

UNIVERSIDAD PERUANA UNIÓN
FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
Escuela Profesional de Arquitectura



Una Institución Adventista

Modalidad de Gestión y supervisión de Obra

Trabajo de Suficiencia Profesional para obtener el Título Profesional de
Arquitecto

Autor:

Carlos Gonzalo Vidal Rivadeneira

Asesor:

Dr. Arq. Alberto Alejandro Gamboa Flores

Lima, diciembre de 2022

DECLARACIÓN JURADA DE AUTORÍA DEL TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

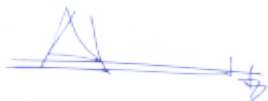
Alberto Gambo Flores de la Facultad de Ingeniería y Arquitectura, Escuela Profesional de Arquitectura, de la Universidad Peruana Unión.

DECLARO:

Que la presente investigación titulada: “**MODALIDAD DE GESTION Y SUPERVISION DE OBRA**” constituye la memoria que presenta el Bachiller Carlos Gonzalo Vidal Rivadeneira para obtener el título de Profesional de Arquitecto, cuya tesis ha sido realizada en la Universidad Peruana Unión bajo mi dirección.

Las opiniones y declaraciones en este informe son de entera responsabilidad del autor, sin comprometer a la institución.

Y estando de acuerdo, firmo la presente declaración en la ciudad de Lima, a los 28 días del mes de diciembre del año 2022.



Alberto Gamboa Flores

ACTA DE SUSTENTACIÓN DE TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

En Lima, Ñaña, Villa Unión, a.....27..... día(s) del mes de...**diciembre**.....del año **2022**..... siendo las...09:00... horas, se reunieron los miembros del jurado en la Universidad Peruana Unión Campus Lima, bajo la dirección del (de la) presidente(a): **Mg. Cristian Pedro Yarasca Aybar**....., el (la) secretario(a):**Mtro. Daniel Rubén Chambi Flores**..... y los demás miembros:**Mg. Katerine Angela Rado Cusi**,.....**MArch. Daniela Ayala Mariaca**...y el (la) asesor(a)**Dr. Alberto Alejandro Gamboa Flores**.....con el propósito de administrar el acto académico de sustentación del trabajo de suficiencia profesional titulado: "**Modalidad de Gestión y Supervisión de Obra**".....del(los) bachiller/es:.....

a)...**CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA**.....

b).....

conducente a la obtención del título profesional de:

.....**ARQUITECTO**.....

(Denominación del Título Profesional)

El Presidente inició el acto académico de sustentación invitando al (a la) / a (los) (las) candidato(a)/s hacer uso del tiempo determinado para su exposición. Concluida la exposición, el Presidente invitó a los demás miembros del jurado a efectuar las preguntas, y aclaraciones pertinentes, las cuales fueron absueltas por al (a la) / a (los) (las) candidato(a)/s. Luego, se produjo un receso para las deliberaciones y la emisión del dictamen del jurado.

Posteriormente, el jurado procedió a dejar constancia escrita sobre la evaluación en la presente acta, con el dictamen siguiente:

Bachiller (a): **CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA**

CALIFICACIÓN	ESCALAS			Mérito
	Vigesimal	Literal	Cualitativa	
APROBADO	15	B-	CON NOMINACIÓN DE BUENO	MUY BUENO

Bachiller (b):


CALIFICACIÓN	ESCALAS			Mérito
	Vigesimal	Literal	Cualitativa	

(*) Ver parte posterior

Finalmente, el Presidente del jurado invitó al (a la) / a (los) (las) candidato(a)/s a ponerse de pie, para recibir la evaluación final y concluir el acto académico de sustentación procediéndose a registrar las firmas respectivas.

Presidente/a

Mg. Cristian Pedro
Yarasca Aybar



Secretario/a

Mtro. Daniel Rubén
Chambi Flores

Asesor/a

Dr. Alberto Alejandro
Gamboa Flores

Miembro

Mg. Katerine Angela
Rado Cusi

Miembro

MArch. Daniela Ayala
Mariaca

Bachiller (a)

Carlos Gonzalo Vidal Rivadeneira

Bachiller (b)

**UNIVERSIDAD PERUANA UNIÓN
FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE ARQUITECTURA**



Una Institución Adventista

Título de Trabajo

Informe de suficiencia Profesional para optar al título profesional de
Arquitecto - modalidad de gestión y supervisión de obra.

Autores

Bach. Carlos G. Vidal Rivadeneira

Asesor

Dr. Alberto Gamboa Flores

Lima, Marzo 2022

Agradecimientos:

A Dios como el dador de mi fuerza, fortaleza y sabiduría en los momentos de desánimo. A mi familia por el apoyo incondicional dentro del proceso de elaboración de este informe. A las personas que permitieron enriquecer mis experiencias profesionales, a todos muchas gracias.

Dedicado:

A mi esposa Cynthia y a mi hija Meghan, a mis padres Samuel y Edith, motivos por los cuales llegue a este proceso de titulación, a todas las personas que me brindaron minutos valiosos de su tiempo para enseñarme, aconsejarme, y enriquecer mi carrera profesional.

INDICE.

01.

INTRODUCCIÓN
OBJETIVOS GENERALES
OBJETIVOS ESPECÍFICOS

02.

DATOS GENERALES
DE LA EMPRESA

- 2.1. Razón Social, RUC, Dirección, Contacto. (PÁG. 11)
- 2.2. Actividad Principal de la empresa. (PÁG. 12)
- 2.3. Visión y Misión (PÁG. 12)
- 2.4. Descripción del Área. (PÁG. 13)

03.

DESCRIPCIÓN DEL CARGO
Y ACTIVIDADES

- 3.1. Descripción del Cargo. (PÁG. 15)
- 3.2. Gestión y Supervisión de Obra. (PÁG. 16)
 - 3.2.1 Resumen de Proyectos Realizados. (PÁG. 17)
 - 3.2.2 Desarrollo de Proyecto. (PÁG. 37)

04.

PRINCIPALES
LOGROS

- 4.1. Implementación Metodológica. (PÁG. 76)
- 4.2. Programas Ejecutados. (PÁG. 78)
- 4.3. Documentos Elaborados. (PÁG. 79)
- 4.4. Utilidad Generada. (PÁG. 80)
- 4.5. Innovaciones. (PÁG. 81)

05.

CONCLUSIONES

- 5.1. Conclusión. (PÁG. 83)

06.

ANEXOS DE OBRA

- 6.1. Presupuesto de Obra:
 - Del proyecto de Implementación dentro de Tienda Ripley Comas. (PÁG. 88)
- 6.2. Valorización de Obra:
 - Del proyecto de Implementación dentro de Tienda Ripley Chiclayo. (PÁG. 92)
- 6.3. Guías de Remisión de Obra:
 - Del proyecto de Implementación dentro de Tienda Ripley Comas. (PÁG. 100)
- 6.4. Dossier de Calidad:
 - Del proyecto de Implementación para la Tienda Ripley Comas. (PÁG. 106)

07.

ANEXOS DEL INFORME

- 7.1. Hoja de Vida:
 - Curriculum Vitae con datos personales y de experiencia laboral. (PÁG. 144)
- 7.2. Certificados Laborales:
 - Empresa Conzysac (PÁG. 146)
 - Empresa Exus sac (PÁG. 147)
 - Empresa Inntecmetal sac (PÁG. 148)
- 7.3. Portafolio:
 - De los proyectos de mayor importancia dentro de mi desarrollo profesional. (PÁG. 150)
- 7.4. Planos de Obra:
 - Del Proyecto de Implementación Ripley Comas. (PÁG. 180)

Introducción

El siguiente Documento Técnico, sintetiza los años de experiencia laboral, realizados en los cargos de Residente y Supervisor de Obra respectivamente, para los proyectos centrados en el sector Retail de nuestro país, así mismo presento de manera cronológica y tipológica los proyectos de mayor y menor envergadura y dificultad que considere de manera personal para su ejecución.

La importancia de este trabajo sin lugar a dudas permitirá ampliar la visión sobre las funciones que realiza un supervisor de Obra - Residente de Obra teniendo como contexto en muchos casos la pandemia del Covid 19 que azoto a nuestro país y a otros muchos a nivel mundial.

La idea principal para la elaboración de este documento técnico se centró en poder compartir mis experiencias de manera sintetizada por medio de fichas técnicas, las cuáles con información relevante de cada proyecto, permitirán al lector tener una idea clara del trabajo que desempeñe y realice, además del proceso que se siguió para obtener el objetivo trazado de cada una de ellas.

Objetivo General

El objetivo de este informe es dar a conocer y comprender las pautas generales, experiencias y procedimientos seguidos durante el desarrollo de mi función como supervisor y residente de obra en los proyectos de implementación, remodelación en los proyectos para el sector Comercial.

Objetivos Específicos

- Identificar las características y fases durante el proceso de ejecución de un proyecto en obra del sector Retail.
- Aprender y entender la organización de un proceso de supervisión y la división de las etapas que esta conlleva.

2. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA

2.1

Razón Social, Ruc, Dirección, Contacto.

Razón Social:

Innovación Tecnología Metal SAC

Ruc: 20518845404

Direcciones:

Calle París N° 206 Interior 101 - San Miguel / Av. Primavera s/n km 14.5 Carretera

Central - Ate

Contacto: Kathryn Nakandakari

Gerente General 01 369-0101

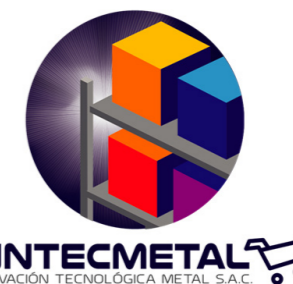


Figura 1: Logo Empresa INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC

2.2

Actividad Principal de la Empresa

Dedicada al Rubro Metal-mecánico, específicamente de estructuras metálicas para el almacenamiento e implementación Retail y espacios de venta.

2.3

Visión y Misión

Visión: Ser una empresa reconocida a nivel internacional por su calidad y competitividad, siendo proveedores indiscutibles, líderes en la modernidad y avance tecnológico, conquistadora de mercados con nuestras líneas de negocio, aportando así al crecimiento y desarrollo de nuestra gente.

Misión: Trabajar con eficiencia y competitividad en los procesos internos de nuestra empresa y en la atención de nuestros clientes, cuidando y preservando nuestro medio ambiente.

2.4

Descripción del Área

Ventas y Proyectos es el área de fuerza motriz en toda empresa, responsable de marcar el ritmo de producción, evitando que la empresa sufra problemas económicos.

El departamento de ventas y proyectos es responsable de mantener las buenas relaciones entre la empresa y sus clientes desarrollando estrategias de planificación, ejecución y control de actividades.



Figura 2: Proyecto de Implementación de Mobiliario Comercial Minimarket "La Tasca" - Piura.

3. DESCRIPCIÓN DEL CARGO Y ACTIVIDADES

3.1

Descripción del Cargo

Cargo:

Supervisor - Residente de Obra

Funciones - Actividades:

- Coordinación y supervisión técnica para la ejecución eficiente de proyectos de implementación y remodelación en Obra.
- Control y Evaluación de tareas programas según cronograma de Obra.
- Elaboración y Modificación de Presupuestos de Obra.
- Elaboración de Planos AS BUILT de obra.
- Supervisión tanto de la calidad de la entrega del trabajo, como de los insumos y materiales a utilizar durante el proceso.
- Monitoreo constante del apoyo para la seguridad en obra y control de responsabilidades del personal.

3.2

Gestión y Supervisión de Obra

En el ámbito de la profesión, un buen proyecto no es en sí mismo una garantía de calidad y durabilidad de la obra final. Es esencial que el contratista se asegure de que todos los trabajos se hagan de acuerdo con los proyectos, y según las mejores prácticas de construcción, observando las normas de seguridad.

En ese aspecto se dispone de servicios de inspección y gestión de la construcción, actuando como gestores de proyectos con sus propios sistemas de control de la calidad general de la construcción, cumplimiento de la planificación, medición de cantidades y costos y revisión de proyectos en áreas multidisciplinarias.

3.2.1

Resumen de Proyectos (Fichas de Resumen)

Proyectos Ejecutados:

1. Reacondicionamiento de Almacén de Retiro en Tienda Falabella Jockey Plaza.
2. Reacondicionamiento e Implementación de Espacio de Venta Rápida Tienda Falabella - Santa Anita.
3. Reacondicionamiento e Implementación de Espacio de Venta Rápida Tienda Falabella - Bellavista.
4. Implementación de Estructuras Metálicas Tienda Ripley Mall Aventura - Chiclayo.
5. Implementación de Espacio de Almacenamiento Tienda Falabella - Salaverry.
6. Implementación de Áreas de Atención Cd Linio - Villa el Salvador.
7. Remodelación de Espacios de Almacenamiento Tienda Falabella - Miraflores.
8. Remodelación e Implementación de Tienda " La Magia" - Piura.
9. Implementación de Mobiliario Comercial Minirmarket " La Tasca" - Piura.
10. Implementación de Bin de Almacenamiento Tienda Ripley Mall Plaza - Comas.

1. REACONDICIONAMIENTO DE ALMACÉN DE RETIRO EN TIENDA FALABELLA JOCKEY PLAZA

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	C.C. JOCKEY PLAZA Av. Javier Prado Este 4200, Santiago de Surco 15023		
CLIENTE:	FALABELLA RETAIL SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	12/08/20
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente de obra	ÁREA:	106 m2		
MONTO EJECUTADO	S/. 7,080.00 con IGV				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

PRIMER NIVEL	SEGUNDO NIVEL
NINGUNO	Bodega Retiro En Tienda Montaje Y Desmontaje De Estanterías Metálicas

2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:

2 Nivel	3 Semanas	3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:
---------	-----------	----------------------------

3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:

Sector Privado - Falabella Jockey Plaza

4. TIPO DE PROYECTO :

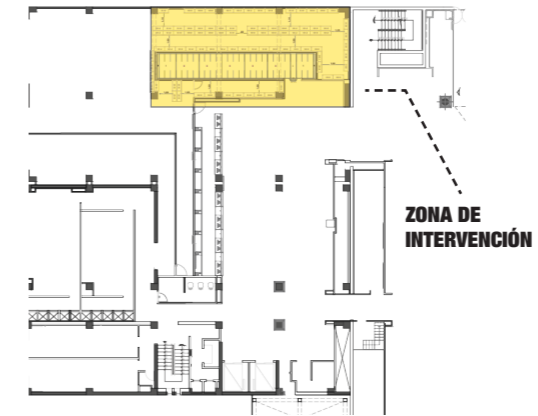
Reacondicionamiento de espacio de almacenamiento	4. OBJETIVO GENERAL :
	Reacondicionar el área de almacenamiento de la zona de retiro en tienda para la instalación de una máquina de alimentación de productos.

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

El proyecto de reacondicionamiento solicitado por el cliente FALABELLA RETAIL SAC, se desarrolló en la bodega de almacenamiento de retiro, ubicado en el segundo nivel de tienda, dentro del centro comercial JOCKEY PLAZA en el distrito de surco, dicho proyecto contó con un área de intervención aproximada de 106 m2, los cuáles estaban siendo ocupados en un gran porcentaje por estructuras livianas de almacenamiento conocidos como racks metálicos.

El objetivo del proyecto estuvo centrado en la remodelación del espacio dentro de bodega de retiro, la cual necesitaría a pedido del cliente, la reubicación y redistribución del espacio ocupado por los racks, para la posterior instalación de una máquina automatizada dentro de dicho espacio, el trabajo consistió en su mayoría del desmontaje y montaje de las estructuras, reubicándolas de acuerdo a la nueva propuesta de distribución otorgada por el cliente, el trabajo requerido fue desarrollado por una cuadrilla de operarios, teniendo un tiempo de ejecución de tres semanas.

PLANOS Y DETALLES DEL PROYECTO



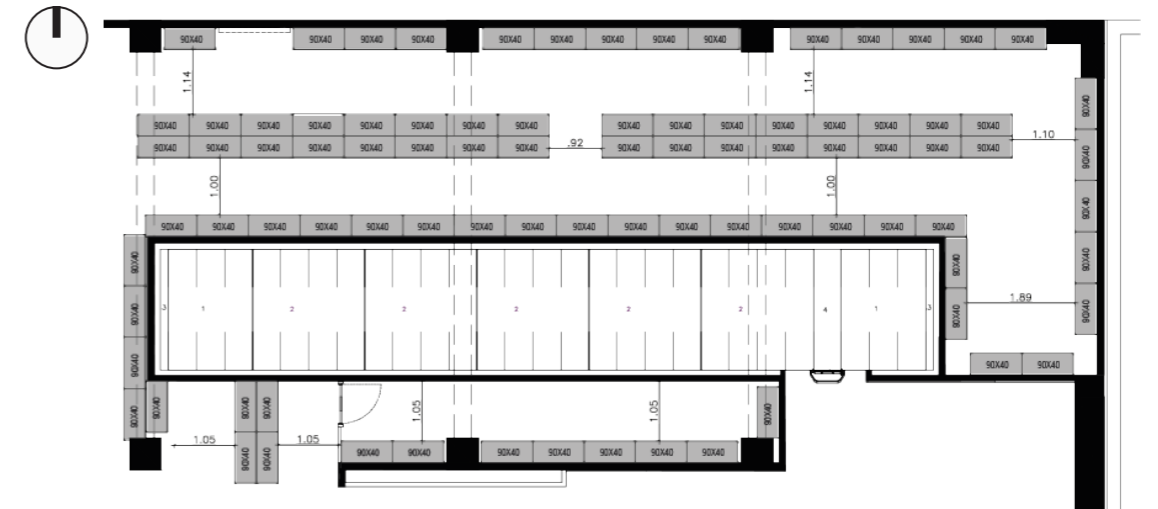
PLANTA GENERAL
2 NIVEL DE TIENDA



Figura 3: Distribución Racks Metálicos dentro de Bodega.



Figura 4: Montaje de Racks Metálicos dentro de Bodega.



BODEGA DE RETIRO EN TIENDA
LAYOUT DE DISTRIBUCIÓN DE ANAQUELES



2. REACONDICIONAMIENTO E IMPLEMENTACIÓN DE ESPACIO DE VENTA RÁPIDA EN TIENDA FALABELLA

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	C.C. MALL PLAZA SANTA ANITA Av. Nicolás Ayllón, Santa Anita 15008		
CLIENTE:	FALABELLA RETAIL SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	14/07/21
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	60 m2		
MONTO EJECUTADO	S/. 4,045.04 con IGV				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

PRIMER NIVEL	SEGUNDO NIVEL
Caja Auto Servicio Remodelación de espacio de venta y mobiliario de autoservicio	NINGUNO

2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:

1 Nivel	3 Semanas	3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:	Sector Privado - Falabella Jockey Plaza
---------	-----------	----------------------------	---

4. TIPO DE PROYECTO :

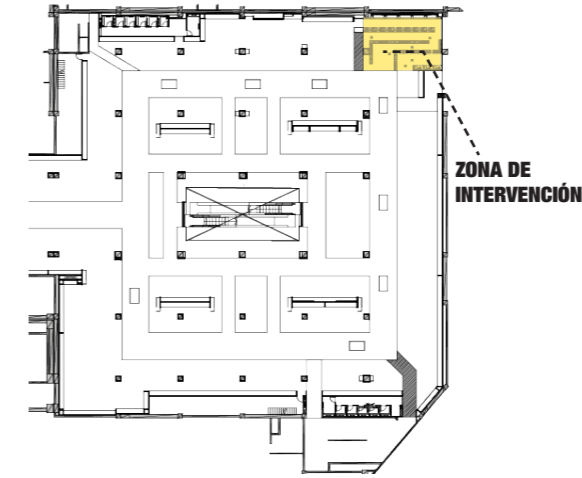
Reacondicionamiento e implementación de espacio de venta rápida.	4. OBJETIVO GENERAL :
	Reacondicionar un sector del área de ventas del 1 nivel de tienda, para proyectar un espacio destinado a la venta y servicio rápido del cliente y sus productos.

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El proyecto de reacondicionamiento solicitado por el cliente Falabella Retail SAC, se desarrolló en la zona de exhibición y ventas, ubicado en el primer nivel de tienda, dentro del centro comercial Mall plaza oasis en el distrito de Santa Anita, dicho proyecto contó con un área de intervención aproximada de 60 m2, los cuáles estaban siendo ocupados en un gran porcentaje por corners, góndolas y vitrinas de exhibición de productos.

El objetivo del proyecto estuvo centrado en la remodelación del espacio de ventas, la cual necesitaría a pedido del cliente, la instalación de un área de caja rápida, para la posterior instalación de mobiliarios utilizados para la atención personalizada del cliente y personal de tienda, el trabajo consistió en la habilitación del espacio, desmontando tabiquerías de Drywall existente e instalando mobiliario específico para el uso que se requería, el trabajo requerido fue desarrollado por una cuadrilla de operarios, teniendo un tiempo de ejecución de tres semanas.

PLANOS Y DETALLES DEL PROYECTO



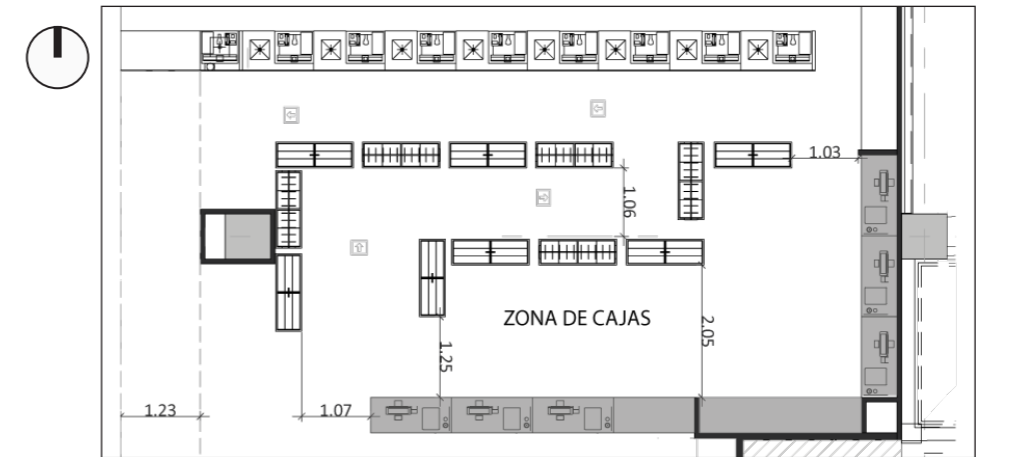
PLANTA GENERAL REFERENCIAL 1 NIVEL



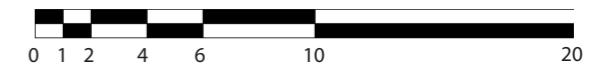
Figura 5: Mueble implementado para el área de cajas.



Figura 6: Vista del área de Auto-servicio ejecutada.



ZONA DE CAJAS LAYOUT REFERENCIAL



3. REACONDICIONAMIENTO E IMPLEMENTACIÓN DE ESPACIO DE VENTA RÁPIDA EN TIENDA FALABELLA

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	C.C. MALL PLAZA BELLAVISTA Av. Óscar R. Benavides 3866, Callao 07011		
CLIENTE:	FALABELLA RETAIL SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	23/07/21
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	120 m2		
MONTO EJECUTADO	S/. 29,304.95 + IGV				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

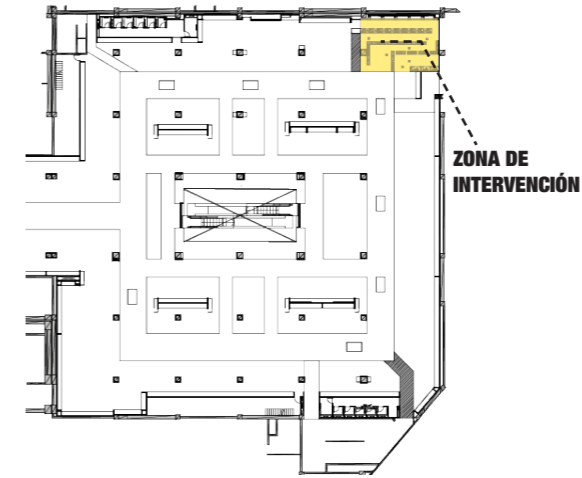
PRIMER NIVEL		SEGUNDO NIVEL
Caja Auto Servicio 1 Remodelación de espacio de venta y mobiliario de autoservicio		Caja Auto Servicio 2 Remodelación de espacio de venta y mobiliario de autoservicio
2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:		3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:
1 Nivel Y 2 Nivel	5 Semanas	Sector Privado - Falabella Jockey Plaza
4. TIPO DE PROYECTO :		4. OBJETIVO GENERAL :
Reacondicionamiento e implementación de espacio de venta rápida		Reacondicionar un sector del área de ventas del 1 nivel y 2 nivel de tienda, para proyectar un espacio destinado a la venta y servicio rápido del cliente y sus productos.

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El proyecto de reacondicionamiento solicitado por el cliente FALABELLA RETAIL SAC, se desarrolló en la zona de exhibición y ventas, ubicado en el primer y segundo nivel de tienda, dentro del centro comercial MALL PLAZA OASIS en el distrito de Bellavista, dicho proyecto contó con un área de intervención aproximada de 120 m2, los cuáles estaban siendo ocupados en un gran porcentaje por góndolas y vitrinas de exhibición de productos.

El objetivo del proyecto estuvo centrado en la remodelación del espacio de ventas, la cual necesitaría a pedido del cliente, la instalación de un área de caja rápida, para la posterior instalación de mobiliarios utilizados para la atención personalizada del cliente y personal de tienda, el trabajo consistió en la habilitación del espacio, desmontando tabiquerías de Drywall existente e instalando mobiliario específico para el uso que se requería, el trabajo requerido fue desarrollado por una cuadrilla de operarios, teniendo un tiempo de ejecución de cinco semanas.

PLANOS Y DETALLES DEL PROYECTO



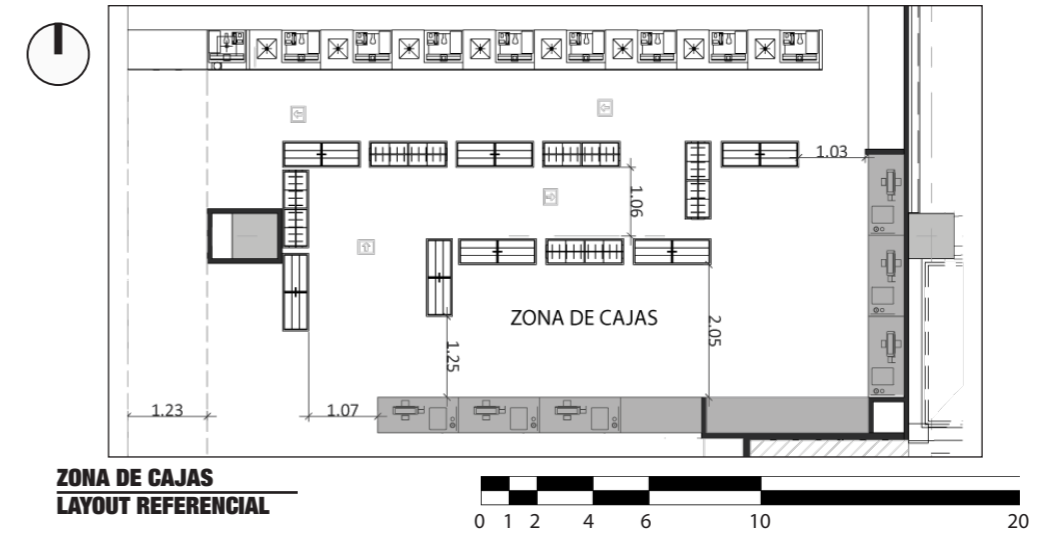
**PLANTA TÍPICA GENERAL
1 Y 2 NIVEL DE TIENDA**



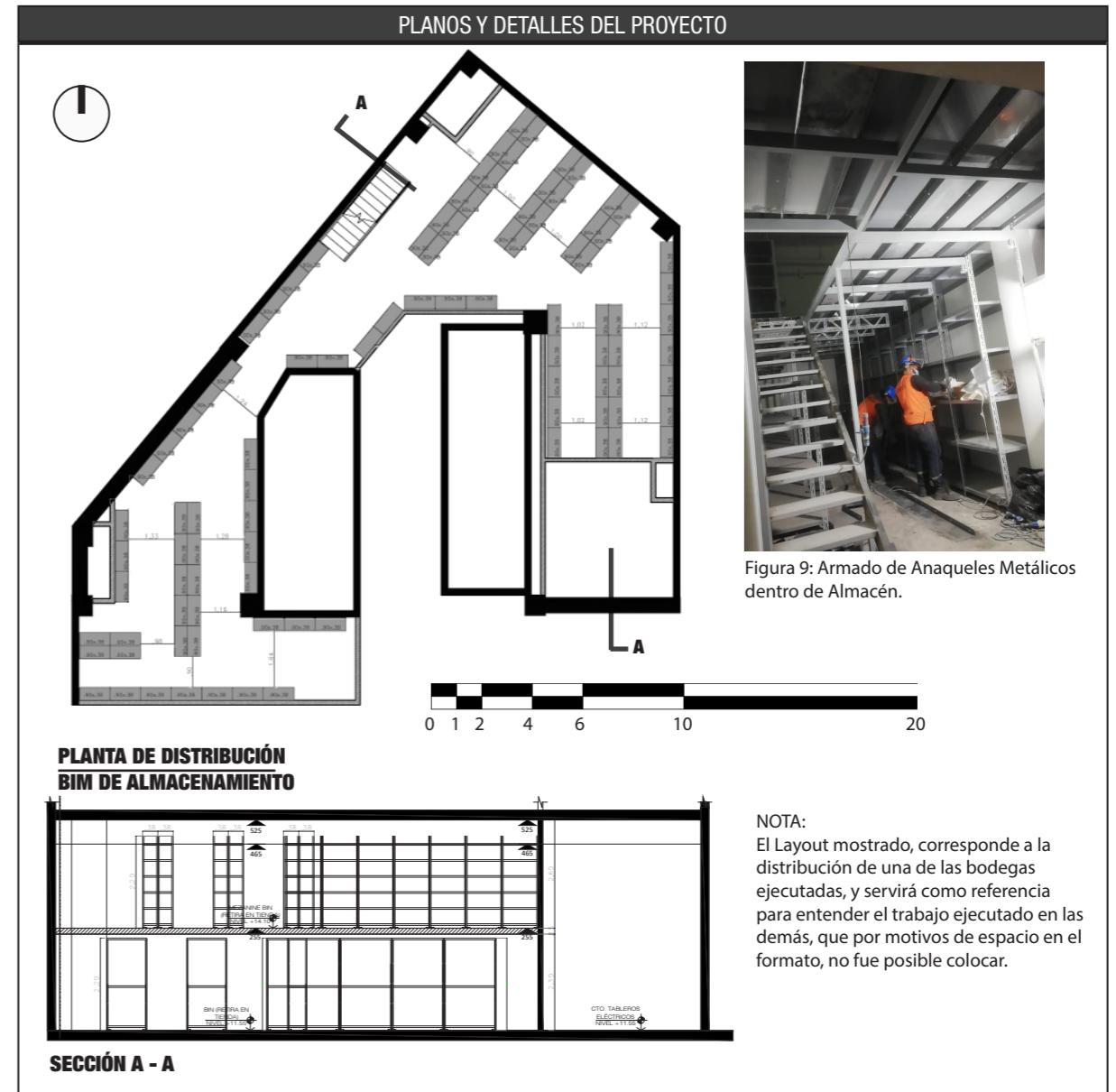
Figura 7: Mueble implementado para el área de cajas.



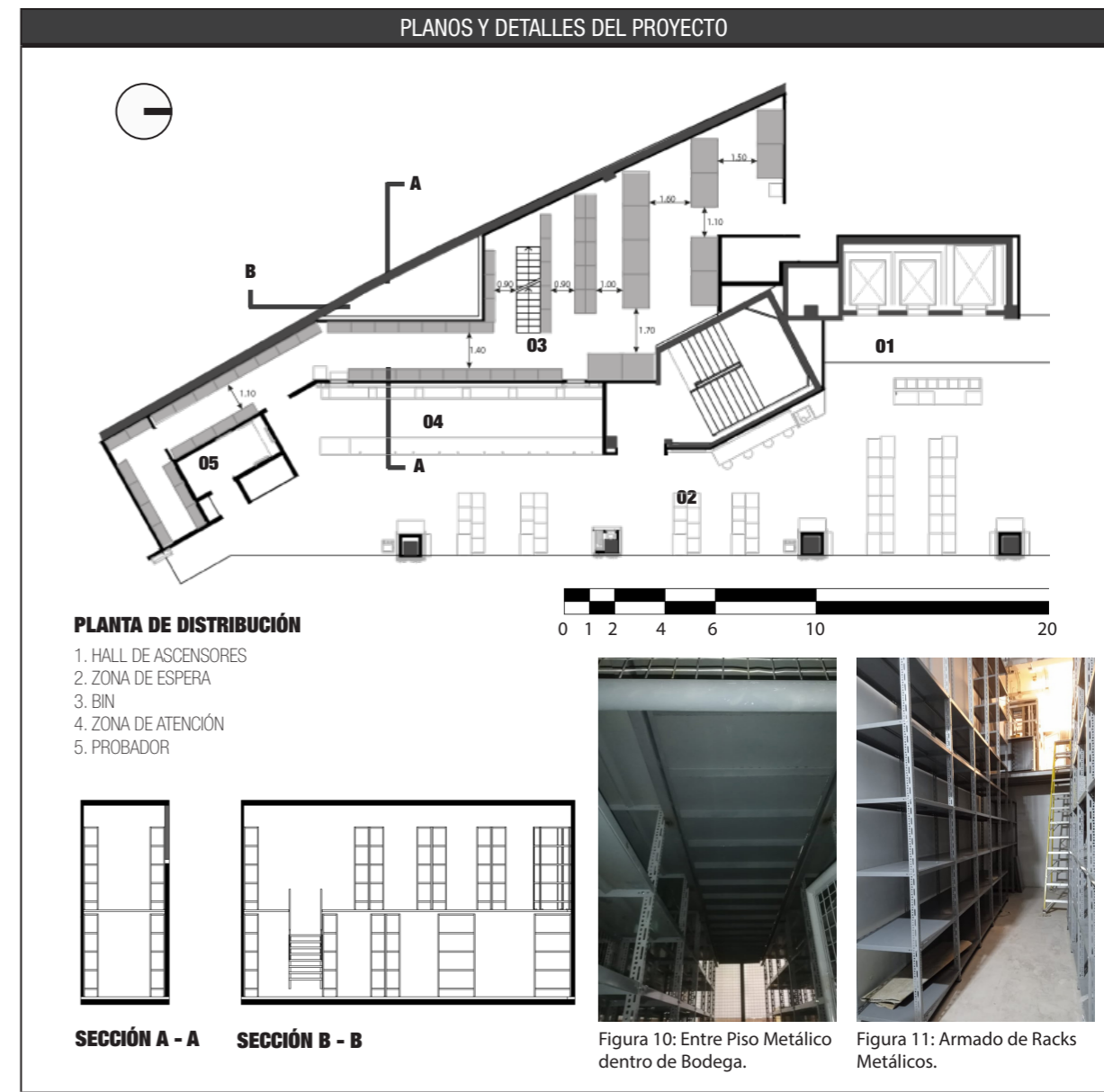
Figura 8: Vista del Brando implementado (Covid19)



4. IMPLEMENTACIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS PARA LA TIENDA RIPLEY MALL AVENTURA					
DATOS GENERALES					
RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	C.C. MALL AVENTURA - CHICLAYO Av. Leonardo Jise Ortiz 480		
CLIENTE:	TIENDAS POR DEPARTAMENTOS RIPLEY SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	14/08/20
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	Variable		
MONTO EJECUTADO	S/. 229,658.68 + IGV				
DATOS ESPECÍFICOS					
1. ALCANCES DEL PROYECTO:					
PRIMER NIVEL			SEGUNDO NIVEL		
Bodega Calzado Mujer Esterantería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico			Bodega Calzado Hombre Esterantería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico		
Bodega Calzado Infantil Esterantería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico			Bodega Calzado Zapatillas Esterantería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico		
2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:			3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:		
1 Nivel Y 2 Nivel		7 Semanas	Sector Privado - Tienda Ripley		
4. TIPO DE PROYECTO :			4. OBJETIVO GENERAL :		
Implementación de estructuras metálicas para la tienda RIPLEY			Implementar estructuras metálicas livianas que suplan la carga de producción y almacenaje estimado por el cliente.		
DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO					
El proyecto de implementación solicitado por el cliente tiendas por departamentos RIPLEY SAC, se desarrolló en el primer, segundo nivel de la tienda RIPLEY, del centro comercial MALL AVENTURA en la provincia de Chiclayo, dicho proyecto contó con diversas áreas de intervención, las cuáles se ejecutaron desde el inicio de la partida de acabados de obra.					
El objetivo del proyecto estuvo centrado en la implementación de los espacios de almacenamiento de tienda, la cual necesitaría a pedido del cliente, la instalación de estructuras metálicas livianas (mezzanines, entre piso, racks, etc) que permitirían almacenar los productos de ventas de tienda, el trabajo consistió en la habilitación de cada espacio de almacén, montando las estructuras correspondientes a cada espacio del local de acuerdo al uso que se requería, el trabajo fue desarrollado por tres cuadrillas de operarios en la especialidad de soldadura, pintura y montaje de racks, teniendo un tiempo de ejecución de siete semanas en promedio.					



5. IMPLEMENTACIÓN DE ESPACIO DE ALMACENAMIENTO TIENDA FALABELLA - SALAVERRY				
DATOS GENERALES				
RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	C.C. REAL PLAZA - SALAVERRY - Av. Gral. Salaverry 2370, Jesús María 15076	
CLIENTE:	FALABELLA RETAIL SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN: 08/07/21
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	415 m2	
MONTO EJECUTADO	No Específica			
DATOS ESPECÍFICOS				
1. ALCANCES DEL PROYECTO:				
PRIMER NIVEL		SEGUNDO NIVEL		
NINGUNO		Bodega Retiro En Tienda Esterantería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico		
2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:		3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:		
2 Nivel	6 Semanas	Sector Privado - Tienda Falabella		
4. TIPO DE PROYECTO :		4. OBJETIVO GENERAL :		
Implementación de espacio de almacenamiento		Implementar estructuras metálicas livianas que suplan la carga de producción y almacenaje estimado por el cliente.		
DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO				
<p>El proyecto de implementación solicitado por el cliente FALABELLA RETAIL SAC, se desarrolló en el segundo nivel de la tienda, dentro del centro comercial Real Plaza Salaverry en el distrito de Jesús María, dicho proyecto contó con un área de intervención de 415 m2, las cuáles se ejecutaron desde el inicio de la partida de acabados de obra.</p> <p>El objetivo del proyecto estuvo centrado en la implementación del espacio de almacenamiento de retiro de tienda, la cual necesitaría a pedido del cliente, la instalación de estructuras metálicas livianas (mezzanines, entre piso, racks, etc) que permitirían almacenar los productos de ventas de tienda, el trabajo consistió en la habilitación del espacio de almacén, montando las estructuras correspondientes de acuerdo al Layout técnico requerido; fue desarrollado por dos cuadrillas de operarios en la especialidad de soldadura, pintura y montaje de racks, teniendo un tiempo de ejecución de seis semanas en promedio.</p>				



6. IMPLEMENTACIÓN DE ÁREAS DE ATENCIÓN CD LINIO - VILLA EL SALVADOR

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	ALDEA - VILLA EL SALVADOR Arriba Peru, Villa EL Salvador 15842		
CLIENTE:	FALABELLA RETAIL SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	25/06/21
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	907 m2		
MONTO EJECUTADO	No Específica				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

PRIMER NIVEL

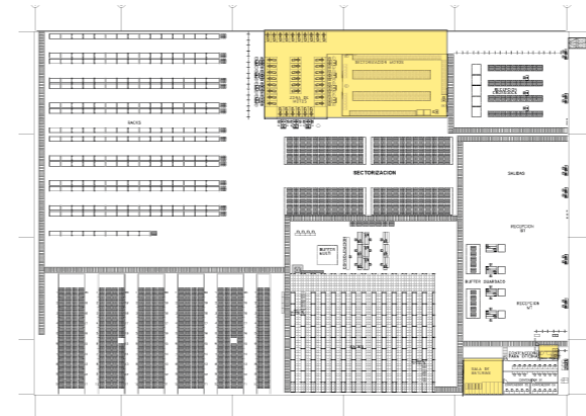
Zona De Motos Cercos de Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno	Sala De Baterías Cercos de Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno
Sectorización De Motos Cercos de Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno	Sala De Pdts Cercos de Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno
2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:	3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:
1 Nivel	4 Semanas
4. TIPO DE PROYECTO :	4. OBJETIVO GENERAL :
Implementación de espacio de almacenamiento y atención	Implementar estructuras metálicas livianas que suplan la carga de producción y almacenaje estimado por el cliente.

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El proyecto de implementación solicitado por el cliente FALABELLA RETAIL SAC, se desarrolló para la tienda linio, ubicado dentro de los almacenes de aldea logística en el distrito de VILLA EL SALVADOR, dicho proyecto contó con un área de intervención aproximada de 907 m2, de los cuáles

El objetivo del proyecto estuvo centrado en la remodelación del espacio de ventas, la cual necesitaría a pedido del cliente, la instalación de un área de caja rápida, para la posterior instalación de mobiliarios utilizados para la atención personalizada del cliente y personal de tienda, el trabajo consistió en la habilitación del espacio, desmontando tabiquerías de Drywall existente e instalando mobiliario específico para el uso que se requería, el trabajo requerido fue desarrollado por una cuadrilla de operarios, teniendo un tiempo de ejecución de cinco semanas.

FOTOS Y DETALLES DEL PROYECTO



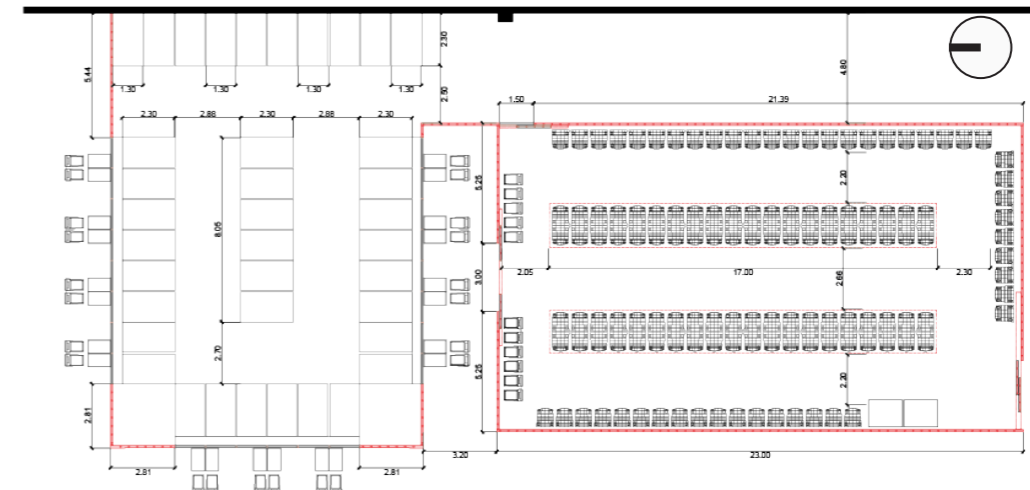
PLANTA TÍPICA GENERAL



Figura 12: Vista Frontal de Sectores Intervenidos.

NOTA:

El Layout mostrado, corresponde a la distribución de una de las zonas ejecutadas, y servirá como referencia para entender el trabajo ejecutado en las demás, que por motivos de espacio en el formato, no fue posible colocar.



SECTOR DE INTERVENCIÓN
ZONA DE MOTOS/ SECTORIZACIÓN DE MOTOS



7. REMODELACIÓN DE ESPACIOS DE ALMACENAMIENTO TIENDA FALABELLA - MIRAFLORES

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	Av. Arequipa 5280, Miraflores 15074		
CLIENTE:	FALABELLA RETAIL SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	11/06/20
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	Variables		
MONTO EJECUTADO	S/. 338,975.99 con IGV				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

PRIMER NIVEL	SEGUNDO NIVEL
Bodega Perfumería Esteranía Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico	Bodega Calzado Mujeres Esteranía Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico
Ninguno	Bodega Calzado Infantil Esteranía Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico
TERCER NIVEL	CUARTO NIVEL
Bodega Gran Hombres Esteranía Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico	Ninguno

2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:

1 Nivel Y 2 Nivel	7 Semanas
3 Nivel	5 Semanas

3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:

Sector Privado - Tienda Falabella

4. TIPO DE PROYECTO :

Implementación de estructuras metálicas para la tienda Falabella

4. OBJETIVO GENERAL :

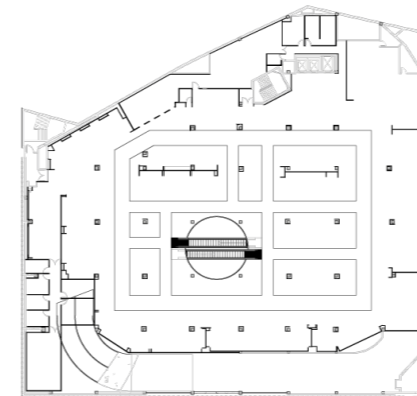
Implementar estructuras metálicas livianas que suplan la carga de producción y almacenaje estimado por el cliente.

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El proyecto de implementación solicitado por el cliente FALABELLA RETAIL SAC, se desarrolló en el primer, segundo y tercer nivel de tienda FALABELLA, en el distrito de MIRAFLORES, dicho proyecto contó con diversas áreas de intervención, las cuáles se ejecutaron desde el inicio de la partida de acabados de obra.

El objetivo del proyecto estuvo centrado en la implementación de los espacios de almacenamiento de tienda, la cual necesitaría a pedido del cliente, la instalación de estructuras metálicas livianas (mezzanines, entre piso, racks, etc) que permitirían almacenar los productos de ventas de tienda, el trabajo consistió en la habilitación de cada espacio de almacén, montando las estructuras correspondientes a cada espacio del local de acuerdo al uso que se requería, el trabajo fue desarrollado por tres cuadrillas de operarios en la especialidad de soldadura, pintura y montaje de racks, teniendo un tiempo de ejecución total de 12 semanas en promedio.

FOTOS Y DETALLES DEL PROYECTO



ZONA DE INTERVENCIÓN

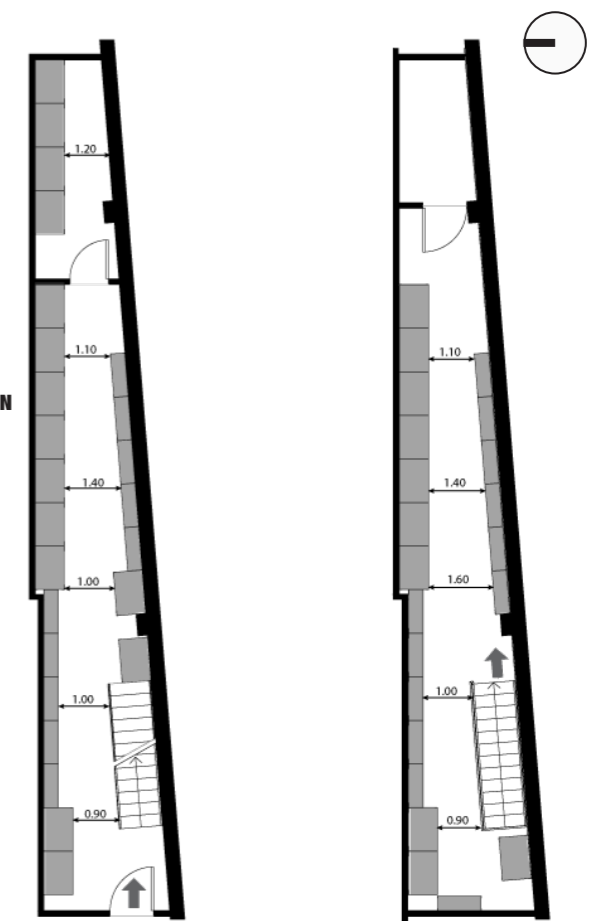
PLANTA TÍPICA GENERAL

NOTA:
El Layout mostrado, corresponde a la distribución de una de las bodegas ejecutadas, y servirá como referencia para entender el trabajo ejecutado en las demás, que por motivos de espacio en el formato, no fue posible colocar.

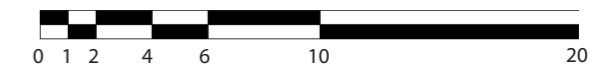


Figura 13: Colocación de Separadores MDF.

Figura 14: Vista interior de Bodega.



SECTOR DE INTERVENCIÓN BODEGA DE ALMACENAMIENTO



8. REMODELACIÓN E IMPLEMENTACIÓN DE MOBILIARIO TIENDA LA MAGIA - PIURA

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	Cl. Santa Maria 255, Urb. Santa Isabel - Piura		
CLIENTE:	MAGIA PIURA	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE PROPUESTA:	05/08/21
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Metrador - Proyectista	ÁREA:	70 m2		
MONTO EJECUTADO	NO APLICA				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

PRIMER NIVEL

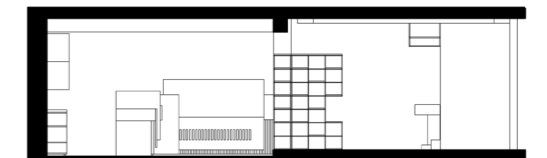
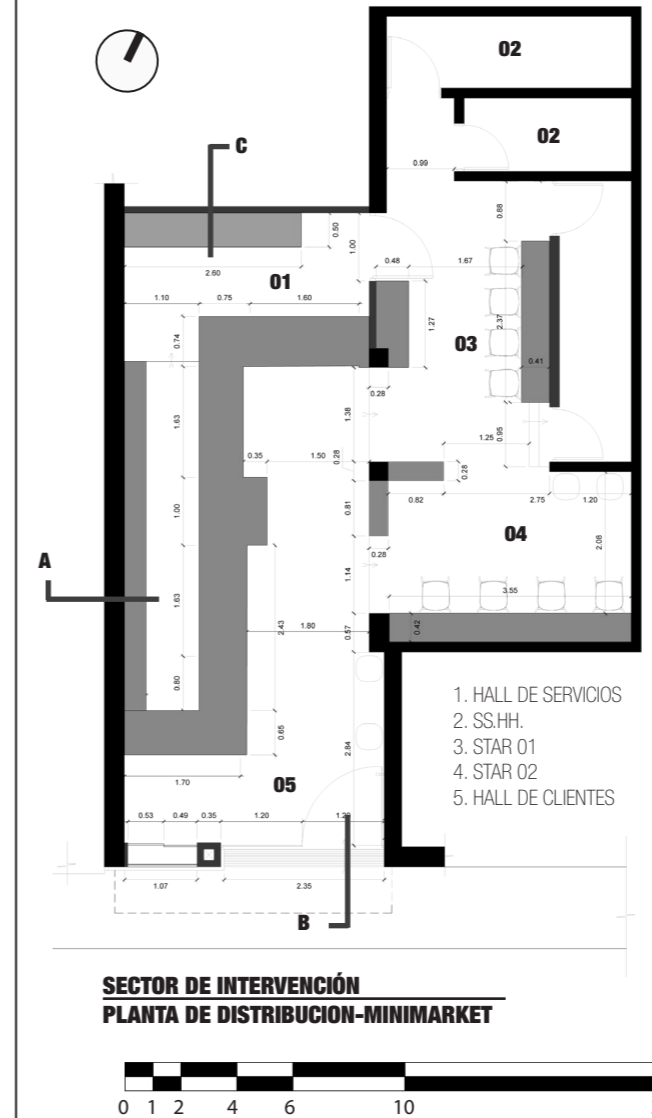
Hall de Clientes + Barra 01 Intervención en Fachada y Mobiliario del Hall de Atención.	Barra 02 Mobiliario Linial de Exposición y Atención.
Hall de Servicios + Barra 03 Mobiliario Linial de Exposición y Atención.	Estar 01 Mobiliario de Exposición y Servicio.
2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:	3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:
1 Nivel	4 Semanas
4. TIPO DE PROYECTO :	4. OBJETIVO GENERAL :
Remodelación e Implementación de Mobiliario - Tienda la Magia Piura	Remodelar e Implementar el espacio dentro de tienda con mobiliario acorde a la estructura y diseño requerido por el cliente.W

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

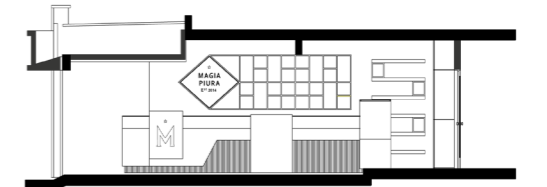
El proyecto de remodelación e implementación solicitado por el cliente LA MAGIA PIURA SAC, se desarrolló en el primer nivel de la tienda, ubicado en la localidad de Piura, dicho proyecto contó con la intervención de zonas destinadas netamente a la atención y servicio del cliente, las cuáles se realizaron para renovar el diseño de marca personal y la propuesta del nuevo diseño interior del local.

Uno de los objetivos del proyecto estuvo destinado en contemplar de manera integral la remodelación del local comercial, utilizando texturas y materiales, los cuales eran una nueva propuesta de mejora hacia la imagen y el visual merchandising de la marca. Teniendo en consideración la solicitud del cliente se propuso diseñar parte del mobiliario en base a tonalidades cálidas de estilo minimalista, que permita aprovechar el espacio de la mejor manera, el proyecto fue desarrollado bajo dos etapas de propuesta, la primera como una idea conservadora, respetando los colores iniciales de la marca y su esencia como una empresa joven, y la segunda en base a tonalidades modernas y atrevidas, de las cuales por decisión mayoritaria del grupo de socios, fue la primera propuesta que más agrado.

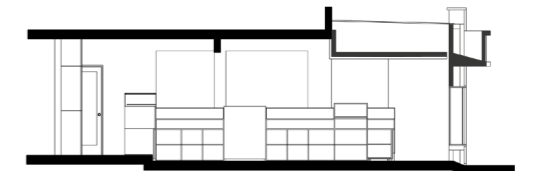
FOTOS Y DETALLES DEL PROYECTO



SECCIÓN A - A



SECCIÓN B - B



SECCIÓN C - C



Figura 15: Vista interna Hall de Servicios, propuesta de intervención.

9. IMPLEMENTACIÓN DE MOBILIARIO COMERCIAL MINIMARKET “LA TASCA” - PIURA

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	Sector Norte, Parcela 03 (carretera a, Los Ejidos, Piura 20009)		
CLIENTE:	CONSTRUCTORA HMONT SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	08/09/21
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	250 m2		
MONTO EJECUTADO	S/. 69,740.29 + IGV				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

PRIMER NIVEL

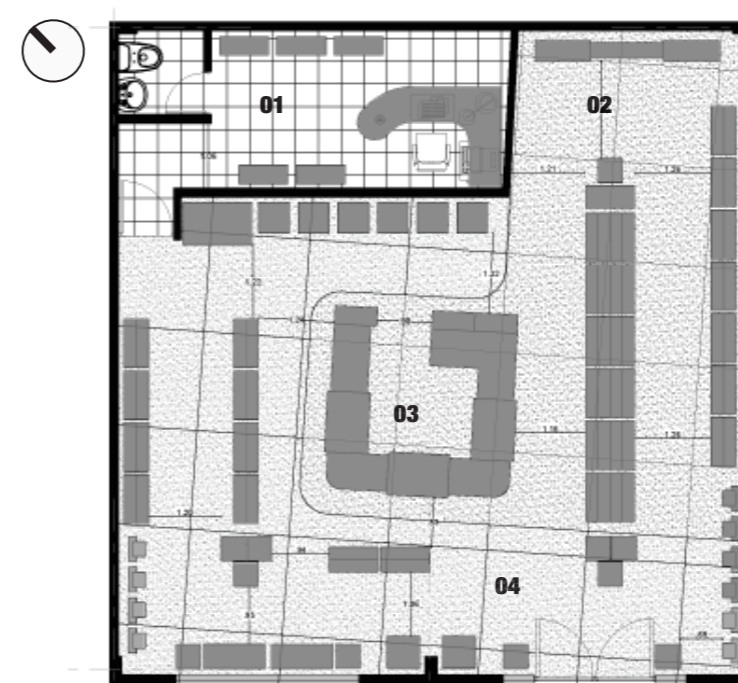
Area De Exhibición Mobiliario en Estructura Metálica Y Madera	Area Comercial Mobiliario en Estructura Metálica Y Madera
Area De Caja Mobiliario en Estructura Metálica Y Melamina	Area Administrativa Mobiliario en Estructura Metálica Y Melamina
2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:	3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:
1 Nivel 5 Semanas	Sector Privado - Minimarket La Tasca
4. TIPO DE PROYECTO :	4. OBJETIVOS GENERALES :
Implementación De Mobiliario Para Minimarket	Implementar estructuras metálicas livianas que suplan la carga de producción y almacenaje estimado por el cliente.

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El proyecto de implementación de mobiliario solicitado por el cliente constructora HMONT SAC, se desarrolló para un espacio comercial de minimarket, dentro de la galería los ejidos, en la localidad de piura con una área de intervención aproximada de 250 m2, ejecutados desde la etapa de acabados de obra.

El objetivo del proyecto estuvo centrado en la implementación del mobiliario para las zonas de exhibición, área comercial, área de caja y administración del minimarket, los cuáles por especificaciones técnicas, estuvieron elaborados con perfilera metálica pintada con pintura negra al horno, y repisería y cajonería de MDF enchapado con madera pino, de acuerdo al uso que se requería, el trabajo fue desarrollado por una cuadrilla de operarios en la especialidad carpintería, pintura y montaje de mobiliario, teniendo un tiempo de ejecución total de 5 semanas en promedio.

FOTOS Y DETALLES DEL PROYECTO



SECTOR DE INTERVENCIÓN PLANTA DE DISTRIBUCION-MINIMARKET

1. ÁREA ADMINISTRATIVA
2. ÁREA DE EXHIBICIÓN
3. ÁREA DE CAJA
4. ÁREA COMERCIAL



Figura 16: Vista de Mobiliario de Isla para Centro de Cajas.



Figura 17: Mobiliario Metálico con repisa de Madera.

10. IMPLEMENTACIÓN DE BINES PARA EL PROYECTO DE TIENDA NUEVA RIPLEY EN COMAS

DATOS GENERALES

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA:	INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC	UBICACIÓN:	C.C. Mall Plaza Comas - Av. Los Angeles 602 Urb, Comas 15314		
CLIENTE:	TIENDAS POR DEPARTAMENTOS RIPLEY SAC	RUC DE LA EMPRESA:	20518845404	FECHA DE EJECUCIÓN:	20/01/20
NIVEL DE PARTICIPACIÓN:	Residente De Obra	ÁREA:	3500 m2		
MONTO EJECUTADO	S/. 360,644.38 + IGV				

DATOS ESPECÍFICOS

1. ALCANCES DEL PROYECTO:

PRIMER NIVEL	SEGUNDO NIVEL
Bodega Calzado Mujer Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico	Bodega Calzado Hombre Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico
Bodega Gran Volumen Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico	Bodega Calzado Zapatillas Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico
Bodega Textil 1 Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico	Bodega Textil 2 Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico
TERCER NIVEL	CUARTO NIVEL
Bodega Calzado Infantil Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico	Bodega Deco Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico
Ninguno	Bodega Cac (Centro De Atención Al Cliente) Esterería Metálica, Entre Piso De Rejilla Y Mezzanine Metálico

2. PLAZOS DE EJECUCIÓN:

1 Nivel Y 2 Nivel	14 Semanas
3 Nivel Y 4 Nivel	5 Semanas

3. SECTOR DE INTERVENCIÓN:

Sector Privado - Tienda Ripley

4. TIPO DE PROYECTO :

Implementación de estructuras metálicas de almacenamiento

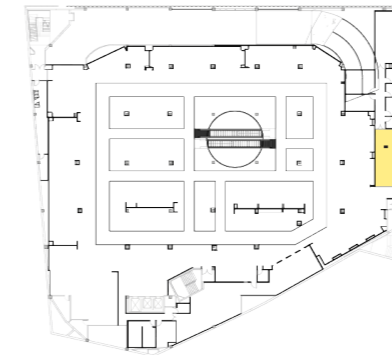
4. OBJETIVOS GENERALES :

Implementar estructuras metálicas livianas que suplan la carga de producción y almacenaje estimado por el cliente.

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El proyecto de implementación solicitado por el cliente tiendas por departamentos RIPLEY SAC, se desarrolló de manera integral en todos los niveles de la tienda, ubicada dentro del centro comercial MALL PLAZA COMAS, en el distrito de comas, dicho proyecto contó con diversas áreas de intervención, las cuáles se ejecutaron desde el inicio de la partida de acabados de obra.

FOTOS Y DETALLES DEL PROYECTO



ZONA DE INTERVENCIÓN

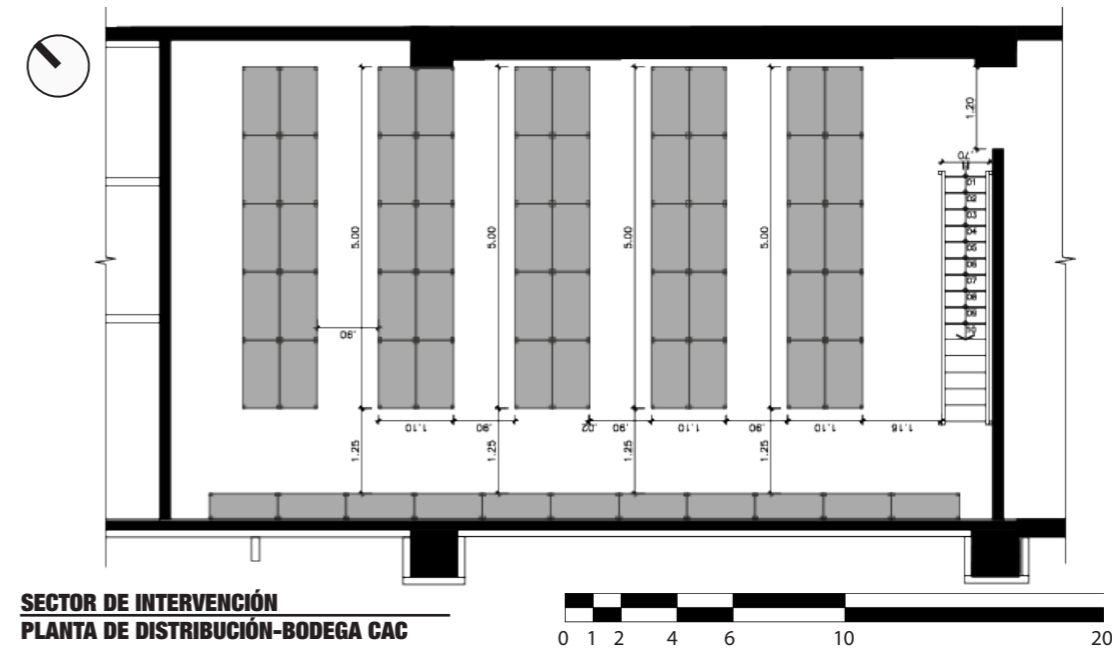


Figura 18: Vista General del Sector a intervenir.

NOTA:

El Layout mostrado, corresponde a la distribución de una de las bodegas ejecutadas, y servirá como referencia para entender el trabajo ejecutado en las demás, que por motivos de espacio en el formato, no fue posible colocar.

PLANTA TÍPICA GENERAL



3.2.2

Desarrollo de Proyectos

Proyectos Desarrollados

1. Implementación de Áreas de Atención Cd Linio - Villa el Salvador.
2. Remodelación e Implementación de Tienda "La Magia" - Piura.
3. Implementación de CAC de Almacenamiento Tienda Ripley Mall Plaza - Comas.

Implementación CD Linio, Aldea Logística - Villa el Salvador

Datos Técnicos

Proyecto: Implementación CD Linio -Aldea Logística, VES.

Empresa: INNTECMETAL sac.

Fecha de Ejecución: Junio - Julio 2021

Área del Proyecto: 907 M²

Funciones: Supervisor de Obra

Figura 19: Implementación de Espacio
Zona de Motos - Cerco de Malla Metálico.



01

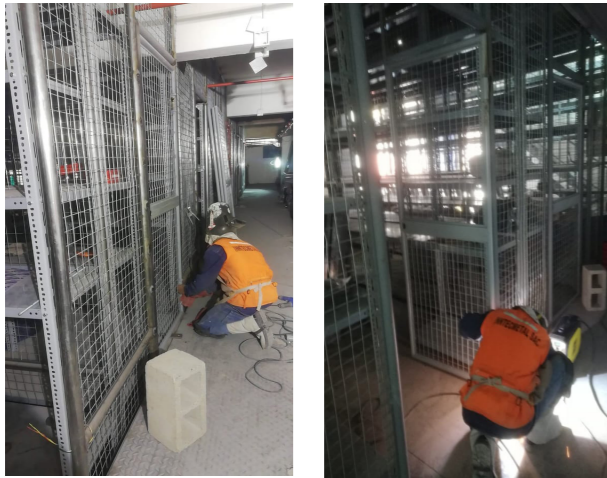


Figura 20: Proceso de apuntalamiento de parantes metálicos para cerco de malla.

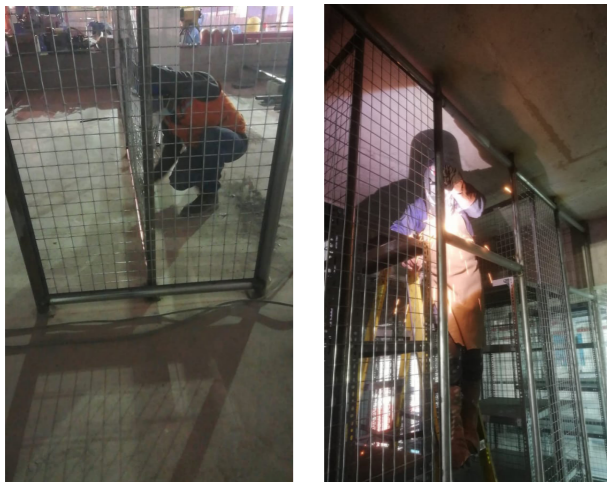
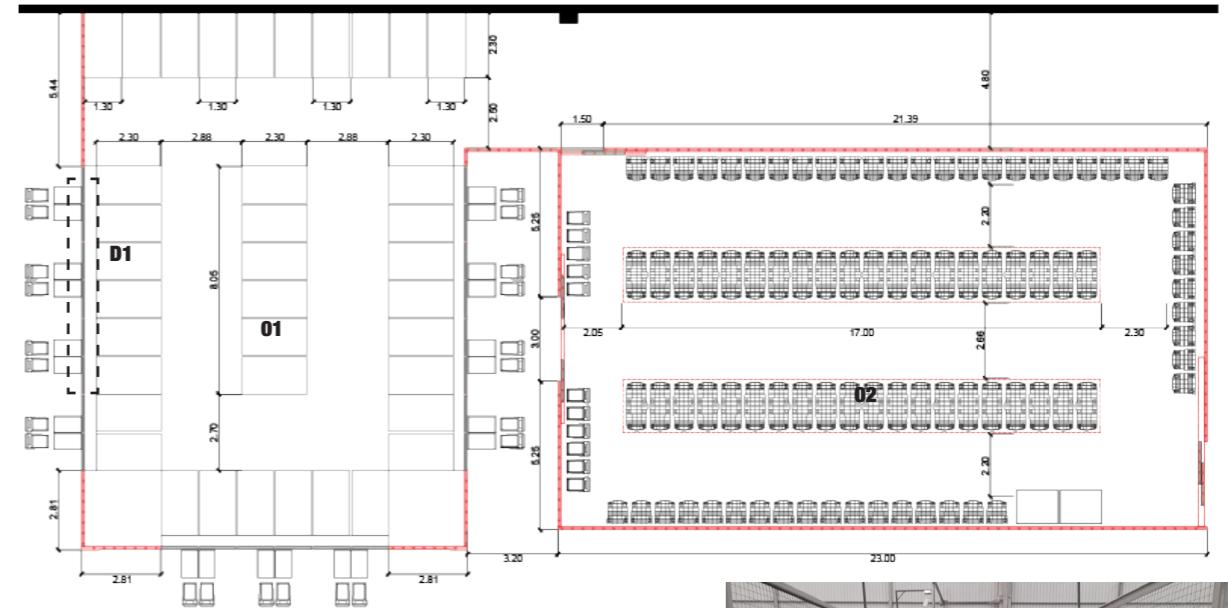


Figura 21: Proceso de apuntalamiento de parantes y viguetas para cerco de malla.

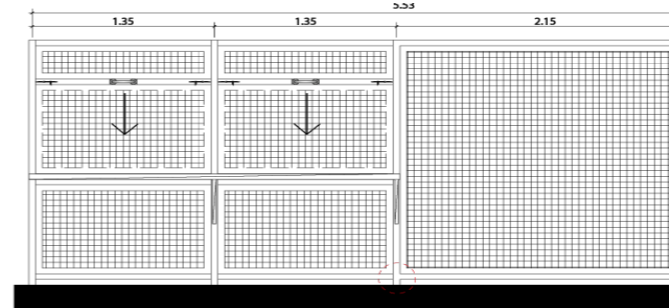
Memoria Descriptiva

El proyecto de implementación solicitado por el cliente LINIO PERÚ SAC, fue ejecutado dentro de los almacenes de Aldea Logística en el distrito de Villa el Salvador, dicho proyecto contó con 04 zonas de intervención, las cuáles se ejecutaron para habilitar la tienda Online de la empresa. El objetivo del proyecto estuvo centrado en la implementación de cercos de malla y mobiliario metálicos para zonas específicas dentro del almacén, los cuales necesitarían a pedido del cliente, sectorizar los espacios indicados para el almacenamiento de productos de venta rápida. El trabajo consistió en la desarrollo cada espacio de almacén, montando las estructuras correspondientes a cada espacio del local de acuerdo al uso que se requería, el trabajo fue desarrollado por tres cuadrillas de operarios en la especialidad de soldadura, pintura, teniendo un tiempo de ejecución total de 5 semanas en promedio.



SECTOR DE INTERVENCIÓN PLANTA DE DISTRIBUCIÓN

1. ZONA DE MOTOS
2. SECTORIZACIÓN DE MOTOS.



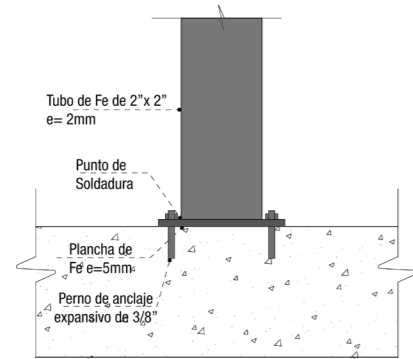
D1-ELEVACIÓN TRAMO ZONA DE MOTOS



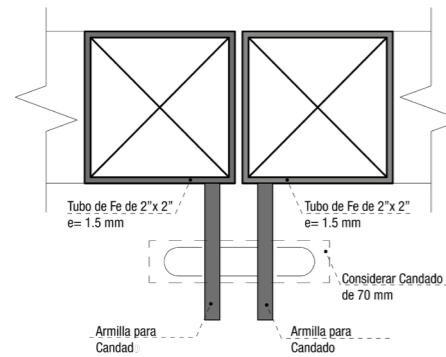
Figura 20: Área de Intervención - Sectorización de Motos.



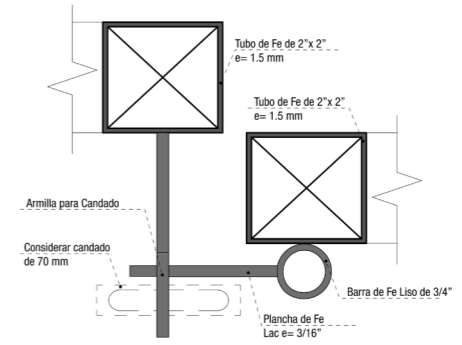
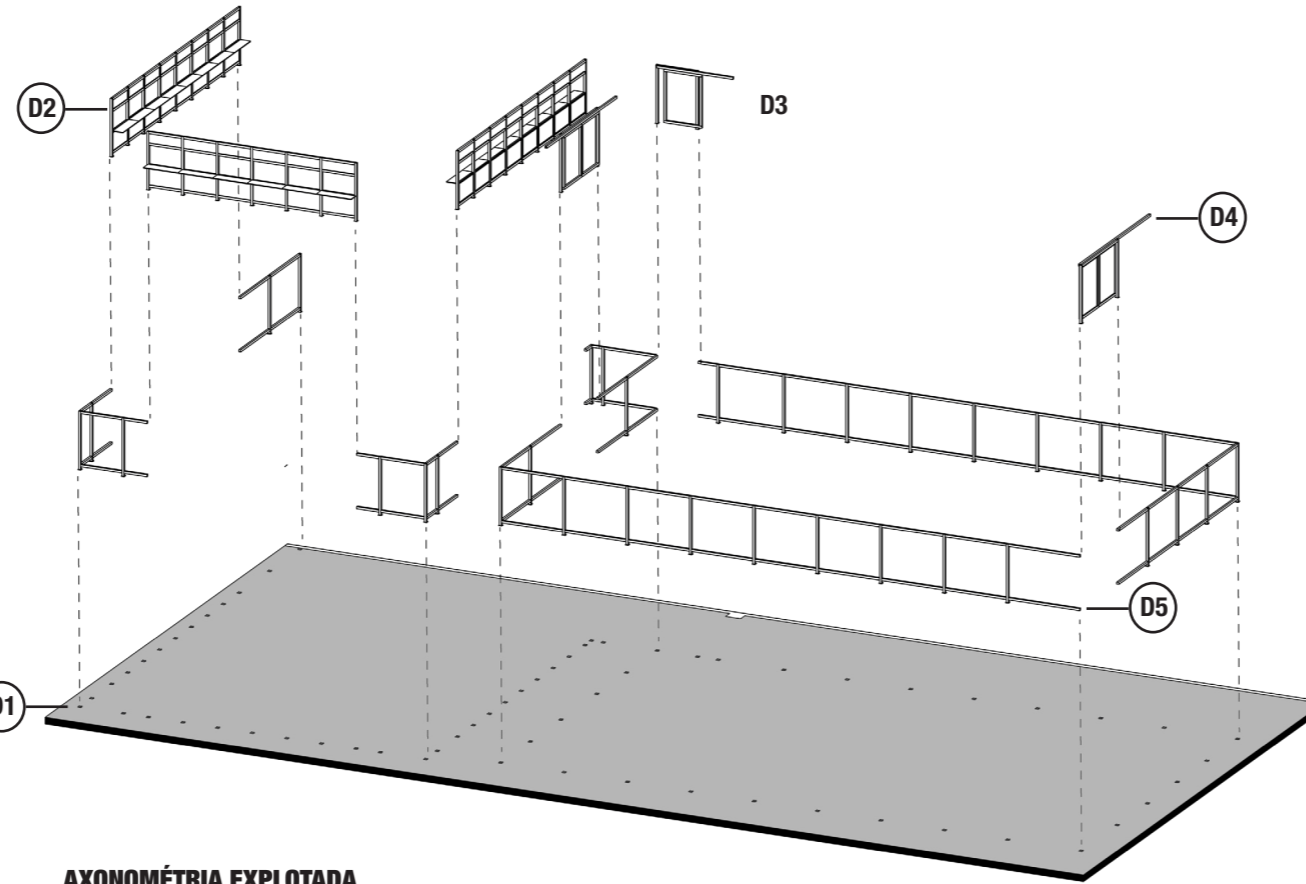
Figura 21: Área de Intervención - Zona de Motos.



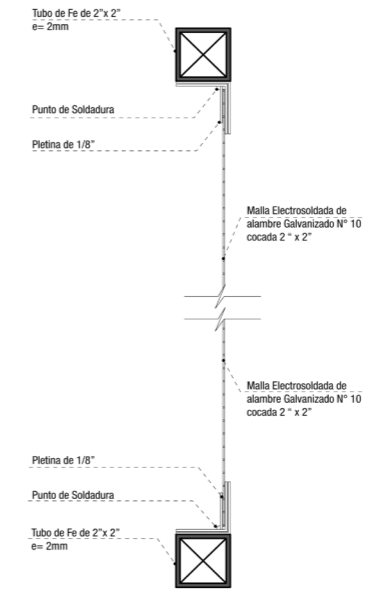
D-1



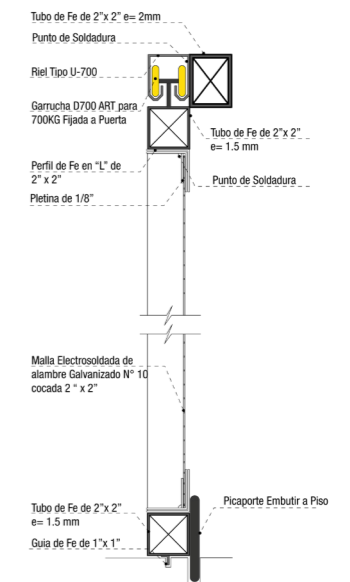
D-2



D-3



D-4



D-5




1. Implementación De Áreas De Atención Cd Linio - Villa El Salvador				DESARROLLO DEL PROYECTO							
OBJETIVO GENERAL		OBJETIVOS ESPECÍFICOS		El Proyecto Considero Las Siguientes Zonas De Ejecución:							
Instalar los cercos de malla para las zonas solicitadas, permitiendo sectorizar los espacios de uso y su transitabilidad.		Supervisar los procesos y protocolos de ejecución durante las diferentes etapas de obra.		1. Zonas De Motos Cercos De Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno		3. Sectorización De Motos Cercos De Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno					
ACTIVIDADES DESARROLLADAS				2. Sala De Baterías Cercos De Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno		4. Sala De Pdts Cercos De Malla Metálica Electrosoldada Inc. Mobiliario Interno					
EN EL PROCESO DE EJECUCIÓN		EN MI FUNCIÓN COMO SUPERVISIÓN		CONSIDERACIONES OPERATIVAS							
1. Verificación de los sectores o zonas de intervención.		1. Supervisar y verificar junto al personal operario, la toma de las dimensiones de cada espacio, comprobando que estas sean correctas y coincidan según indicaba la propuesta técnica recibida.		PROCESO DE TRAZADO		PROCESO DE ARMADO		PROCESO INSPECCIÓN		PROCESO ACABADO	
2. Fijación de placas con pernos de sujeción para la colocación de parantes.		2. Supervisar y verificar la correcta instalación y fijación de los anclajes de placas.		- Revisión de expediente del proyecto.		- Preparación de las piezas a ensamblar según tipo.		- Verificación del correcto proceso de armado y fijación de las piezas a instalar.		- Protección y encapsulado del área a pintar, cumpliendo los requisitos mínimos de seguridad en obra.	
3. Colocación y fijación de marcos de cercos de malla con soldadura.		3. Supervisar y verificar que los protocolos de armado y soldadura se cumplan correctamente.		- Coordinación con el responsable de obra para las indicaciones previas al trazado.		- Fijación de piezas previa inspección con medios adecuados que garanticen la unión y correcto empalme de las mismas.		- Supervisión de los protocolos de soldadura y seguridad durante el proceso de ejecución.			
4. Instalación y fijación de puertas y ventanas de acceso en los cercos.		4. Supervisar y verificar la correcta instalación y fijación de los anclajes para puertas y ventanas.									
5. Aplicación de pintura y acabados finales en cercos.		5. Supervisar y verificar que los protocolos de pintura se cumplan correctamente.									
CARACTERÍSTICAS DEL PROYECTO				  							
Simultaneidad de tareas y acciones: El proyecto enmarco 4 zonas de ejecución, las cuáles se intervinieron de acuerdo a su nivel de necesidad de uso.											
División por etapas: Las etapas de ejecución estuvieron divididas de manera tal que la ejecución del proyecto tuviera un flujo de trabajo mas rápido.											
CANTIDAD Y DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LOS MATERIALES											
SECCIÓN / ESPESOR	NORMA TÉCNICA		DESCRIPCIÓN	CANTIDAD / UND MEDIDA							
	DEL TUBO	DEL ACERO									
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Parante vertical de 2.30 mts de largo en zona de motos	15 und							
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Vigas horizontales en cerco metálico para zona de motos.	18.00 ml							
Cuadrada 2" / 1.5mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Ventana metálica corrediza de 1.20 x 1.30 en zona de motos.	22 und							
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Parante vertical de 2.30 mts de largo sectorización de motos.	28 und							
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Vigas horizontales en cerco metálico sectorización de motos	67.00 ml							
Cuadrada 2" / 1.5mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Puertas corredizas de 2.30 x 3.00 en sectorización de motos	5 und							
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Parante vertical de 2.30 mts de largo en sala de baterías	9 und							
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Vigas horizontales en cerco metálico en sala de baterías	14.00 ml							
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Parante vertical de 2.30 mts de largo en sala de pdts	6 und							
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Vigas horizontales en cerco metálico en sala de pdts	8.00 ml							

Figura 22: Área de Intervención - Soldadura y Apuntalamiento de Cerco Metálico.

Figura 23: Área de Intervención - Aplicación de Pintura.

Figura 24: Área de Intervención - Instalación de Estructura de Parantes.



1

Trazado y Replanteo

La etapa del trazado es previa a la ejecución e instalación del cerco metálico, consiste en poder rectificar las medidas de cada sector de intervención con el uso de las herramientas que permitan el procedimiento.



2

Fijación de Placas

La etapa de fijación y anclaje de placas servirá para la posterior instalación de los parantes para cada tramo de cerco, para eso se necesitará considerar el trazado previamente realizado en cada sector de intervención.



3

Instalación y fijación de Cercos

Cada parante tendrá una dimensión de 2"x2" la cual sera soldada y tendrá como punto de apoyo las placas metálicas previamente fijadas con pernos de anclaje al suelo.



4

Soldadura de Puertas y Ventanas

Después de haber terminado de fijar los parante y marcos de malla metálica, se procederá con los cerramientos de puertas y ventanas para cada espacio y sector intervenido.



5

Limpieza de Soldadura

Es importante considerar que la limpieza de las soldaduras es parte esencial para la ultima etapa de entrega, ya que por características de la pintura, no sería posible aplicarla en una superficie con escoria metálica.



6

Pintura

La pintura a utilizar se aplicara de manera esparcida con soplete, siendo esta pintura epoxica marca anypsa, para superficies metálicas.

Remodelación e Implementación tienda LA MAGIA PIURA.

Datos Técnicos

Proyecto: Remodelación e Implementación Tienda La
MAGIA - PIURA

Empresa: INNTECMETAL sac.

Fecha de Ejecución: Agosto 2021

Área del Proyecto: 70 M²

Funciones: Proyectista



Figura 25: Vistas Internas de Propuesta de Remodelación del local comercial.

02



Figura 26: Repisa multifunción en ambiente de star de comensales.



Figura 27: Propuesta de vista de fachada exterior de tienda.

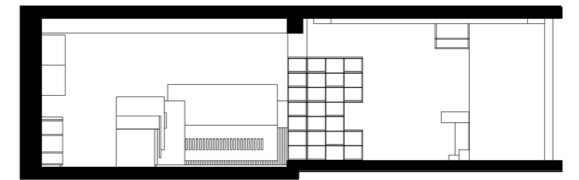
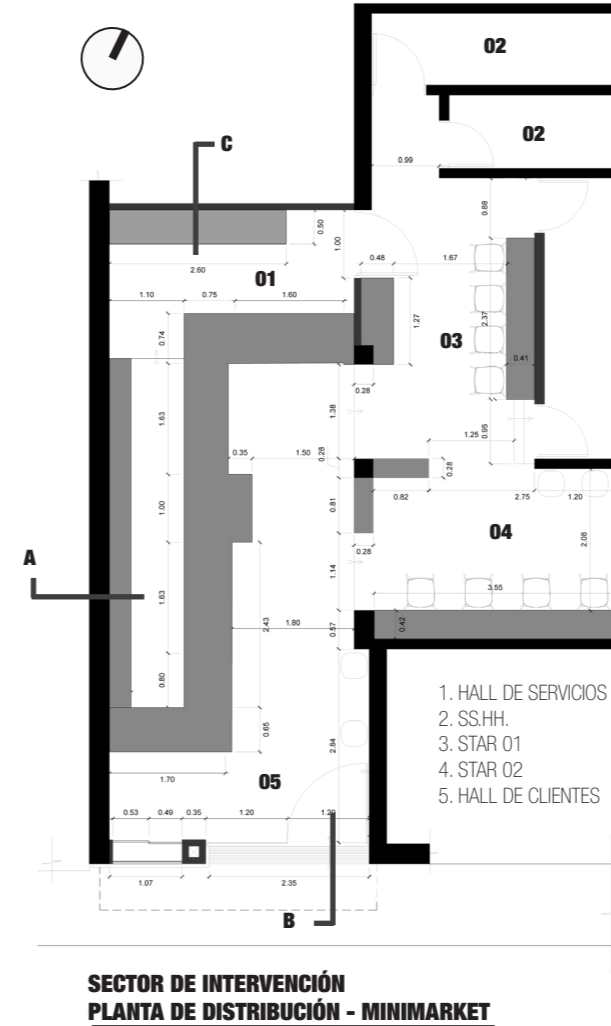


Figura 28: Vista de Vitrina de Exhibición en Hall de Servicio.

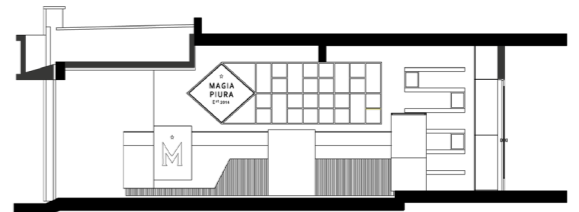
Memoria Descriptiva

El proyecto de Remodelación e implementación solicitado por el cliente LA MAGIA PIURA, ubicado en la localidad y departamento del mismo nombre, consistió en el desarrollo de la propuesta para la renovación integral del local principal de la marca y el diseño del mobiliario a implementar dentro de tienda.

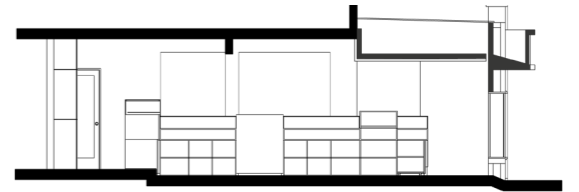
El objetivo de la propuesta de diseño se centro en implementar mobiliario de estilo minimalista y moderno a base de materiales como la melamina, el mármol y la madera, cumpliendo con la nueva versión de la marca y del diseño de carácter cálido y acogedor que esta necesitaba.



SECCIÓN A - A



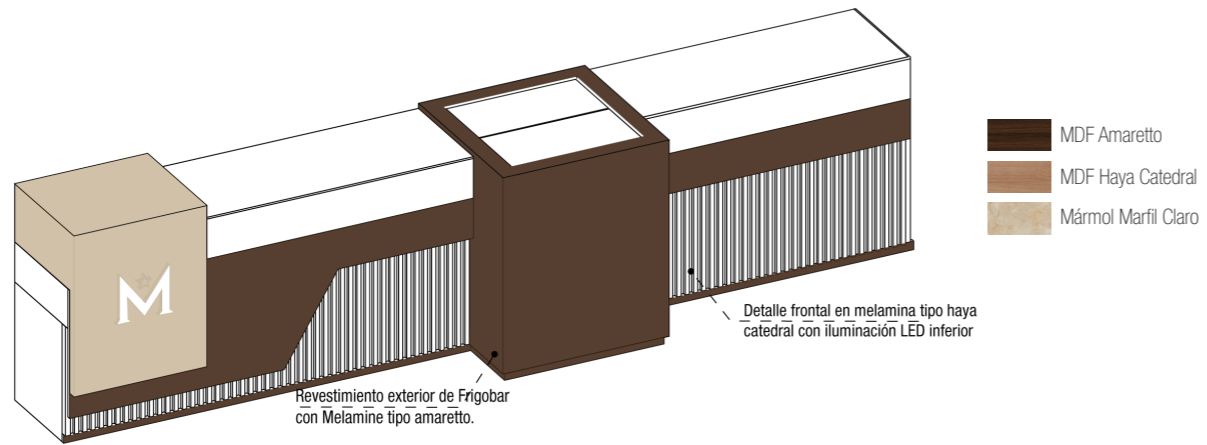
SECCIÓN B - B



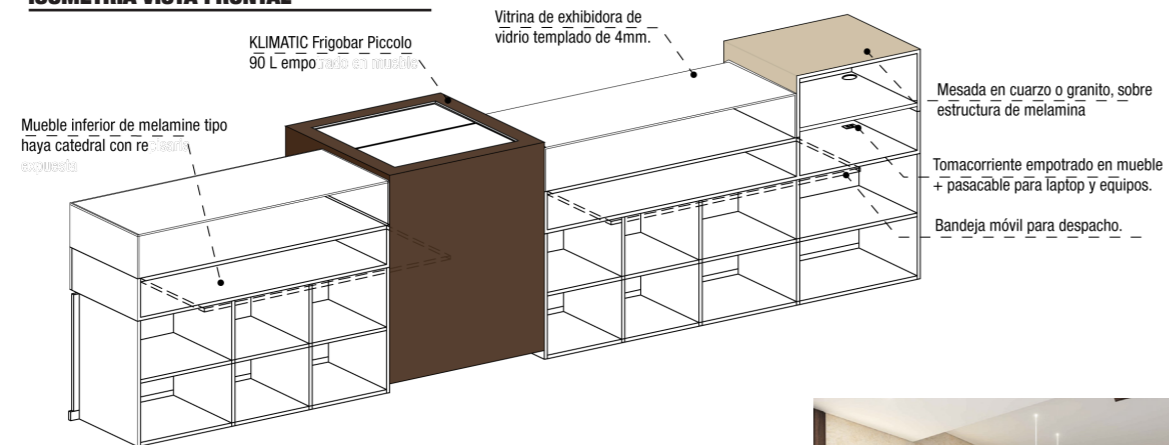
SECCIÓN C - C



Figura 29: Vista de Vitrina de Exhibición en Hall de Servicio.



ISOMETRIA VISTA FRONTAL



ISOMETRIA VISTA POSTERIOR

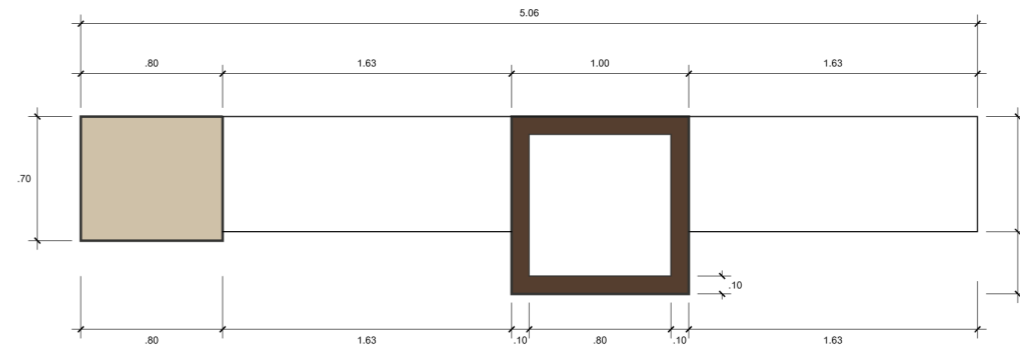
CARACTERÍSTICAS

Material: Madera Aglomerada.
 Acabado: Melamina RH.
 Espesor: 15 mm estructura del Mueble 18mm en el resto.

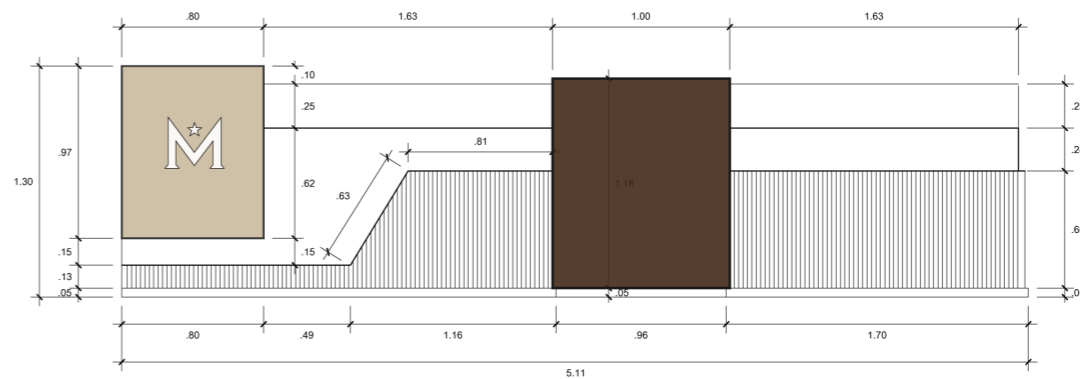
Canto: Rígido 2mm en las puertas y flexible 0.5 en el interior.
 Color: Amaretto.



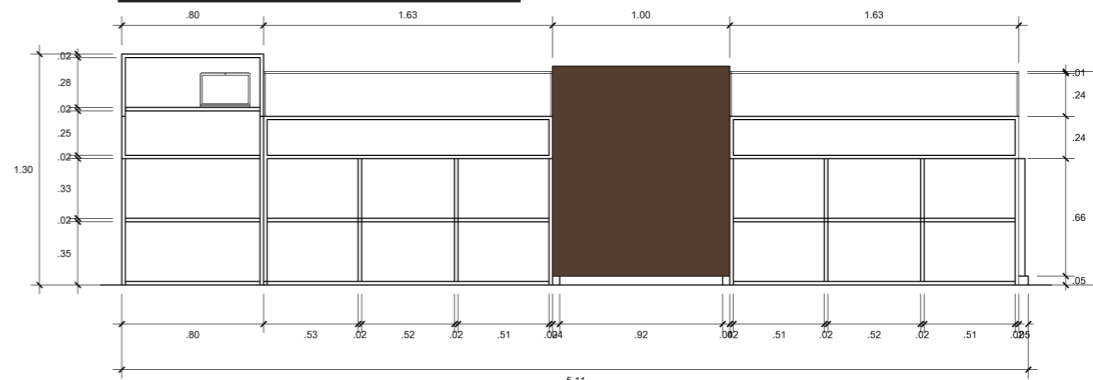
Figura 29: Vista de Mueble Barra 02



PLANTA BARRA 02



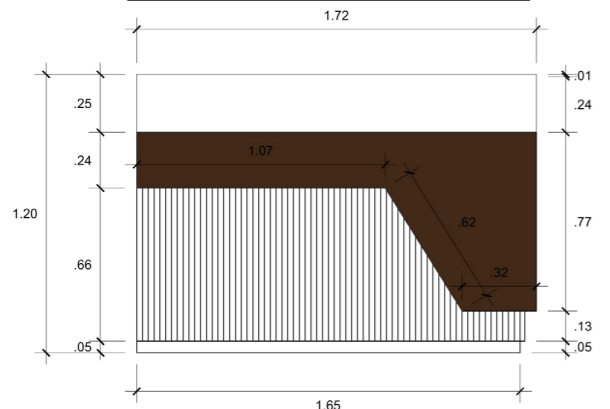
ELEVACIÓN FRONTAL



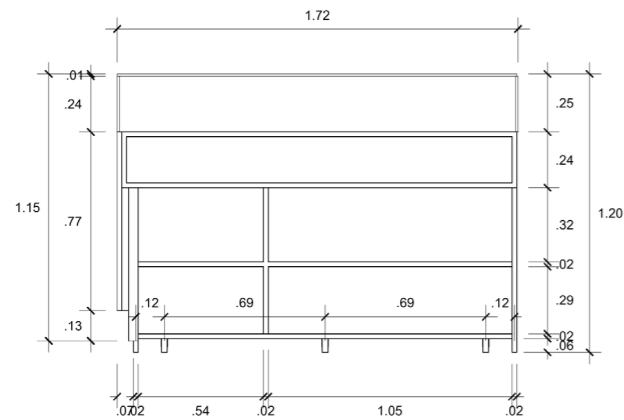
ELEVACIÓN POSTERIOR



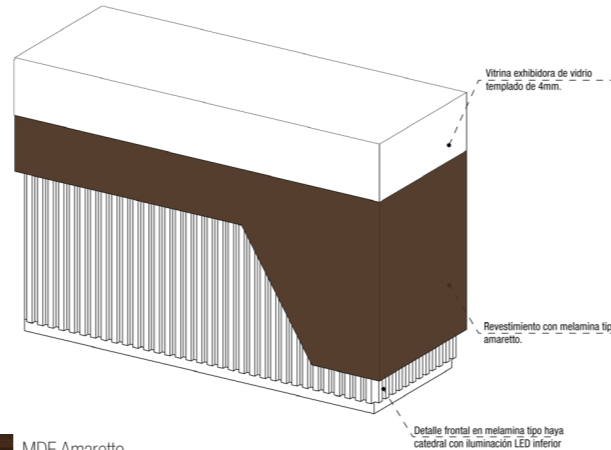
PLANTA BARRA 01



ELEVACIÓN FRONTAL BARRA 01

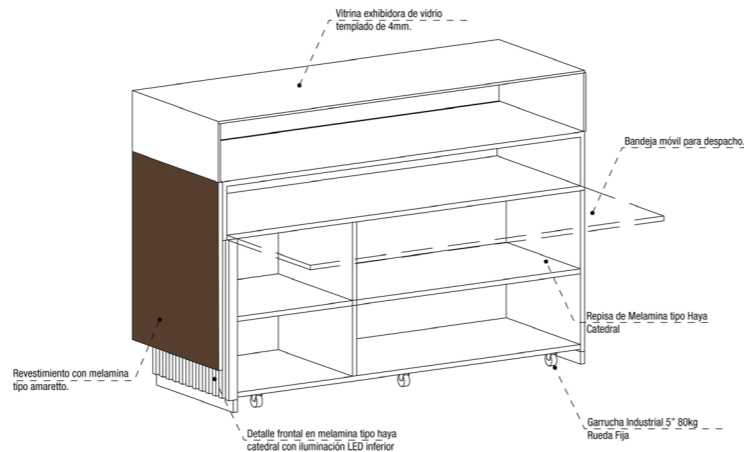


ELEVACIÓN POSTERIOR BARRA 01



- MDF Amaretto
- MDF Haya Cathedral

ISOMETRIA VISTA FRONTAL

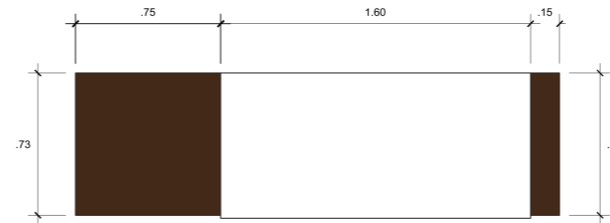


ISOMETRIA VISTA POSTERIOR

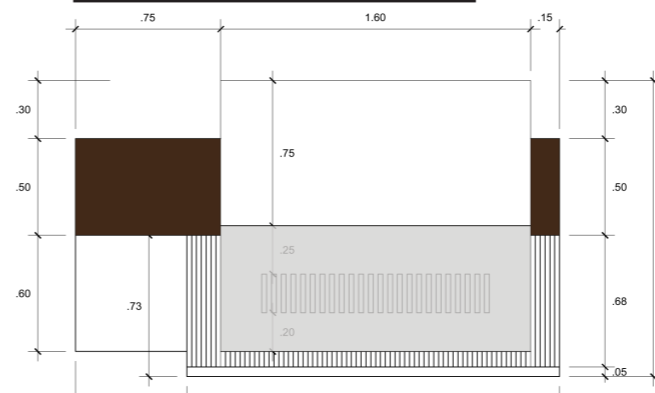
CARACTERÍSTICAS

Material: Madera Aglomerada.
Acabado: Melamina RH.
Espesor: 15 mm estructura del Mueble 18mm en el resto.

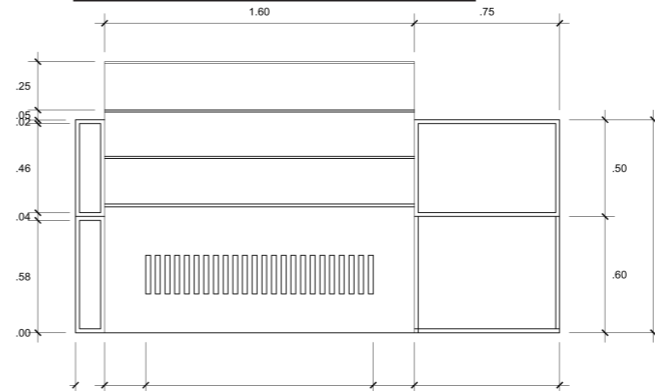
Canto: Rigido 2mm en las puertas y flexible 0.5 en el interior.
Color: Amaretto.



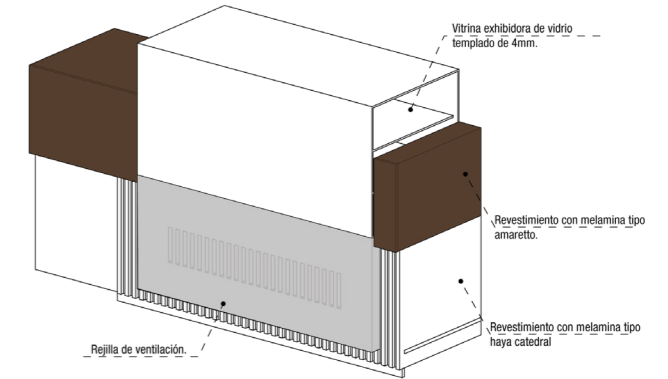
PLANTA BARRA 03



ELEVACIÓN FRONTAL BARRA 03

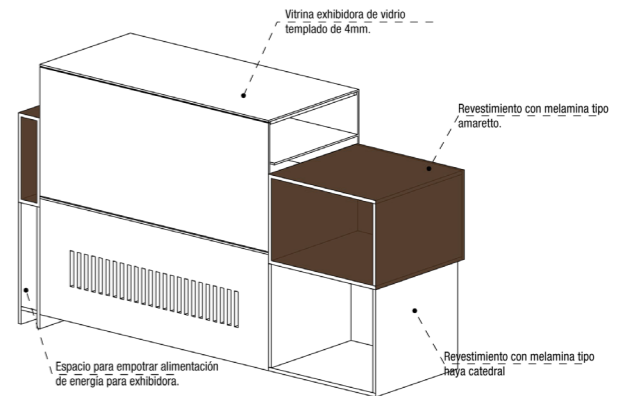


ELEVACIÓN POSTERIOR BARRA 03



- MDF Amaretto
- MDF Haya Cathedral

ISOMETRIA VISTA FRONTAL



ISOMETRIA VISTA POSTERIOR

CARACTERÍSTICAS

Material: Madera Aglomerada.
Acabado: Melamina RH.
Espesor: 15 mm estructura del Mueble 18mm en el resto.

Canto: Rigido 2mm en las puertas y flexible 0.5 en el interior.
Color: Amaretto.

2. Remodelación e Implementación De Tienda La Magia Piura - Piura				
OBJETIVO GENERAL		OBJETIVOS ESPECÍFICOS		
Diseñar la propuesta para la Remodelación e Implementación dentro del local principal de la marca.		Identificar las, problemáticas y fortalezas del cliente, para elaborar un diseño acorde a sus requerimientos. y necesidades.		
ACTIVIDADES DESARROLLADAS				
EN EL PROCESO DE EJECUCIÓN		EN MI FUNCIÓN COMO PROYECTISTA		
1. Verificación del local a intervenir, realizando el levantamiento de campo de manera general.		1. Realizar junto al personal de apoyo el levantamiento arquitectónico y el de especialidades identificando las salidas de energía y puntos de agua y desagüe.		
2. Identificación de Recursos y Requerimientos exigidos por el cliente.		2. Definir junto al cliente y a su equipo las necesidades y recursos principales en el proceso de remodelación e implementación del local.		
3. Planificación de estrategias para la intervención y funcionalidad del proyecto.		3. Analizar los valores y principios de la marca, permitiendo que el diseño cumpla con la expectativas solicitadas por el cliente.		
4. Planificación y análisis de las tendencias y estilos requeridos por el cliente.		4. Definir junto al cliente y a su equipo el requerimiento del estilo y materialidad del local.		
CARACTERÍSTICA DEL PROYECTO				
Diseño de Estilo Moderno y Minimalista con mobiliario modular: El proyecto fue realizado bajo un estilo moderno y minimalista, con diseño de mobiliario modular y funcional.				
CANTIDAD Y DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LOS MATERIALES				
ESPESOR	MATERIAL/ACABADO	MARCA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD / UND MEDIDA
15 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Amaretto	Estructura Principal de melamina para Barra 02 (mesada superior)	4 m2
15 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Amaretto	Recubrimiento de melamina para Barra 02 (detalle frontal)	2 m2
15 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Amaretto	Recubrimiento de melamina para Barra 02 (frigobar)	5 m2
18 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Haya Catedral	Estructura inferior de melamina para Barra 02 (repisas verticales)	7 m2
18 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Haya Catedral	Estructura inferior de melamina para Barra 02 (repisas horizontal)	3 m2
18 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Haya Catedral	Recubrimiento Frontal melamina para Barra 02 (repisas horizontal)	1 m2
25 mm	Mesada de Marmol Marfil	Marmoleria Nacional	Mesada con el logo de la marca para Barra 02	1 pza
4 mm	Vidrio Templado	Vidrio Templado	Vitrina Exhibidora de vidrio templado.	3 m2
10 mm	Cinta LED	Cinta LED	Cinta LED para iluminación inferior de Barra 02	6 ml
15 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Amaretto	Recubrimiento de melamina para Barra 01 (mesada superior)	2 m2
15 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Amaretto	Recubrimiento de melamina para Barra 01 (detalle frontal)	1 m2
18 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Haya Catedral	Estructura inferior de melamina para Barra 01 (repisas verticales)	2 m2
18 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Haya Catedral	Estructura inferior de melamina para Barra 01 (repisas horizontal)	2 m2
4 mm	Vidrio Templado	Vidrio Templado	Vitrina Exhibidora de vidrio templado.	2 m2
10 mm	Cinta LED	Cinta LED	Cinta LED para iluminación inferior de Barra 01	2 ml
15 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Amaretto	Recubrimiento de melamina para Barra 01 (mesada superior)	1 m2
15 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Amaretto	Recubrimiento de melamina para Barra 01 (detalle frontal)	1 m2
18 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Haya Catedral	Estructura inferior de melamina para Barra 01 (repisas verticales)	1 m2
18 mm	Madera Aglomerada RH	PELIKANO Haya Catedral	Estructura inferior de melamina para Barra 01 (repisas horizontal)	1 m2
4 mm	Vidrio Templado	Vidrio Templado	Vitrina Exhibidora de vidrio templado.	2 m2
10 mm	Cinta LED	Cinta LED	Cinta LED para iluminación inferior de Barra 01	2 ml
DESARROLLO DEL PROYECTO				
El Proyecto considero las siguientes zonas de ejecución:				
1. Star 01 Remodelación de Espacio Comercial y Servicio + Mobiliario		3. Star 02 Remodelación de Espacio Comercial y Servicio + Mobiliario		
2. Hall de Clientes Remodelación de Espacio Comercial y Servicio + Mobiliario		4. Hall de Servicios Remodelación de Espacio Comercial y Servicio + Mobiliario		
CONSIDERACIONES OPERATIVAS				
LEVANTAMIENTO DE CAMPO	IDENTIFICACIÓN DE RECURSOS	PLANIFICACIÓN DE ESTRATEGIAS	DESARROLLO DEL PROYECTO	
- Revisión y comprobación de la planimetría existente. - Coordinación con el cliente sobre sus necesidades e implementación para su propuesta.	- Coordinación integral con el cliente, sobre los requerimientos necesarios para la propuesta. - Definición de necesidades y recursos existentes para la formulación del proyecto.	- Verificación y análisis de la identidad de la marca y sus principales potenciales, permitiendo que estas, ayuden en el desarrollo de la propuesta.	- Definición de la propuesta en base a estrategias de diseño proyectual. (moodboard, bocetos, vistas 3d, etc)	
				
Figura 30: Vista de Mueble Barra 01	Figura 31: Vista de Mueble Barra 02	Figura 31: Vista de Mueble Barra 03		



1

Levantamiento de Campo

Para el proceso de levantamiento dentro del local, se tomaron las medidas respectivas de los espacios a intervenir y de manera específica los puntos eléctricos existentes, así como las salidas de agua y desagüe.



2

Identificación de Recursos

Dentro del proceso de desarrollo del proyecto, se priorizo de manera importante, el poder definir junto al cliente y a su equipo las necesidades y recursos principales en el proceso de remodelación e implementación del local.



3

Planificación de Estrategias

Durante el proceso y de manera paralela a la definición de recursos para el proyecto, era importante analizar los valores y principios de la marca, permitiendo que el diseño cumpla con la expectativas solicitadas por el cliente.



4

Desarrollo del Proyecto

Para la definición del proyecto y parte final del proceso desarrollo del mismo, se realizaron estrategias de diseño proyectual, las cuales consideraron la presentación de (moodboard, bocetos y vistas 3d que disiparan y aclaran mejor la propuesta.

Implementación de Centro de Atención al Cliente (CAC) de Almacenamiento Ripley - Comas

Datos Técnicos

Proyecto: Implementación de CAC de Almacenamiento.

Empresa: INNTECMETAL sac.

Fecha de Ejecución: Enero - Marzo 2020

Área del Proyecto: 3500 M²

Funciones: Supervisor de Obra

03

Figura 32: Fijación de Entre piso de rejilla metálica dentro de Bim de almacenamiento.





Figura 33: Vista de Área de intervención, previo a la instalación del mezzanine.



Figura 34: Vista de proceso de Instalación de parantes metálicos.

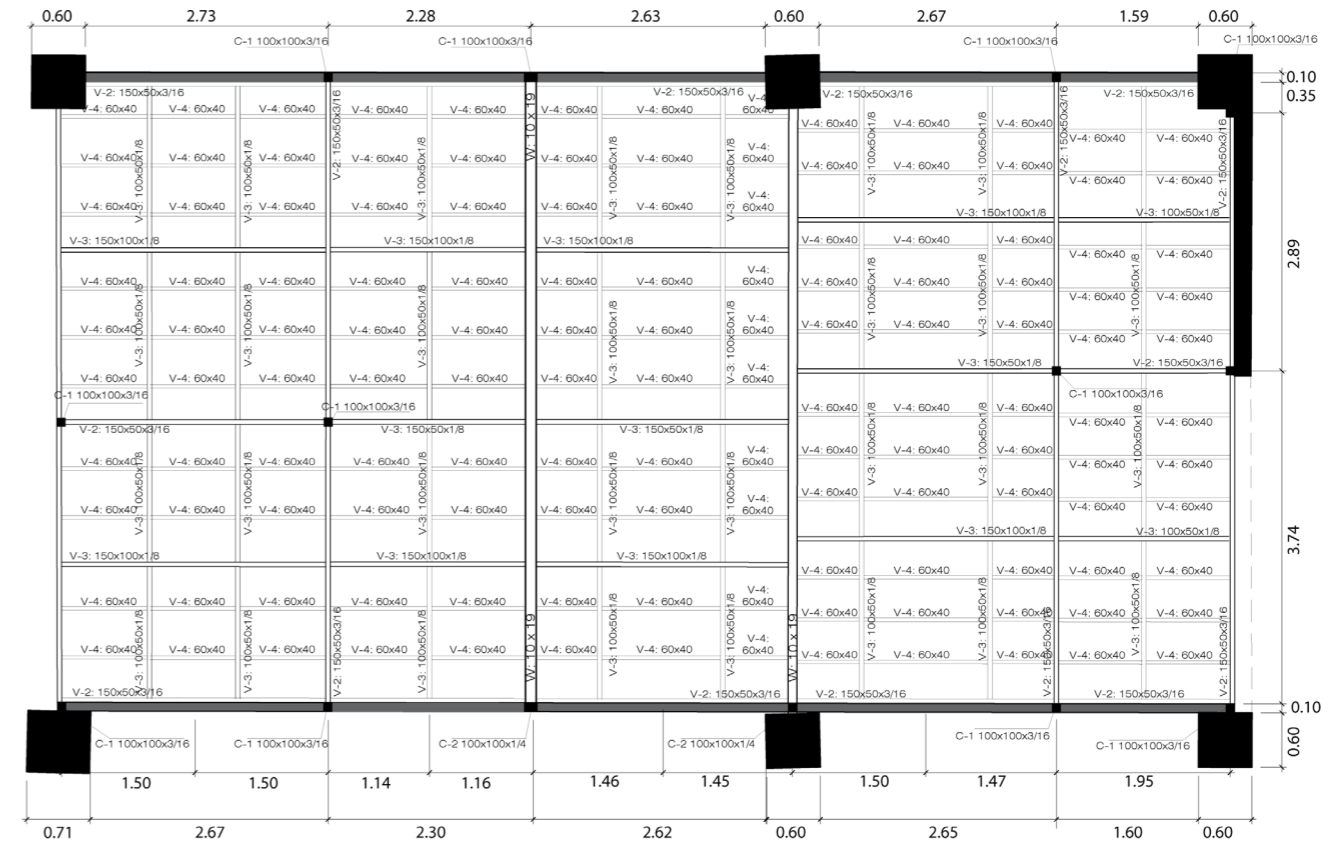


Figura 35: Montaje y fijación de vigas Principales y secundarias.

Memoria Descriptiva

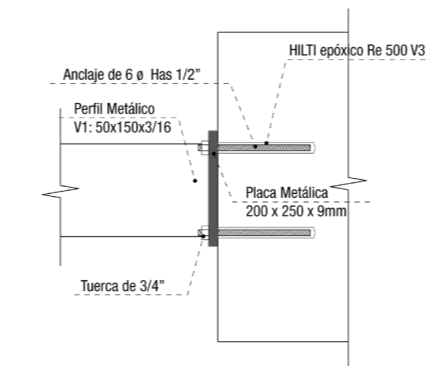
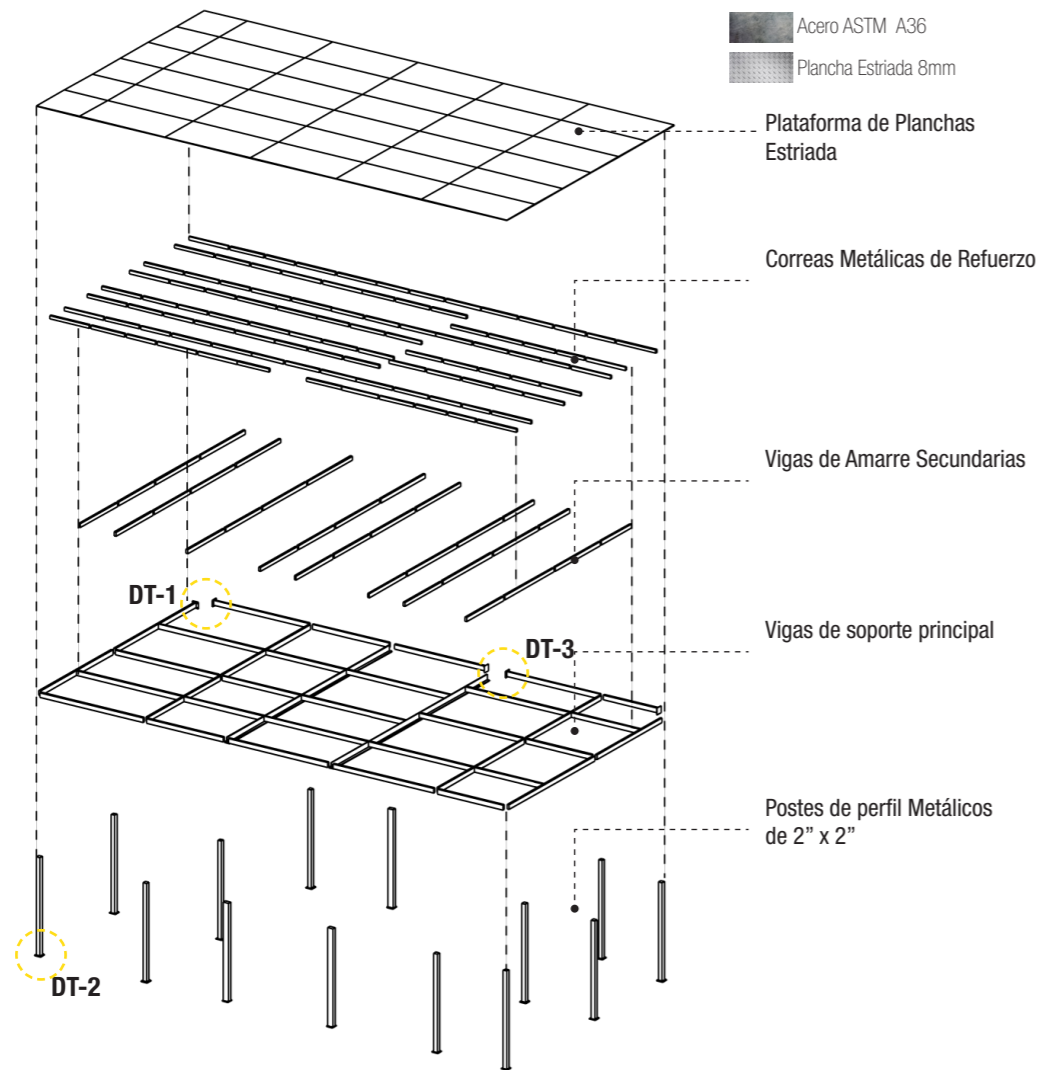
El proyecto de implementación del mezzanine estructural para el centro de atención al cliente (CAC), ubicado dentro de la tienda Ripley del MALL PLAZA en el distrito de Comas, se desarrollo especifica-mente con el requerimiento de plantear una estructura liviana autoportante que pueda soportar una carga rotatoria de entre 50 a 100 toneladas por metro cuadrado, de los cuales en su mayoría serian productos de entrega rápida solicitados por clientes que las adquirían, bajo la plataforma digital de la tienda.

Este Mezzanine se desarrollo en 4 etapas de ejecución, de las cuales la etapa de fijación y soldadura, serian las que se intervendrían con el mayor cuidado y exigencia normativo.

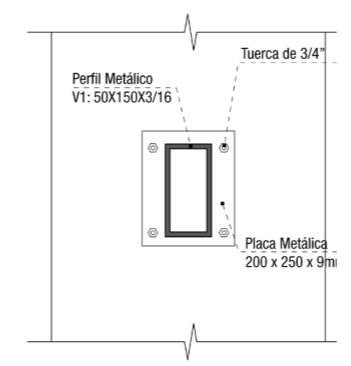


PLANTA ESTRUCTURAL- MEZZANINE CAC

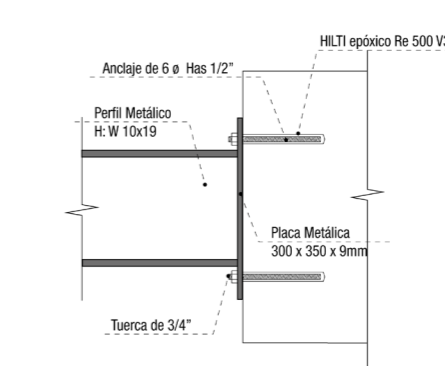
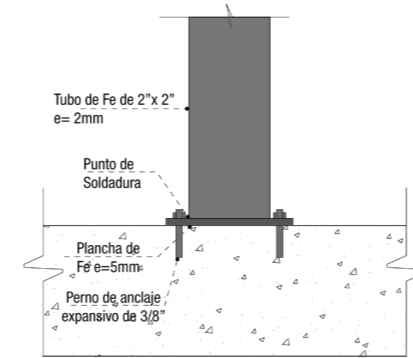
Perfil/ Sección	Norma Técnica		Descripción	Grado
	Del Perfil	Del Acero		
	ASTM A 36/ A 36 M	---	VIGA TIPO H 10 X 19-PRINCIPAL	GRADO A
	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	VIGA RECTANGULAR DE 50 X150 X3/16	GRADO A
	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	VIGA RECTANGULAR DE 50 X100 X3/16	GRADO A
	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 1011 CS TPO B	VIGA RECTANGULAR DE 50 X75 X3/16	GRADO B



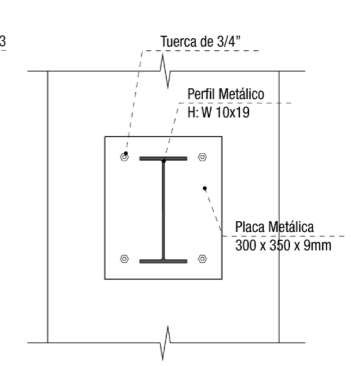
DETALLE DE ANCLAJE TIPO 1



DETALLE DE ANCLAJE TIPO 2



DETALLE DE ANCLAJE TIPO 3



AXONOMÉTRIA EXPLOTADA



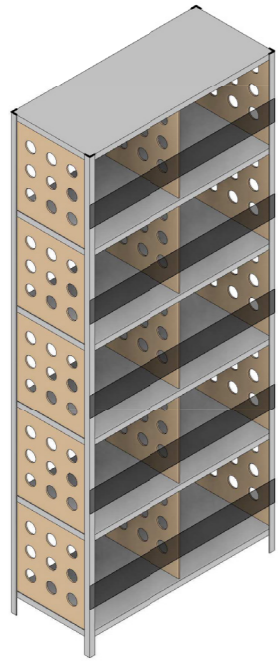
Figura 36: Pernos de Anclaje Con HILTI epóxico.



Figura 37: Instalación de Anclaje Tipo 1 y 3 por operario.



Figura 38: Instalación de Anclaje Tipo 2 por operario.

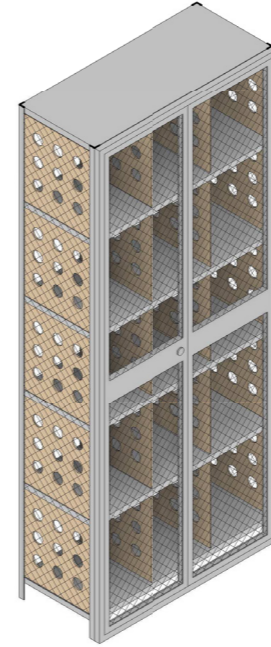
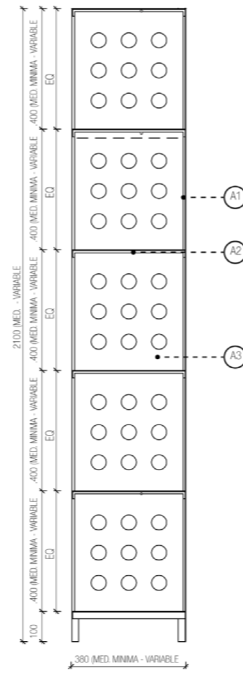
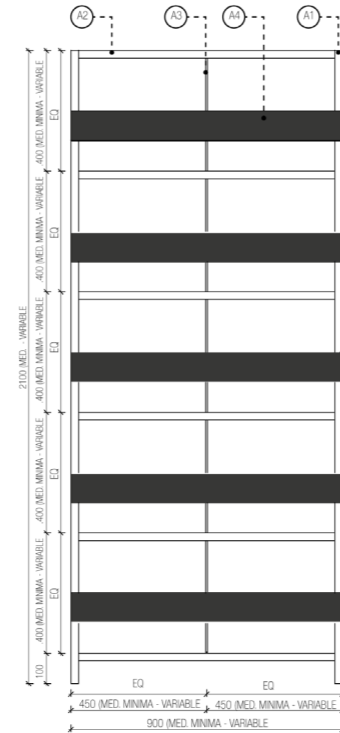
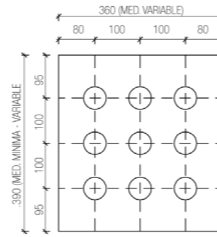
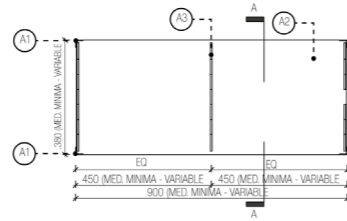


INDICACIONES:

- UBICACION: Zona de bin
- MATERIALES: Parantes y bandejas metálicas, MDF(divisorio) e: 5.5mm, CON PERFORACIONES DE Ø 5cm
- DISEÑO: La distancia entre bandeja y bandeja(min. 40cm), distancia entre MDF divisorio (min.45cm), además de la altura de anaquel varian segun propuesta de diseño.



MDF

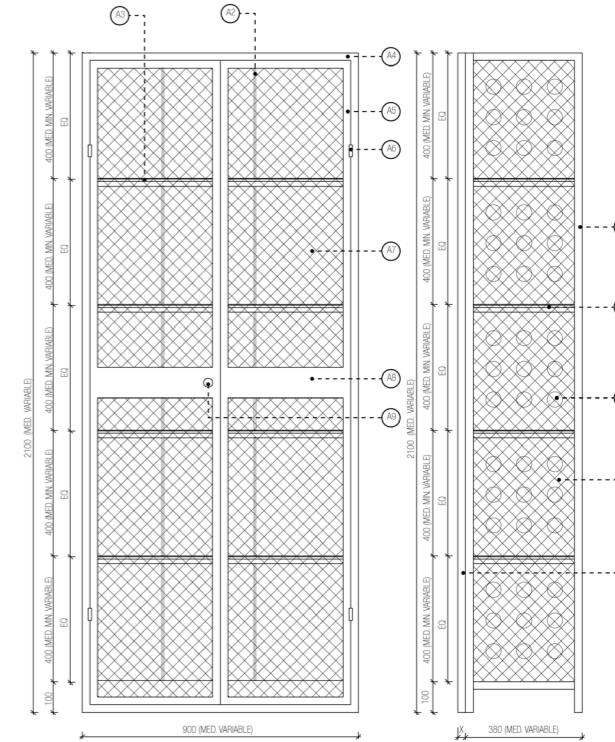
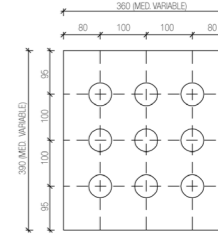
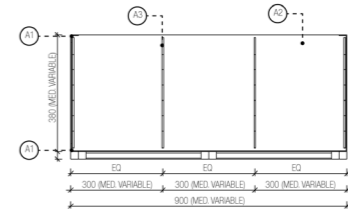


INDICACIONES:

- UBICACION: Zona de bin
- MATERIALES: Parantes y bandejas metálicas, MDF(divisorio) e: 5.5mm, CON PERFORACIONES DE Ø 5cm, Puerta de malla Fe Electro soldada con accesorios.
- DISEÑO: La distancia entre bandeja y bandeja(min. 40cm), distancia entre MDF divisorio(min.30cm), además de la altura de anaquel varian segun propuesta de diseño.



MDF



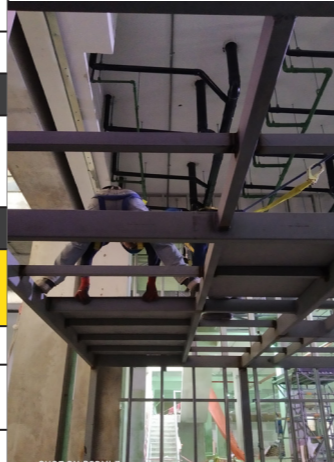



1. Implementación de CAC de Almacenamiento - Tienda Ripley Mall Plaza Comas				DESARROLLO DEL PROYECTO				
OBJETIVO GENERAL		OBJETIVOS ESPECÍFICOS		El proyecto considero la siguiente zona de ejecución:				
Implementar el mezzanine estructural para el CAC, supliendo la carga de almacenamiento y requerimientos del cliente.		Supervisar los procesos y protocolos de ejecución durante las diferentes etapas de obra.		1. Zonas de Centro de atención al cliente Mezzanine Estructural + racks de almacenamiento				
ACTIVIDADES DESARROLLADAS				CONSIDERACIONES OPERATIVAS				
EN EL PROCESO DE EJECUCIÓN		EN MI FUNCIÓN COMO SUPERVISIÓN		PROCESO DE TRAZADO	PROCESO DE ARMADO	PROCESO INSPECCIÓN	PROCESO ACABADO	
1. Verificación del sector de intervención.		1. Supervisar y verificar junto al personal operario, la toma de las dimensiones de cada espacio, comprobando que estas sean correctas y coincidan según indicaba la propuesta técnica recibida.		- Revisión de expediente del proyecto.	- Preparación de las piezas a ensamblar según tipo.	- Verificación del correcto proceso de armado y fijación de las piezas a instalar.	- Protección y encapsulado del área a pintar, cumpliendo los requisitos mínimos de seguridad en obra.	
2. Organización y acarreo de material a emplear durante el proceso de instalación.		2. Supervisar y verificar la correcta organización del material a emplear.		- Coordinación con el responsable de obra para las indicaciones previas al trazado.	- Fijación de piezas previa inspección con medios adecuados que garanticen la unión y correcto empalme de las mismas.	- Supervisión de los protocolos de soldadura y seguridad durante el proceso de ejecución.		
3. Colocación y fijación de placas para el montaje de los postes estructurales.		3. Supervisar y verificar que la fijación de placas corresponda al trazado y alineación planteados.						
4. Instalación y fijación de vigas principales, secundarias y correas de amarre.		4. Supervisar y verificar que los protocolos de armado y soldadura se cumplan correctamente.						
5. Aplicación de pintura y acabados finales en la estructura.		5. Supervisar y verificar que los protocolos de pintura se cumplan correctamente.						
CARACTERÍSTICA DEL PROYECTO				   				
Diseño a largo plazo. Este proyecto tomo un tiempo de ejecución fuera del promedio proyectado, ya que se tuvieron cuidados adicionales por lo que implicaba el uso del espacio, así como también de la alta supervisión en el proceso del mismo.								
CANTIDAD Y DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LOS MATERIALES								
SECCIÓN / ESPESOR	NORMA TÉCNICA		DESCRIPCIÓN	CANTIDAD / UND MEDIDA				
	DEL TUBO	DEL ACERO						
Cuadrada 2" / 3mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Columnas Metálicas Tipo C-1 de 100 x 100 de 2.30 m largo.	11 und				
Rectangular 4"x 6" / 1.8mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Viga Principal Tipo V-3 100 x 150 de 2.89 m largo.	15 und				
Rectangular 4"x 6" / 1.8mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Viga Principal Tipo V-3 100 x 150 de 2.20 m largo.	10 und				
Rectangular 4"x 6" / 1.8mm	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Viga Principal Tipo V-3 100 x 150 de 4.00 m largo.	8 und				
Viga tipo h 10 x 19	----	ASTM A 572/A 572M	Viga de Carga Principal tipo H de 7.00 m de largo	2 und				
Rectangular 2"x 4"	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 500 GRADO A	Viga Secundaria Tipo V-2 50 x 100 de 2.00 m largo.	32 und				
Rectangular 40x60	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 1011 CS TIPO B	Correas de acero rectangular de 60 x 40 de 1.50 m largo	71 und				
Rectangular 40x60	ASTM A 500/ A 500 M	ASTM A 1011 CS TIPO B	Correas de acero rectangular de 60 x 40 de 2.00 m largo	12 und				
Plancha Estriada	----	ASTM A36/ A36M-14	Plancha estriada de 2.0 x 1.200 x 2400 mm	30 und				

Figura 39: Montaje y colocación de planchas estriadas.

Figura 40: Apuntalado de planchas estriadas.

Figura 41: Fijación de estructuras de amarre.

Figura 42: Vista de mezzanine con la primera aplicación de pintura.



1

Trazado y Replanteo

Para el proceso del trazado previo a la instalación de placas para la fijación de la estructura, se tomaron consideraciones de alineamiento de la tabiquería de Drywall existentes, en las cuales se tendrían que ocultar los postes proyectados.



2

Fijación de Placas

Luego de haber ubicado la posición de las columnas de acuerdo, se procederá con la instalación de las placas, las cuales estarán fijadas por 04 pernos de anclaje de 1/2" en cada esquina de la placa.



3

Soldadura de la Estructura metálica

Para el proceso de instalación y armado de la estructura principal compuesta de vigas y viguetas de amarre, se tomaron en consideración las dimensiones de las planchas estriadas, las cuales deberían coincidir con la posición de las mismas.



4

Soldadura de Planchas estriadas

Después de haber terminado de fijar las columnas de la estructura, vigas principales, secundarias y correas de amarre, se procederá con la colocación y fijación de las planchas estriadas ubicándolas sobre las viguetas previamente instaladas.



5

Limpieza de Soldadura

Es importante considerar que la limpieza de las soldaduras es parte esencial para la última etapa de entrega, ya que por características de la pintura, no sería posible aplicarla en una superficie con escoria metálica.



6

Pintura

La pintura a utilizar se aplicará de manera esparcida y uniforme con soplete de pintura a presión, por tres veces permitiendo obtener el grosor establecido en la normativa y protocolo empleado.



4. PRINCIPALES LOGROS

4.1

Identificación de los Procesos de Organización según el PMBOK.

Como parte de mi desempeño laboral, en el cargo de residente - supervisor de obra, seguía los procesos y lineamientos de supervisión y gestión establecidos por la empresa, si bien estos procesos cumplían con los requerimientos y expectativas del cliente, no siempre fueron los correctos. Dichos procesos estaban regidos por la ejecución de las partidas de acuerdo a los APU (Análisis de Precios Unitarios) y los cronogramas de obra proporcionados muchas veces por el cliente, que exigían ajustarnos a tiempos que implicaban horas adicionales de trabajo y rendimiento mayor al promedio establecido. Teniendo como premisa esta experiencia, describo y reflexiono a continuación como la normativa PMBOK puede ayudar en el proceso de supervisión y gestión de una manera mas organizada y exitosa.

Desde hace unos años se viene aplicando para la estandarización de la gestión de proyectos a nivel internacional, la normativa PMBOK , la cual en el año 2017 publico su 6ª edición, permitiendo una vez más que los diferentes tipos de proyectos y empresas que aplican esta norma, la implementen de acuerdo a las características y particularidades que estas tienen.

De acuerdo al cargo realizado y las actividades y funciones que tenia como tal, tome como referencia el apartado 4.3 de la normativa anteriormente mencionada, que describe y detalla el proceso para dirigir y gestionar los trabajos en los proyectos, de tal manera se menciona que,

Dirigir y Gestionar el Trabajo del Proyecto es el proceso de liderar y llevar a cabo el trabajo definido en el plan para la dirección del proyecto e Implementar los cambios aprobados para alcanzar los objetivos del proyecto. El beneficio clave de este proceso es que proporciona la dirección general del trabajo y los entregables del proyecto, mejorando así la probabilidad de éxito del proyecto. (PMBOK 6ª edición, Septiembre 2017, p. 90)

Es decir, que el proceso que se sigue en la gestión de los proyectos debe estar regida por cambios previamente establecidos siguiendo un flujo continuo de mejoras y cambios en beneficio del proyecto.

Dirigir y Gestionar el Trabajo del Proyecto implica ejecutar las actividades planificadas del proyecto para completar los entregables del mismo y alcanzar los objetivos establecidos. Se asignan los recursos disponibles, se gestiona su uso eficiente y se llevan a cabo los cambios en los planes del proyecto que provienen de analizar datos e información de desempeño del trabajo. El proceso Dirigir y Gestionar el Trabajo del Proyecto se ve directamente afectado por el área de aplicación del proyecto. Los entregables se producen como salidas de los procesos realizados para cumplir con el trabajo tal como fue planificado y programado en el plan para la dirección del proyecto.

Acción Reflexiva

El PMBOK establece tres procesos continuos integrados en los diferentes ámbitos de la gestión de proyectos, los cuales son:

- Entradas
- Herramientas y Técnicas
- Salidas

Para el caso particular de mi experiencia y siguiendo estos procesos de manera no tan lejana e indirecta, las entradas que seguíamos estaban centradas en la coordinación continua con el cliente.

En cuanto a las herramientas y técnicas, básicamente proceso que se encarga de la recopilación de datos, la empresa me encomendaba la realización de la visita técnica previa al lugar del proyecto, tomando medidas y haciendo un registro fotográfico de la zona a intervenir, por ultimo para el proceso de salidas o culminación de la secuencia de procesos, el área de postventa hacia un seguimiento después de los trabajos ejecutados manteniendo una comunicación constante con el cliente, para así mejorar su experiencia y mantener una relación duradera.

4.2

Programas Ejecutados:

- MsProject
- Sketchup
- Autocad 2D

Los productos de software para gestión de proyectos de construcción y gestión de construcción coordinan los procesos empresariales de contratistas y constructores. Las organizaciones emplean sistemas de gestión de construcción para facilitar el acceso a los datos y crear flujos de trabajo colaborativos, integrando múltiples equipos y ubicaciones en un entorno de trabajo compartido. El software de construcción también proporciona datos de programación y finalización en tiempo real, como la supervisión del estado del producto, las fechas de inicio y finalización, los presupuestos y los gastos. Además, ofrece herramientas para la organización y presentación de datos, como plantillas de construcción.

Uno de los softwares más utilizados antes y durante la etapa de ejecución de un proyecto constructivo que permite generar un desarrollo integral técnico, es precisamente el **Software de Autocad**, que por su fácil y amigable entorno de trabajo es usado de manera constante en todo proyecto y sector constructivo, dando resultados eficientes y en muy poco, por su misma metodología de trabajo, y por el largo tiempo que este programa es utilizado en el mercado del sector construcción.

Por otro lado, si hablamos de un programa necesario para la gestión del ciclo de vida del proyecto al completo es, sin duda alguna, hablar de **Microsoft Project**, donde se desmarca de otras herramientas de project management, que se asocian a alguna de sus fases en particular, imposibilitando su extrapolación al resto de etapas.

4.3

Documentos Elaborados:

- Planos ASBUILT
- Diagrama de Gantt
- Dossier de Calidad

Planos ASBUILT: Uno de los documentos ejecutados que servían para cumplir con el requerimiento del cliente y llevar un control actualizado del avance durante el proceso de obra, eran los planos As built, que se graficaban periódicamente con las modificaciones realizadas en campo, las cuales eran por motivos de incompatibilidad de especialidades, cambios de altura por requerimiento en obra, y otros motivos que hacían que el proyecto proporcionado variara.

Diagrama de Gantt: Para poder lograr la planificación y de tareas a lo largo de un período determinado de tiempo se empleaba el Diagrama de Gantt, el cual era elaborado con el Software Ms Project en la etapa previa de ejecución, permitiendo una fácil y cómoda visualización de las acciones a realizar, teniendo el seguimiento y control del progreso de cada una de las etapas de un proyecto.

Dossier de Calidad: Como parte de la entrega de documentos posterior a la culminación de obra, se desarrollaba el Dossier de Calidad, que no era más que un compendio de documentos técnicos necesarios durante el proceso de obra, como son la propuesta técnica, planos As built, registro fotográfico de obra, informes de incidencias, protocolos de ejecución, permisos de trabajo seguro, informe de EPPS, entre otros que detallaban la información necesaria para el cliente.

4.4

Utilidad Generada en mi proceso de supervisión.

Previo a la situación de cuarentena vivida en el país a consecuencia de la pandemia originada por el Covid 19, pude identificar durante el proceso de inicio de ejecución de obra, algunas variables que imposibilitaban el desarrollo de los trabajos de una manera óptima, ya que la empresa mantenía procesos rudimentarios, ocasionando aumento de carga laboral, las cuales no favorecían la reducción de plazos, tiempos de ejecución, costos de gastos fijos, entre otros aspectos, que no permitían generar una mayor rentabilidad a la empresa.

Habiendo evaluado esta situación previamente, y en coordinación con el responsable de obra, se propuso implementar un sistema el cual utilizaba la tecnología como herramienta de optimización durante los procesos de montura, ensamblado y desperdicio de materiales, reduciendo enormemente el porcentaje de actividades redundantes. Permitiendo generar una mayor utilidad para la empresa, orientado en la mejora de sus actividades y procesos administrativos.

4.5

Innovaciones y retos frente a la pandemia del Covid-19

La pandemia generada por el Covid-19 impuso desafíos inéditos para todos. En pocos meses, la sociedad tuvo que convivir con una realidad completamente inimaginable para un mundo que cada vez estaba más conectado y repleto de interacciones y procesos donde el sector construcción también se vio inmerso. Durante los periodos del segundo y tercer trimestre del año 2020, por decreto de urgencia del gobierno las obras de construcción a nivel nacional se paralizaron, generando pérdidas cuantiosas a todo el sector. Muchos de los servicios esenciales se enfrentaron a retos para asegurar el funcionamiento del engranaje del mundo moderno. Todo ello obligó a pasar por un proceso de reinversión, y de innovación.

Mas allá de la implementación de los protocolos básicos de seguridad y salud (IPERC), definidos por los equipos de profesionales ligados a ese ámbito competente, fue fundamental el abordar como las nuevas tecnologías de diseño e implementación digital pueden ser herramientas útiles para contribuir a la continuidad de las obras, a la vez que se garantiza la transparencia y calidad de las mismas. En ese aspecto, en la empresa se analizaron las posibles herramientas tecnológicas y de procesos más efectivos que servirían para continuar con el proceso de la obra, una vez dada la orden de continuidad por el gobierno. Es así como se dispuso que para hacer frente a esta situación, el uso de tecnologías de captura de imágenes y vídeos era fundamental. Así, es posible la generación de modelos digitales, modificaciones del terreno, cálculo de volúmenes, etc.

5. CONCLUSIONES

Conclusiones

Por lo presentado, es importante comprender, como los procesos de ejecución dentro de un proyecto constructivo, ya sean en el ámbito de implementación, remodelación u obra nueva, deben ser tomados de manera muy delicada e inflexible, cumpliendo todos los aspectos técnicos y económicos que influyan en el desarrollo del mismo.

En mi experiencia personal, quise plasmar mediante fichas de resumen, mi breve recorrido dentro de obra, mostrando la aplicación de procesos, supervisión y gestión constructiva, que permitieron que mi experiencia profesional desempeñada en los cargos de Supervisor y Residente de Obra sea muy valiosa, pudiendo entender el funcionamiento de un proyecto en la etapa de ejecución, pero aún mas importante, plasmar de manera real el conocimiento técnico y académico, aprendiendo en mi etapa universitaria.

6. ANEXOS DE OBRA

INDICE DE ANEXOS

6.1. Presupuesto de Obra:

- Del proyecto de Implementación dentro de Tienda Ripley Comas.

6.2. Valorización de Obra:

- Del proyecto de Implementación dentro de Tienda Ripley Chiclayo.

6.3. Guías de Remisión de Obra:

- Del proyecto de Implementación dentro de Tienda Ripley Comas.

6.4. Dossier de Calidad:

- Del proyecto de Implementación para la Tienda Ripley Comas.

6.1

**Presupuesto de Obra - Proyecto de
Implementación Tienda Ripley Comas.**



"12 AÑOS ESPECIALISTAS EN
ALMACENES Y PISOS
METÁLICOS"

TIENDA RIPLEY COMAS

PROPUESTA ECONOMICA ESTANTERIAS, ENTREPISOS Y MEZANINE PARA BODEGAS

Ítem	Descripción	Unid	Cant.	Precio Unitario	Parcial
PRIMER PISO					
1 BODEGA CALZADO MUJER					
1.01	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.35 fondo x 2.85 alto; con 4 paneles.	und	39	S/. 150.00	S/. 5,850.00
1.02	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.30 fondo x 2.85 alto; con 4 paneles.	und	26	S/. 140.00	S/. 3,640.00
1.03	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.35 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles - Altillo	und	40	S/. 137.00	S/. 5,480.00
1.04	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.30 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles - Altillo	und	24	S/. 126.00	S/. 3,024.00
1.05	Malla cuadriculada en paredes de escalera, parapeto, cinta amarilla para pasos.	m2	19	S/. 49.00	S/. 931.00
ENTREPISO DE REJILLAS Y MEZANINE DE PLANCHAS ESTRIADAS					
1.06	Piso metálico de rejilla liviana, viguetas de angulos, incluye escalera de rejillas, con barandas y pasamanos en madera.	und	49	S/. 286.00	S/. 14,014.00
1.07	Escalera de rejillas, hecha de ranurados de 2 1/4 * 1 1/2", peldaños reforzados, con barandas y postes de soporte. Incluye Pasamano de madera completo.	und	1	S/. 2,150.00	S/. 2,150.00
2 BODEGA GRAN VOLUMEN: RACKS + PALLETS					
2.01	Racks acoplados de 10.00 largox 1.18 fondo x 2.67 alto; con 5 niveles de viga, tablero de panel aglomerado de 18 mm espesor con 5 soportes inferiores por cada nivel.	und	1	S/. 5,974.00	S/. 5,974.00
2.02	Racks acoplados de 4.00 largox 1.18 fondo x 2.67 alto; con 5 niveles de viga, tablero de panel aglomerado de 18 mm espesor con 5 soportes inferiores por cada nivel.	und	1	S/. 2,660.00	S/. 2,660.00
2.03	Malla lateral Lados extremos racks	und	4	S/. 97.00	S/. 388.00
3 BODEGA TEXTIL 1 PRIMER PISO					
3.01	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 7 paneles - (DS)	und	9	S/. 233.00	S/. 2,097.00
3.02	Malla lateral para estanterías. Lados extremos	und	5	S/. 25.00	S/. 125.00
3.03	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.10 alto; con 2 paneles - (CS) con 2 niveles de tubo colgador incluido brazos fijados.	und	16	S/. 205.00	S/. 3,280.00
3.04	Malla lateral para estanterías. Lados extremos	und	16	S/. 30.00	S/. 480.00
4 BODEGA PERFUMERIA					
4.01	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 2)	und	9	S/. 179.00	S/. 1,611.00
4.02	Malla lateral Lados extremos 0.38*2.00	und	8	S/. 25.00	S/. 200.00
SEGUNDO PISO					
5 BODEGA CALZADO HOMBRE - ZAPATILLA					
CALZADO HOMBRE PRIMERA PLANTA					
5.01	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.30 fondo x 2.70 alto; con 4 paneles.	und	66	S/. 140.00	S/. 9,240.00
5.02	Estantería metálica de 0.90 largo x 0.30 fondo x 2.70 alto; con 4 paneles.	und	2	S/. 126.00	S/. 252.00
5.03	Malla cuadriculada en paredes de escalera, parapeto, cinta amarilla para pasos.	m2	19	S/. 49.00	S/. 931.00
CALZADO ZAPATILLAS MEZANINE					
5.04	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.30 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles.	und	215	S/. 126.00	S/. 27,090.00
5.05	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.30 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles.	und	10	S/. 126.00	S/. 1,260.00
5.06	Estantería metálica de 0.90 largo x 0.30 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles.	und	8	S/. 116.00	S/. 928.00
ENTREPISO DE REJILLAS Y MEZANINE DE PLANCHAS ESTRIADAS					
5.07	Escalera de rejillas, hecha de ranurados de 2 1/4 * 1 1/2", peldaños reforzados, con barandas y postes de soporte. Incluye Pasamano de madera completo.	und	1	S/. 2,150.00	S/. 2,150.00
5.08	Piso metálico de rejilla liviana, con viguetas de angulos arriostrados en las estanterías, incluye escalera de rejillas, con barandas y pasamanos en madera.	m2	42	S/. 286.00	S/. 12,012.00
5.09	Mezanine metalico de plancha estriada, Postes cuadrados 100x100x4,5 mm y vigas estructurales 100x50x4,5, 50x150x3 mm, arriostres 40x80 x 2 mm; plancha estriada de 4 mm;	m2	110	S/. 535.00	S/. 58,850.00
6 BODEGA TEXTIL 2DO PISO					
6.01	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 7 paneles - (DS)	und	14	S/. 233.00	S/. 3,262.00
6.02	Malla lateral Lados extremos	und	8	S/. 25.00	S/. 200.00
6.03	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.10 alto; con 2 paneles - (CS) con 2 niveles de tubo colgador incluido brazos fijados.	und	6	S/. 205.00	S/. 1,230.00
6.04	Malla lateral Lados extremos	und	2	S/. 30.00	S/. 60.00

6.03	colgador incluido brazos fijados.	und	6	S/. 205.00	S/. 1,230.00
6.04	Malla lateral Lados extremos	und	2	S/. 30.00	S/. 60.00
TERCER PISO					
7 BODEGA CALZADO INFANTIL					
7.01	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.35 fondo x 2.45 alto; con 4 paneles.	und	7	S/. 150.00	S/. 1,050.00
7.02	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.30 fondo x 2.45 alto; con 4 paneles.	und	20	S/. 140.00	S/. 2,800.00
7.03	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.35 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles.	und	13	S/. 137.00	S/. 1,781.00
7.04	Estantería metálica de 1.15 largo x 0.30 fondo x 2.45 alto; con 4 paneles.	und	37	S/. 126.00	S/. 4,662.00
7.05	Malla cuadriculada en barandas de escalera, parapeto, cinta amarilla en pasos de escalera.	m2	19	S/. 49.00	S/. 931.00
ENTREPISO DE REJILLAS Y MEZANINE DE PLANCHAS ESTRIADAS					
7.06	Escalera de rejillas, hecha de ranurados de 2 1/4 * 1 1/2", peldaños reforzados, con barandas y postes de soporte. Incluye Pasamano de madera completo.	und	1	S/. 2,150.00	S/. 2,150.00
7.07	Piso metálico de rejilla liviana, con viguetas de angulos arriostrados en las estanterías, incluye escalera de rejillas, con barandas y pasamanos en madera.	m2	20	S/. 286.00	S/. 5,720.00
7.08	Mezanine metalico de plancha estriada, Postes cuadrados 100x100x4,5 mm y vigas estructurales 100x50x4,5, 50x150x3 mm, arriostres 40x80 x 2 mm; plancha estriada de 4 mm;	m2	20	S/. 535.00	S/. 10,700.00
CUARTO PISO					
8 BODEGA DECO					
8.01	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.45 alto; con 5 paneles - (E1)	und	12	S/. 271.00	S/. 3,252.00
8.02	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles - (E1)	und	11	S/. 256.00	S/. 2,816.00
8.03	Malla lateral Lados extremos 0.55*2.00	und	26	S/. 30.00	S/. 780.00
8.04	Piso metálico de rejilla troquelada, con viguetas de angulos arriostrados en las estanterías, incluye escalera de rejillas, con barandas y pasamanos en madera.	m2	20	S/. 286.00	S/. 5,720.00
8.05	Malla cuadriculada en barandas de escalera, parapeto, cinta amarilla en pasos de escalera.	m2	10	S/. 49.00	S/. 490.00
ENTREPISO DE REJILLAS Y MEZANINE DE PLANCHAS ESTRIADAS					
8.06	Escalera de rejillas, hecha de ranurados de 2 1/4 * 1 1/2", peldaños reforzados, con barandas y postes de soporte. Incluye Pasamano de madera completo.	und	1	S/. 2,150.00	S/. 2,150.00
8.07	Piso metálico de rejilla liviana, con viguetas de angulos arriostrados en las estanterías, incluye escalera de rejillas, con barandas y pasamanos en madera.	m2	15	S/. 286.00	S/. 4,290.00
9 BODEGA CAC					
9.01	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.45 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 1)	und	50	S/. 271.00	S/. 13,550.00
9.02	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.45 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 2)	und	11	S/. 194.00	S/. 2,134.00
9.03	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 1)	und	40	S/. 271.00	S/. 10,840.00
9.04	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 2)	und	44	S/. 179.00	S/. 7,876.00
9.05	Malla lateral Lados extremos 0.55*2.00	und	50	S/. 30.00	S/. 1,500.00
9.06	Malla cuadriculada en barandas de escalera, parapeto, cinta amarilla en pasos de escalera.	m2	10	S/. 39.00	S/. 390.00
ENTREPISO DE REJILLAS Y MEZANINE DE PLANCHAS ESTRIADAS					
9.08	Escalera de rejillas, hecha de ranurados de 2 1/4 * 1 1/2", peldaños reforzados, con barandas y postes de soporte. Incluye Pasamano de madera completo.	und	1	S/. 2,150.00	S/. 2,150.00
9.09	Piso metálico de rejilla liviana, con viguetas de angulos arriostrados en las estanterías, incluye escalera de rejillas, con barandas y pasamanos en madera.	m2	38	S/. 286.00	S/. 10,868.00
9.1	Mezanine metalico de plancha estriada, Postes cuadrados 100x100x4,5 mm y vigas estructurales 100x50x4,5, 50x150x3 mm, arriostres 40x80 x 2 mm; plancha estriada de 4 mm;	m2	96	S/. 535.00	S/. 51,360.00
10 BODEGA PERFUMERIA					
10	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 2)	und	9	S/. 179.00	S/. 1,611.00
10	Malla lateral Lados extremos 0.38*2.00	und	8	S/. 25.00	S/. 200.00
ESTRUCTURAS ADICIONALES					
11 REJAS					
11	BODEGA SENSIBLE. Cerco de malla metalica con estructura tubular, puerta, Chapa. Largo 5.50*3.0 altura. Malla 2*10" tubo 2"x2mm redondo.	m2	16.5	S/. 150.00	S/. 2,475.00
11	MANIFOLD. Cerco de malla metalica con estructura tubular, puerta, chapa. Largo 5.50*3.0 altura. Malla 2*10" tubo 2"x2mm redondo.	m2	18.4	S/. 150.00	S/. 2,760.00
COSTO DIRECTO					S/. 326,375.00
GASTOS GENERALES					S/. 32,637.50
UTILIDAD					S/. 22,846.25
DESCUENTO COMERCIAL					S/. -21,214.38
TOTAL EN SOLES, NO INCLUYE IMPUESTOS					S/. 360,644.38

6.2

Valorización de Obra - Proyecto de Implementación Tienda Ripley Chiclayo.



TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
VALORIZACIÓN N° 003



JCE-GP-006
Revisión Nro. 1

OBRA : "TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO"
PROPIETARIO : TIENDAS POR DEPARTAMENTOS RIPLEY SA
GDTO : ALTUS
CONTRATISTA : INNOVACION TECNOLOGICA METAL SAC
PARTIDA ADJUDICADA : SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE RACKS METÁLICOS DE BODEGA PARA LA TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
UBICACIÓN : TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
DIRECCION : TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
FECHA : 09/09/20

VALORIZACIÓN: 003
VALORIZACIÓN: 003

MONEDA: Nuevos soles
% AVANCE : 100.00%

ITEM	DESCRIPCIÓN	UND.	CANTIDAD METRADO	P.U. (\$/.)	PARCIAL (\$/.)	SUBTOTAL (\$/.)	VALORIZACION ANTERIOR			VALORIZACION ACTUAL			VALORIZACION ACUMULADA			SALDO POR VALORIZAR		
							%	Metrado	Parcial	%	Metrado	Parcial	%	Metrado	Parcial	%	Metrado	Parcial
04.04.00	Escalera de rejillas, hecha de ranurados de 2 1/4 * 1 1/2", peldaños reforzados, con barandas y postes de soporte. Incluye Pasamano de madera completo.	UND.	1.00	2,150.00	2,150.00		100.00%	1.00	2,150.00	0.00%	-	-	100.00%	1.00	2,150.00	0.00%	-	-
04.05.00	Piso metálico de rejilla liviana, con viguetas de angulos arriostros en las estanterías, Incluye escalera de rejillas, con barandas y pasamanos en madera.	M2	27.00	286.00	7,722.00		100.00%	27.00	7,722.00	0.00%	-	-	100.00%	27.00	7,722.00	0.00%	-	-
04.06.00	Mezanine metalico de plancha estriada, Postes cuadrados 100x100x4,5 mm y vigas estructurales 100x50x4,5, 50x150x3 mm, arriostres 40x80 x 2 mm; plancha estriada de 4 mm	M2	69.00	535.00	36,915.00		100.00%	69.00	36,915.00	0.00%	-	-	100.00%	69.00	36,915.00	0.00%	-	-
05.00.00	BODEGA CAC					4,662.00												
05.01.00	Estantería metálica de 1.15/1.00 largo x 0.30 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles - Altillo (2 PANELES REFORZADOS)	UND.	37.00	126.00	4,662.00		100.00%	37.00	4,662.00	0.00%	-	-	100.00%	37.00	4,662.00	0.00%	-	-
06.00.00	BODEGA CALZADO INFANTIL					5,292.00												
06.01.00	Estantería metálica de 1.15/1.00 largo x 0.30 fondo x 2.10 alto; con 4 paneles - Altillo (2 PANELES REFORZADOS)	UND.	42.00	126.00	5,292.00		0.00%	-	-	100.00%	42.00	5,292.00	100.00%	42.00	5,292.00	0.00%	-	-
07.00.00	BODEGA GRAN VOLUMEN					3,101.00												
07.01.00	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 1)	UND.	11.00	271.00	2,981.00		100.00%	11.00	2,981.00	0.00%	-	-	100.00%	11.00	2,981.00	0.00%	-	-
07.02.00	Malla lateral Lados extremos DE ESTANTERIA.	UND.	4.00	30.00	120.00		100.00%	4.00	120.00	0.00%	-	-	100.00%	4.00	120.00	0.00%	-	-
08.00.00	MERCADERIA SENSIBLE					3,682.00												
08.01.00	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 2)	UND.	8.00	179.00	1,432.00		100.00%	8.00	1,432.00	0.00%	-	-	100.00%	8.00	1,432.00	0.00%	-	-
08.02.00	Cerco de Malla Metalicas CON PUERTA YN CHAPA	M2	15.00	150.00	2,250.00		100.00%	15.00	2,250.00	0.00%	-	-	100.00%	15.00	2,250.00	0.00%	-	-
09.00.00	PAÑOL					995.00												
09.01.00	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles. 2 PANELES REFORZADOS (E 2)	UND.	5.00	179.00	895.00		0.00%	-	-	100.00%	5.00	895.00	100.00%	5.00	895.00	0.00%	-	-
09.02.00	Malla lateral Lados extremos DE ESTANTERIA.	UND.	4.00	25.00	100.00		0.00%	-	-	100.00%	4.00	100.00	100.00%	4.00	100.00	0.00%	-	-
10.00.00	VISUAL					1,403.00												
10.01.00	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles. 2 PANELES REFORZADOS (E 2)	UND.	7.00	179.00	1,253.00		100.00%	7.00	1,253.00	0.00%	-	-	100.00%	7.00	1,253.00	0.00%	-	-
10.02.00	Malla lateral Lados extremos DE ESTANTERIA.	UND.	6.00	25.00	150.00		100.00%	6.00	150.00	0.00%	-	-	100.00%	6.00	150.00	0.00%	-	-
11.00.00	ALMACEN RR.HH.					821.00												
11.01.00	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.55 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles y malla electrosoldada lateral. (E 1) 2 PANELES REFORZADOS	UND.	2.00	271.00	542.00		0.00%	-	-	100.00%	2.00	542.00	100.00%	2.00	542.00	0.00%	-	-
11.02.00	Estantería metálica de 1.00 largo x 0.38 fondo x 2.10 alto; con 5 paneles. (E 2) 2 PANELES REFORZADOS	UND.	1.00	179.00	179.00		0.00%	-	-	100.00%	1.00	179.00	100.00%	1.00	179.00	0.00%	-	-
11.03.00	Malla lateral Lados extremos DE ESTANTERIA.	UND.	4.00	25.00	100.00		0.00%	-	-	100.00%	4.00	100.00	100.00%	4.00	100.00	0.00%	-	-
COSTO DIRECTO						S/. 174,273.00	S/. 135,078.00			S/. 39,195.00			S/. 174,273.00			S/. 0.00		
GASTOS GENERALES			15.00%			S/. 26,140.95			S/. 20,261.70			S/. 5,879.25			S/. 26,140.95			S/. 0.00



TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
VALORIZACIÓN N° 003



JCE-GP-006
Revisión Nro. 1

OBRA : "TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO"
PROPIETARIO : TIENDAS POR DEPARTAMENTOS RIPLEY SA
GDTO : ALTUS
CONTRATISTA : INNOVACION TECNOLOGICA METAL SAC
PARTIDA ADJUDICACA : SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE RACKS METÁLICOS DE BODEGA PARA LA TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
UBICACIÓN : TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
DIRECCION : TIENDA NUEVA DE RIPLEY SEDE CHICLAYO
FECHA : 09/09/20

VALORIZACIÓN: 003
VALORIZACIÓN: 003

MONEDA: Nuevos soles
% AVANCE : 100.00%

ITEM	DESCRIPCIÓN	UND.	CANTIDAD METRADO	P.U. (S/.)	PARCIAL (S/.)	SUBTOTAL (S/.)	VALORIZACION ANTERIOR			VALORIZACION ACTUAL			VALORIZACION ACUMULADA			SALDO POR VALORIZAR		
							%	Metrado	Parcial	%	Metrado	Parcial	%	Metrado	Parcial	%	Metrado	Parcial
	GASTOS TRANSPORTE Y VIATICOS		15.78%			S/. 27,500.00			S/. 21,315.09			S/. 6,184.91			S/. 27,500.00			S/. 0.00
	UTILIDAD		7.00%			S/. 12,199.11			S/. 9,455.46			S/. 2,743.65			S/. 12,199.11			S/. 0.00
	DESCUENTO COMERCIAL		6.00%			S/. 10,456.38			S/. 8,104.68			S/. 2,351.70			S/. 10,456.38			S/. 0.00
	SUBTOTAL 1					S/. 229,656.68			S/. 178,005.57			S/. 51,651.11			S/. 229,656.68			S/. 0.00
	AMORT. ADELANTO					S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00
	SUBTOTAL 2					S/. 229,656.68			S/. 178,005.57			S/. 51,651.11			S/. 229,656.68			S/. 0.00
	I.G.V.		18.00%			S/. 41,338.20			S/. 32,041.00			S/. 9,297.20			S/. 41,338.20			S/. 0.00
	TOTAL A FACTURAR					S/. 270,994.88			S/. 210,046.57			S/. 60,948.31			S/. 270,994.88			S/. 0.00
	RETENCIÓN POR GARANTÍA (CALIDAD)		0.00%			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00
	RETENCIÓN POR GARANTÍA (FIEL CUMPLIMIENTO)		0.00%			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00			S/. 0.00
	TOTAL A PAGAR					S/. 270,994.88			S/. 210,046.57			S/. 60,948.31			S/. 270,994.88			S/. 0.00

FIRMA
KATHRYN JUSTINA NAKANDAKARI TORRES
INNOVACION TECNOLOGICA METAL S.A.
Kathryn J. Nakandakari Torres
GERENTE GENERAL

6.3

Guías de Remisión - Proyecto de Implementación Tienda Ripley Comas.



RACKS - LOCKERS - ESTANTERIA METALICA - MUEBLES METALICOS - GONDOLAS DE SUPERMERCADO - ENTREPISO
 Extiende del Predio La Gloria Alta. Av. Primavera s/n Lt. 1 - Km. 14.5 Carretera Central - Ate Vitarte - Lima - Lima
 Oficina Principal y Showroom: Calle Luis Varela y Orbegozo 758 - Surquillo Lima - Lima
 Telf: 3690101 Cel: 983467722 / 980088090 / 954964483 / 980041427 / 946039607
 E-mail: ventas@inntecmetal.com / ventas2@inntecmetal.com
 proyectos@inntecmetal.com / logistica@inntecmetal.com
 Web: www.inntecmetal.com

R.U.C. 20518845404

GUIA DE REMISION - REMITENTE

004- Nº 001768

Fecha de Emisión: 31-01-2020

Fecha de Traslado: 31-01-2020

DOMICILIO DE PARTIDA

Av. Primavera s/n Grotica Grande ATE

UNIDAD DE TRANSPORTE / CONDUCTOR

VEHICULO MARCA Y PLACA Nº

LICENCIA DE CONDUCIR Nº

NOMBRE

R.U.C.

DOMICILIO DE LLEGADA

Ripley Mall plaza COMAS

DESTINATARIO

RAZON SOCIAL:

R.U.C.

TIPO Y Nº DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD:

UNID.	DESCRIPCION	PESO	UNIDAD DE MEDIDA	COSTO MINIMO DEL TRASLADO
2	extensiones de 30 M. Aprox			
1	Maquina de soldar			
2	Acabadores de 44 y 24			
1	tablero electrico			
1	Caja de Herramientas			
1	Pistola fulminante			
2	pulpos			
4	Martillos e/m			
2	Mallets de seguridad			
3	Cuchillos			
8	planchas de drywall			
30	papel de drywall			
2	escaletas			
1	trampolín			
1	trampolín			
1	Compu			
1	taladro calibrador BOSCH GSH	3.28	DRE	
1	BATERIA			

COMPROBANTE DE PAGO

TIPO: _____

Nº: _____

MOTIVO DEL TRASLADO

A- Venta
 B- Compra
 C- Transformaciones
 D- Consignación
 E- Devolución
 F- Traslado entre establecimiento de una misma empresa
 G- Traslado de bienes para transformación

H- Recajo bienes transformados
 I- Traslado por Emisor itinerante de comprobante de pago
 J- Traslado Zona primaria
 K- Importación
 L- Exportación
 Otros: _____

HUAYLINS VASQUEZ PAOLA DEISY R.U.C. 10438615917 SERIE 0004 DEL 1001 AL 2000 AUT. 13842135023 F.I. 12/02/2019

DESTINATARIO



RACKS - LOCKERS - ESTANTERIA METALICA - MUEBLES METALICOS - GONDOLAS DE SUPERMERCADO - ENTREPISO
 Extiende del Predio La Gloria Alta. Av. Primavera s/n Lt. 1 - Km. 14.5 Carretera Central - Ate Vitarte - Lima - Lima
 Oficina Principal y Showroom: Calle Luis Varela y Orbegozo 758 - Surquillo Lima - Lima
 Telf: 3690101 Cel: 983467722 / 980088090 / 954964483 / 980041427 / 946039607
 E-mail: ventas@inntecmetal.com / ventas2@inntecmetal.com
 proyectos@inntecmetal.com / logistica@inntecmetal.com
 Web: www.inntecmetal.com

R.U.C. 20518845404

GUIA DE REMISION - REMITENTE

004- Nº 001858

Fecha de Emisión: 01-02-2020

Fecha de Traslado: 01-02-2020

DOMICILIO DE PARTIDA

Av Primavera s/n Gloria Grande

UNIDAD DE TRANSPORTE / CONDUCTOR

VEHICULO MARCA Y PLACA Nº

LICENCIA DE CONDUCIR Nº

NOMBRE

R.U.C.

DOMICILIO DE LLEGADA

MALL PLAZA COMAS

DESTINATARIO

RAZON SOCIAL:

R.U.C.

TIPO Y Nº DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD:

UNID.	DESCRIPCION	PESO	UNIDAD DE MEDIDA	COSTO MINIMO DEL TRASLADO
14	PLANCHAS ESTRIADAS 2.40X1.20X4MM.			
04	vigas 2x6x3116x6.00mm.			
14	postos 4x4"x3116x3.00 METROS			
8	vigas 2x6x3116x3.00 METROS.			
14	PLACAS 20X20X6MM.			

COMPROBANTE DE PAGO

TIPO: _____

Nº: _____

MOTIVO DEL TRASLADO

A- Venta
 B- Compra
 C- Transformaciones
 D- Consignación
 E- Devolución
 F- Traslado entre establecimiento de una misma empresa
 G- Traslado de bienes para transformación

H- Recajo bienes transformados
 I- Traslado por Emisor itinerante de comprobante de pago
 J- Traslado Zona primaria
 K- Importación
 L- Exportación
 Otros: _____

HUAYLINS VASQUEZ PAOLA DEISY R.U.C. 10438615917 SERIE 0004 DEL 1001 AL 2000 AUT. 13842135023 F.I. 12/02/2019

Ingresel: 01-02-20

[Signature]

José Díaz



RACKS - LOCKERS - ESTANTERIA METALICA - MUEBLES METALICOS - GONDOLAS DE SUPERMERCADO - ENTREPISO
 Extiempo del Predio La Gloria Alta. Av. Primavera s/n Lt. 1 - Km. 14.5 Carretera Central - Ate Vitarte - Lima - Lima
 Oficina Principal y Showroom: Calle Luis Varela y Orbegozo 758 - Surquillo Lima - Lima
 Telf: 3690101 Cel: 983467722 / 980088090 / 954964483 / 980041427 / 946039607
 E-mail: ventas@inntecmetal.com / ventas2@inntecmetal.com
 proyectos@inntecmetal.com / logistica@inntecmetal.com
 Web: www.inntecmetal.com

R.U.C. 20518845404
GUIA DE REMISION - REMITENTE
 004- N° 001857

Fecha de Emisión: 01-02-2020 Fecha de Traslado: 01-02-2020

DOMICILIO DE PARTIDA: Av. Primavera s/n Gloria grande
 UNIDAD DE TRANSPORTE / CONDUCTOR: [Blank]
 VEHICULO MARCA Y PLACA N°: [Blank]
 LICENCIA DE CONDUCIR N°: [Blank]
 NOMBRE: [Blank]
 R.U.C.: [Blank]

DOMICILIO DE LLEGADA: MALI PLAZA COMAS
 DESTINATARIO: [Blank]
 RAZON SOCIAL: [Blank]
 R.U.C.: [Blank]
 TIPO Y N° DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD: [Blank]

UNID.	DESCRIPCION	PESO	UNIDAD DE MEDIDA	COSTO MINIMO DEL TRASLADO
7	CACHACOS			
5	TIJERA DE CATA			
1	CASA DE FERRANUSA			
1	MAQUINA DE SUDAS EN 609744			
4	NIOS DE MENO TRUPER			
2	MALLAS DE 5 M.			

Ingresar a 01-02-2020
 [Signature]
 Joso Diaz

COMPROBANTE DE PAGO
 TIPO: [Blank]
 N°: [Blank]

MOTIVO DEL TRASLADO
 A- Venta
 B- Compra
 C- Transformaciones
 D- Consignación
 E- Devolución
 F- Traslado entre establecimiento de una misma empresa
 G- Traslado de bienes para transformación
 H- Recojo bienes transformados
 I- Traslado por Emisor itinerante de comprobante de pago
 J- Traslado Zona primaria
 K- Importación
 L- Exportación
 Otros: [Blank]

HUAYLINES VASQUEZ PAOLA DEISY R.U.C. 10438615917 SERIE 0004 DEL 1001 AL 2000 AUT. 13842135023 FI. 12/02/2019

DESTINATARIO



RACKS - LOCKERS - ESTANTERIA METALICA - MUEBLES METALICOS - GONDOLAS DE SUPERMERCADO - ENTREPISO
 Extiempo del Predio La Gloria Alta. Av. Primavera s/n Lt. 1 - Km. 14.5 Carretera Central - Ate Vitarte - Lima - Lima
 Oficina Principal y Showroom: Calle Luis Varela y Orbegozo 758 - Surquillo Lima - Lima
 Telf: 3690101 Cel: 983467722 / 980088090 / 954964483 / 980041427 / 946039607
 E-mail: ventas@inntecmetal.com / ventas2@inntecmetal.com
 proyectos@inntecmetal.com / logistica@inntecmetal.com
 Web: www.inntecmetal.com

R.U.C. 20518845404
GUIA DE REMISION - REMITENTE
 004- N° 001867

Fecha de Emisión: 03-02-2020 Fecha de Traslado: 03-02-2020

DOMICILIO DE PARTIDA: Av. Primavera s/n Km. 14.5 C. Central Ate Vitarte
 UNIDAD DE TRANSPORTE / CONDUCTOR: [Blank]
 VEHICULO MARCA Y PLACA N°: NOLVOQUEN - DK5908
 LICENCIA DE CONDUCIR N°: Q003584095
 NOMBRE: Carlos Morales
 R.U.C.: [Blank]

DOMICILIO DE LLEGADA: Av. Los Angeles 695 - Comas
 DESTINATARIO: [Blank]
 RAZON SOCIAL: TIENDAS POR DEPARTAMENTO PUPKEYS
 R.U.C. 20337564373
 TIPO Y N° DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD: [Blank]

UNID.	DESCRIPCION	PESO	UNIDAD DE MEDIDA	COSTO MINIMO DEL TRASLADO
6	Postes 4" x 4" x 300		und.	
5	Postes : 3" x 3" x 6.00 x 3/16		und.	
5	Vigas . 2" x 4" x 6.00 x 1/8 ✓		und.	
14	Vigas . 2" x 6" x 3/16 x 6mm.		und.	
6	vigas 2" x 6" x 1/8 x 6mm.		und.	
38	Planchas estiradas. 4mm.		und.	

[Signature]
 INGRESO ROBO
 03-02-2020
 PUPKEYS

COMPROBANTE DE PAGO
 TIPO: [Blank]
 N°: [Blank]

MOTIVO DEL TRASLADO
 A- Venta
 B- Compra
 C- Transformaciones
 D- Consignación
 E- Devolución
 F- Traslado entre establecimiento de una misma empresa
 G- Traslado de bienes para transformación
 H- Recojo bienes transformados
 I- Traslado por Emisor itinerante de comprobante de pago
 J- Traslado Zona primaria
 K- Importación
 L- Exportación
 Otros: [Blank]

6.4

**Dossier de Calidad - Proyecto de
Implementación Tienda Ripley Comas.**

INNOVACION TECNOLOGICA METAL S.A.C

**DOSSIER DE CALIDAD
INSTALACION DE ESTRUCTURAS – TIENDAS RIPLEY
ITM-DS 2020**

Índice de contenido

1. MEMORIA DESCRIPTIVA	5
1.1. GENERALIDADES	6
1.2. DATOS GENERALES	6
1.3. UBICACIÓN DEL PROYECTO	6
1.4. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO	6
1.5. ESTRUCTURACIÓN	7
• Mezzanine CAC	7
• Mezzanine Calzado Infantil	7
• Mezzanine Calzado Zapatillas	7
2 SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	6
3 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	27
3.1. ESTANTERÍAS DE ÁNGULOS RANURADOS Y ENTREPISO	28
A. Ángulos Ranurados	28
B. Paneles Metálicos	28
C. Accesorios	28
3.2. ENTREPISO METÁLICO	29
D. Entrepiso con Estantes Ranurados	29
E. Mezzanines	29
F. Rejilla Metálicas	29
G. Recubrimiento de Pintura	29
H. Materia Prima	29
I. Material de Estructuras para Mezzanines	30
J. Instalación y Mantenimiento	30
4 PROCEDIMIENTO SOLDADURA Y CALIFICACIÓN DE SOLDADORES	32
4.1. PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO DEL SOLDADOR	33
4.2. CALIFICACIÓN DE SOLDADORES	37
4.3. HOMOLOGACIONES	40
5 CERTIFICACIÓN DE CALIDAD, GARANTÍA	41
6 REGISTROS Y PROTOCOLOS	45
7 FICHAS TÉCNICAS	50
8 PLANOS AS BUILT	55
8.1. D-01 BODEGA CALZADO ZAPATILLAS	
8.2. D-02 BODEGA CALZADO INFANTIL	
8.3. D-03 BODEGA CAC	
9. ITEMIZADO	59
10. ORDENES, VALORIZACIONES Y GUIAS	61

1

MEMORIA DESCRIPTIVA

1.1.GENERALIDADES

Tiendas por Departamento RIPLEY S.A., en mejora y avance de su propuesta comercial en el rubro Retail, ha puesto en marcha la implementación de la nueva tienda Ripley Comas, en el nuevo proyecto del Centro Comercial de Lima Norte, Mall Plaza Comas, ante las Grandes oportunidades y crecimiento económico que ofrece esta zona de la capital, se implementara esta nueva tienda, cumpliendo las necesidades y expectativas que el público en general amerita.

Mediante la solicitud de implementación de las Bodegas de almacenamiento, Ripley S.A. olicita a INNTECMETAL, con el nombre del Presupuesto SUMINISTRO E INSTALACION DE ESTANTERIAS, MEZZANINES Y ENTREPISO, los mismos que se ejecutaran en el proyecto antes mencionado.

1.2.DATOS GENERALES

TIENDAS POR DEPARTAMENTO RIPLEY SA – RIPLEY MALL PLAZA COMAS

1.3.UBICACIÓN DEL PROYECTO

- Dirección : Av. Los Ángeles 695
- Distrito : Comas
- Provincia : Lima
- Departamento : Lima

1.4.DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El Mall Plaza Comas, es un Centro Comercial construido en un área de terreno de 20,000 m2, está ubicado en la Av. Los Ángeles N°695, en el distrito de Comas, Provincia y Departamento de Lima, cuyo consorcio constructor es INARCO&JE.

La propuesta Arquitectónica para la tienda RIPLEY estuvo a cargo del Estudio BK Arquitectos.

El proyecto es una edificación comercial que está conformada por un edificio de 4 Pisos de altura con una planta en forma rectangular, cuenta con áreas comerciales para mujeres, hombres, deporte, infantil, deco, electro, calzado mujer, calzado hombre y calzado infantil.

Tienda como ingreso principal peatonal al Mall la avenida Los Ángeles 695, el cual permite el acceso a la tienda.

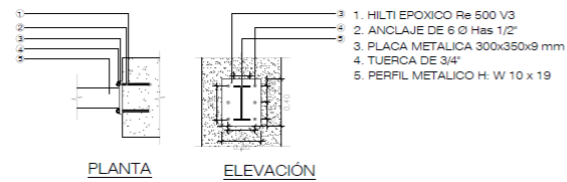
El ingreso vehicular lleva hacia los niveles de estacionamientos en los sótanos.

1.5. ESTRUCTURACIÓN

Para todos los casos mencionados a continuación se emplearon estructuras de perfiles metálicos, con uniones de soldadura, siguiendo las normativas vigentes.

A. Mezzanine CAC (Centro de Atención al Cliente)

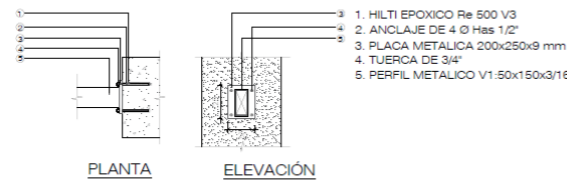
Ubicado en el 3 Nivel de la tienda, la propuesta para el mezzanine de estructura metálica consta de 14 parantes verticales de 100x100x3/16 anclados al suelo, los cuales están distribuidos y embebidos dentro de la tabiquería de Drywall permitiendo que estos no generen alteraciones visuales dentro del espacio, para las uniones horizontales sobre estos parantes se emplearon perfiles de distintas medidas, teniendo como vigas principales las de perfil del tipo W:10X19 de 120x250 las cuales están ubicadas entre los ejes estructurales 6B y 8B respectivamente, con un largo total de 7.16 metros estas vigas se procedieron anclar y fijar con Placas metálicas de 300x350x9mm las mismas que fueron fijadas a columnas de concreto existente con HILTI EPOXICO Re 500V3 y varillas HAS ½". Para las Vigas Secundarias se emplearon perfiles de 150x100x1/8 en los sentidos transversal y longitudinal de la estructura y viguetas metálicas de 60x40 permitiendo que estas se auto soporten a las vigas principales distribuyendo mejor las cargas, toda la estructura fue soldada siguiendo los estándares de calidad normados.



DETALLE DE FIJACIÓN A COLUMNA

D-1

ESCALA 1:20



DETALLE DE FIJACIÓN A COLUMNA

D-2

ESCALA 1:20

B. Mezzanine Calzado Infantil

Ubicado en el 3 Nivel de la tienda, la propuesta para el mezzanine de estructura metálica consta de 8 parantes verticales de 100x100x3/16 anclados al suelo, los cuales están distribuidos y embebidos dentro de la tabiquería de Drywall permitiendo que estos no generen alteraciones visuales dentro del espacio, para las uniones horizontales sobre estos parantes se emplearon perfiles de distintas medidas, teniendo como vigas perimetrales las de perfil de 50x150x3/16 las cuales están ubicadas entre los ejes estructurales M2 y Ñ2 respectivamente, Para las Vigas Secundarias se emplearon perfiles de 50x150x1/8 en los sentidos transversal de la estructura y viguetas metálicas de 60x40 permitiendo que estas se auto soporten a las vigas principales distribuyendo mejor las cargas, toda la estructura fue soldada siguiendo los estándares de calidad normados.

C. Mezzanine Calzado Zapatillas

Ubicado en el 2 Nivel de la tienda, la propuesta para el mezzanine de estructura metálica consta de 9 parantes verticales de 100x100x3/16 anclados al suelo, los cuales están distribuidos y embebidos dentro de la tabiquería de Drywall permitiendo que estos no generen alteraciones visuales dentro del espacio, para las uniones horizontales sobre estos parantes se emplearon perfiles de distintas medidas, teniendo como vigas principales las de perfil de 50x150x3/16 las cuales están ubicadas entre los ejes estructurales 1B y 6B respectivamente, Para las Vigas Secundarias se emplearon perfiles de 50x150x1/8 en los sentidos transversal de la estructura y viguetas metálicas de canal c de 50x100x3mm permitiendo que estas se auto soporten a las vigas principales distribuyendo mejor las cargas, toda la estructura fue soldada siguiendo los estándares de calidad normados.

2

SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD

INNTECMETAL S.A.C. estableció, documento, implanto, la mejora continuamente del sistema de gestión de la calidad. Para ello:

- Identifico los procesos necesarios para el sistema de la calidad
- Determino la secuencia e interacción de estos procesos.
- Determino los métodos y criterios para asegurar el funcionamiento efectivo y el control de los procesos
- Aseguro la disponibilidad de la información necesaria para apoyar el funcionamiento y el seguimiento de los procesos
- Midió, realizo el seguimiento y análisis de estos procesos (a través del establecimiento de indicadores), e implantaciones necesarias para lograr los resultados planificados y la mejora continua.

Para lograr estos requisitos INNTECMETAL S.A.C. planteo su Sistema de Calidad como un conjunto de procesos interrelacionados de manera que se garantice la eficacia del sistema de calidad implantado, ya que se conocen los vínculos existentes entre los diferentes procesos, así como las entradas y salidas existentes en cada uno de ellos. Los diferentes procesos se encuentran detallados en procedimientos donde se describen y se relacionan con otros documentos o procedimientos, para garantizar la interacción entre todos los procesos descritos, en nuestra organización es difícil comprender un proceso o actividad sin el apoyo del resto, por ello la organización entre los mismos se encuentra perfectamente coordinada.

REQUISITOS GENERALES DE DOCUMENTACIÓN

La documentación del sistema de la calidad de INNTECMETAL S.A.C. incluye:

- Manual de la Calidad
- Procedimientos documentados
- Instrucciones de trabajo
- Documentación externa (Catálogos, Manuales Técnicos)

Seguidamente se muestran los procedimientos que INNTECMETAL S.A.C ha implantado para cumplir con los requisitos de los clientes en cuanto a la exigencia de la calidad.

Los requisitos aplicables a los documentos que conforman el Sistema de Calidad de INNTECMETAL S.A.C son los siguientes:

D. Manual de la Calidad

Es el documento que describe la política de la calidad de INNTECMETAL S.A.C elaborado según los requisitos de las normas internacionales

Este documento asegura el control de los factores que influyen en la calidad y en la coordinación de las funciones de cada persona dentro de INNTECMETAL S.A.C... En el manual de calidad se refleja la organización y las disposiciones de EMPRESA para la gestión de la calidad.

El manual de calidad se difunde entre todos los departamentos de INNTECMETAL S.A.C para su uso interno, y podrá tener acceso a él todo el personal de modo que puede conocer las atribuciones, responsabilidades o funciones que se indican en el manual y que les afectan directamente.

El responsable de calidad es el encargado de la distribución del manual de la calidad y se ocupa de que esté en poder de los responsables de los diferentes departamentos, los cuales transmiten el contenido esencial del mismo al personal que trabaja en el mismo.

El manual de calidad puede distribuirse a los clientes que estén interesados en conocer la política de la calidad de INNTECMETAL S.A.C

E. Control de documentos

APROBACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE LOS DOCUMENTOS

INNTECMETAL S.A.C establece mediante el procedimiento "Control de la documentación", la forma de controlar todos los documentos y datos generados por el sistema de la calidad.

Este procedimiento indica que los documentos técnicos deben emitirse, revisarse y a probarse por personal autorizado antes de su distribución.

Mediante este procedimiento INNTECMETAL S.A.C establece una lista de control de la documentación, en la que se indica la edición en la que se encuentra cada documento, con el objeto de evitar el uso de documentos no válidos u obsoletos. Este control asegura que:

- Las ediciones actualizadas de los documentos apropiados están disponibles en todos los puntos en que se llevan a cabo las operaciones fundamentales para el funcionamiento efectivo del sistema de la calidad.
- Se retira, en el menor plazo posible, la documentación obsoleta de todos los puntos

de distribución o uso.

- Se identifican adecuadamente los documentos obsoletos que se guardan con fines legales o por conservar documentación histórica.

Mediante este procedimiento también se establece la metodología llevada a cabo por INNTECMETAL S.A.C para controlar la documentación externa y la legislación que afecta a nuestros servicios de instalaciones y mantenimiento de Sistemas de Seguridad.

F. CAMBIOS O MODIFICACIONES DE LOS DOCUMENTOS

INNTECMETAL S.A.C, mediante procedimientos, indica el sistema a seguir en el caso de modificaciones de los mismos.

En él se define quién tiene autoridad para revisar y aprobar los cambios o modificaciones.

G. CONTROL DE LOS REGISTROS DE LA CALIDAD

INNTECMETAL S.A.C establece el procedimiento "Control de la Documentación" para identificar, recoger, codificar, acceder a, archivar, guardar, mantener al día y dar un destino final a todos los registros relativos a la calidad.

- Todos los registros de la calidad se mantienen para demostrar la conformidad con los requisitos especificados y el funcionamiento eficaz del sistema de la calidad.
- Todos los registros de la calidad son legibles e identificables.
- Se archivan y conservan de forma que pueden encontrarse fácilmente y en unas instalaciones y en unas condiciones ambientales que minimizan los riesgos de daño o deterioro y eviten su pérdida.

En el procedimiento arriba indicado, o bien en los procedimientos descritos a lo largo del manual de la calidad, se establece y registra el tiempo que deben conservarse los registros.

Existe una lista de control de los registros que garantiza el uso adecuado de los mismos.

Si así se establece en el contrato, los registros de la calidad están a disposición del cliente o su representante durante un período de tiempo convenido para que pueda hacer una evaluación.

ENFOQUE AL CLIENTE

LA EMPRESA con el propósito de satisfacer las necesidades y expectativas de sus clientes ha establecido el procedimiento PC-03 "Relaciones con los clientes", donde se establece el enfoque que da al cliente en su sistema de calidad (Ver punto 5.2 del presente manual).

POLÍTICA DE LA CALIDAD

Gerencia de INNTECMETAL S.A.C aprueba una política de Calidad comprometida y considerando la mejora continua como la mejor garantía de los procesos realizados.

La política partirá como un compromiso por parte de Dirección y será divulgada entre todo el personal de INNTECMETAL S.A.C y partes interesadas, que se estime oportuno deba conocerla.

En el procedimiento de "Responsabilidad de la GERENCIA", se ahonda más profundamente en el modo de elaborar, distribuir y aprobar la Política de Calidad de INNTECMETAL S.A.C.

OBJETIVOS DE LA POLÍTICA DE CALIDAD INNTECMETAL S.A.C.

INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL S.A.C. ha establecido y coordinado la implementación de un Sistema de Gestión de Calidad; para las actividades de instalación y mantenimiento de sistemas de almacenaje y la seguridad.

El Sistema de la Calidad tiene como finalidad la satisfacción de los clientes de INNTECMETAL S.A.C. gracias al cumplimiento de los requisitos técnicos establecidos y en los plazos y precios fijados.

Así mismo, INNTECMETAL S.A.C. tiene como filosofía la búsqueda de la máxima calidad para conseguir la satisfacción del cliente. Por ello consideramos que es necesaria una buena coordinación y gestión interna de la empresa con la elaboración y beneplácito de todos sus empleados.

Para ello. El Sistema de la Calidad tiene como objetivos:

- Cumplimiento de los requisitos ofertados a los clientes, consolidando la confianza en nuestra organización, que se traduce en una atención personalizada y la fidelidad de nuestros clientes.
- Poder ofrecer a nuestros clientes materiales de calidad conformes con las actualizaciones del mercado.
- Selección de los mejores proveedores para asegurar que los productos que instalamos y empleemos cuenten con todas las garantías y requisitos solicitados por nuestros clientes.
- Estar siempre a la vanguardia en las tecnologías que afectan a nuestro sector.
- Gestión y control eficaz del proceso del proceso de control de almacén.
- Mejora continua de los procesos, procedimientos y servicios.
- Asignación eficaz de funciones y responsabilidades.

- Concientización y motivación del personal de la compañía, sobre la importancia de la implementación y desarrollo de un sistema de Calidad.
- Tratamiento de No Conformidades e Incidencias.
- Formación necesaria para el correcto desarrollo de todas las actividades.
- Mejorar el ciclo de los plazos en los que llevamos a cabo las instalaciones a nuestros clientes.
- Ofrecer una gama mayor de posibilidades para que el cliente seleccione entre lo que más se ajuste a sus necesidades.
- Asesoramiento técnico profesional.
- Cumplimiento de todos aquellos requisitos legales que nos sean de aplicación.

INNTECMETAL S.A.C. a través de un Sistema de calidad quiere demostrar a sus clientes, su preocupación y compromiso por la calidad de sus servicios y lograr una garantía de futuro que solo las organizaciones competitivas y la vanguardia en el mercado pueden ofrecer.

PLANIFICACION

Objetivos de la Calidad

Anualmente la Gerencia de INNTECMETAL S.A.C se plantea una serie de Objetivos de Calidad dirigidos a lograr una mejora continua de sus servicios y procesos.

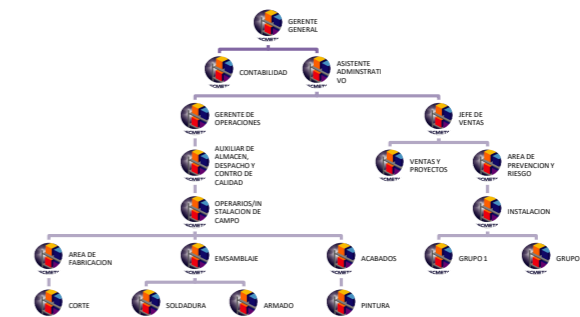
Estos objetivos son conocidos por el personal implicado en su consecución. El planteamiento y seguimiento de los objetivos de INNTECMETAL S.A.C se lleva a cabo en las Revisiones por la Gerencia

Estos objetivos tienen como base fundamental la Política de Calidad descrita por INNTECMETAL S.A.C.

Planificación de la Calidad

INNTECMETAL S.A.C considera las siguientes actividades en el seguimiento de nuevos servicios, nuevos procesos o pedidos con requisitos especificados, para el cumplimiento de dichas especificaciones:

- a) La identificación y adquisición de aquellos medios de control, procesos, equipos, instalaciones, recursos y conocimientos que puedan ser necesarios para lograr la calidad requerida.



En el presente manual de la calidad y en los procedimientos operativos de la calidad quedan definidas y documentadas las responsabilidades, las competencias y las relaciones entre todo el personal que dirige, realiza y verifica cualquier trabajo que incide en la calidad, en particular para el personal que necesita de la libertad y autoridad organizativa para:

- iniciar acciones para prevenir la aparición de no conformidades relativas a los productos, a los servicios, a los procesos y al sistema de la calidad.
- identificar y registrar cualquier problema relacionado con el producto o servicios, los procesos y el sistema de la calidad.
- iniciar, recomendar o adoptar soluciones a través de los canales establecidos.
- verificar la implantación de las soluciones
- controlar el posterior tratamiento o la realización de un servicio no conforme hasta que se haya corregido la deficiencia o la situación insatisfactoria.

GERENCIA

Algunas de las funciones más relevantes relacionadas con el Sistema de Calidad son:

- Revisa y aprueba la documentación que conforma el Sistema de Calidad.
- Establece responsabilidades de elaboración, aprobación y revisión.
- Firma de contratos con proveedores y subcontratistas a nivel General.
- Aprobar objetivos de calidad, planes de formación, indicadores de procesos.
- Realizar revisiones por la dirección aportando soluciones ante las No Conformidades más frecuentes detectadas en EMPRESA para evitar su repetición.
- Aprobar la política y fomentar la comunicación interna en la compañía.
- Aprueba presupuestos de gran envergadura.

RESPONSABLE DE CALIDAD

El Responsable de Calidad depende exclusivamente del Gerente, y ha sido nombrado representante para asegurar que se cumplan permanentemente los requisitos de la que son base del sistema de la Calidad.

Algunas de sus funciones y responsabilidades más importantes son:

- Elaborar y distribuir las ediciones del Manual de Calidad, procedimientos, instrucciones de trabajo y registros.
- Retirar y destruir las ediciones obsoletas.
- Conservar copia original e identificar la documentación obsoleta.
- Cumplimentar los registros según se especifica en los procedimientos.
- Elaboración de los Objetivos de Calidad junto con la Gerencia y distribuirlos entre el personal.
- Atender peticiones de clientes relacionadas con el Sistema de Calidad.
- Evaluación y seguimiento de los proveedores
- Seguimiento y evaluación de las reclamaciones de clientes.
- Seguimiento y análisis de la comunicación.
- Seguimiento y medición de la formación.

AUDITOR INTERNO DE CALIDAD

Realizar las auditorías del Sistema de Gestión de la Calidad.

- Cumplimentar el informe de auditoría interna, donde se describan las desviaciones encontradas.
- Responsable de Administración.
- Controla y organiza las carpetas de los clientes.
- Factura los trabajos realizados.

RESPONSABLE COMERCIAL

- Se encargará de elaborar los presupuestos.
- Aprobar presupuestos.
- Hacer visitas y tomar datos para la elaboración del presupuesto.
- Seguimiento de los clientes.
- Captación de clientes.

ATENCIÓN AL CLIENTE

- Responder a las llamadas de los clientes.
- Cumplimentar las solicitudes de instalación.

RESPONSABLE DE ALMACÉN

- Clasificar el almacén.
- Realizar revisiones del almacén.
- Inspección en recepción de acuerdo a las pautas aprobadas.
- Controla el stock y solicita materiales según se van agotando en el almacén.

RESPONSABLE DE TÉCNICO

- Aprobar órdenes de pedido internas relacionadas con material de instalación.
- Intervenir en la inspección en recepción de materiales y equipos especiales.
- Interviene el diseño de la instalación.
- Supervisión e inspección de los registros de averías, instalación y mantenimiento.
- Elabora las órdenes de instalación y se las entrega a los instaladores.
- Cumplir el calendario de mantenimientos.

RESPONSABLE DE COMPRAS

- Aprobar órdenes de pedido internas.
- Recoger las órdenes de pedido internas
- Emitir órdenes de compra a proveedores homologados.
- Instaladores
- Actúan de acuerdo a las instrucciones de trabajo, a los manuales técnicos ya las indicaciones del Responsable Técnico.
- Desarrollan sus trabajos de acuerdo a la orden de instalación y cumplimentan la misma a medida que se van desarrollando las fases.
- Cumplimentan el parte de averías.
- Cumplimentan el registro de mantenimiento preventivo cada vez que se lleva a cabo un servicio de este tipo.

COMUNICACIÓN INTERNA

INNTECMETAL S.A.C establece el procedimiento de "Responsabilidad de la Gerencia" el modo de asegurar la comunicación entre los diferentes niveles y funciones de la organización, tanto de sentido ascendente como descendente. Empleando como vía fundamental la emisión de comunicados internos y el panel de anuncios.

REVISIÓN DE PLAN DE CALIDAD

1. Generalidades

La GERENCIA revisa el sistema de calidad, la política de calidad y los objetivos de calidad definidos periódicamente siguiendo las directrices fijadas mediante el procedimiento de responsabilidades de modo que se asegure su adecuación y su eficacia continuadas para cumplir con los requisitos de las normas establecidas.

2. Información de entrada para la revisión

El Responsable de Calidad se asegura en todo momento de que la documentación referente al sistema de la calidad de la INNTECMETAL S.A.C] esté actualizada y disponible en la fecha de realización de la revisión para que la situación actual sirva de punto de partida y a partir de ahí, se propongan actuaciones de mejora. Para el desarrollo de la Revisión por Gerencia el Responsable de Calidad contará con los datos aportados por los responsables de cada área.

En la revisión por gerencia se analizarán las No conformidades, las acciones correctivas y preventivas, los objetivos, los indicadores de eficacia, reclamos de los clientes, los cuestionarios de satisfacción y todos aquellos documentos que puedan aportar información válida para analizar el estado del Sistema de Calidad y la toma de medidas en consecuencia.

3. Resultados de la revisión

El Responsable de Calidad levanta acta de la reunión donde se documentan las acciones a realizar para:

- Mejorar el sistema de la calidad y sus procesos
- Mejorar el servicio o productos en relación con los requisitos del cliente;
- Proveer de los recursos necesarios.
- Aprobar planes de formación y de auditorías
- Establecer acciones correctoras y preventivas ante las No Conformidades detectadas.

GESTIÓN DE RECURSOS

PROVISIÓN DE RECURSOS

Inntecmetal S.A.C a través del procedimiento y Responsabilidad asegura y proporciona los recursos necesarios para:

- Implantar y mejorar los procesos del sistema de la calidad.
- Conseguir los objetivos de calidad planteados.
- Lograr la satisfacción del cliente.

AMBIENTE DE TRABAJO

Los empleados de INNTECMETAL S.A.C pueden hacer llegar sugerencias respecto al ambiente de trabajo al Responsable de Calidad, empleando los comunicados internos y estas serán tenidas en cuenta en las revisiones por la gerencia. Por otro lado, INNTECMETAL SAC cuenta con la Evaluación de Riesgo Laborales que permite a todo trabajador desarrollar su trabajo en un ambiente seguro.

Los productos almacenados por INNTECMETAL SAC no requieren unas condiciones especiales de temperatura o humedad, no obstante, nuestras instalaciones garantizan el correcto estado de los productos que Comercializamos. Si algún producto necesitase algún cuidado especial el Responsable de Almacén tomará las medidas oportunas para su protección, para ello si lo considera oportuno consultará con el proveedor.

PROCESOS RELACIONADOS CON LOS CLIENTES

1. Identificación de los requisitos de los clientes

INNTECMETAL SAC ha establecido su relación con los clientes mediante el procedimiento de " Relaciones con los clientes". Para ello identifica:

- Los requisitos para el servicio especificados por el cliente, incluyendo los requisitos para disponibilidad, entrega y apoyo.
- Los requisitos no especificados por el cliente, pero necesarios para la utilización prevista o

especificada.

- Las obligaciones asociadas al producto, incluyendo los requisitos legales reglamentarios.

2. Revisión de los requisitos del producto

Esta revisión se lleva a cabo por personal calificado (responsable comercial y/o Gerencia), quienes se aseguran de que:

- Se han definido y documentado adecuadamente todos los requisitos.
- Se ha resuelto cualquier diferencia con los requisitos que figuran en la solicitud de pedido, la petición del cliente o presupuesto.

INTECMETAL SAC tiene capacidad para satisfacer todos los requisitos establecidos en el contrato, acuerdo, presupuesto, solicitud o pedido de servicio. De esta forma, antes de la aceptación definitiva de una solicitud se revisa y comprueba que el presupuesto/acuerdo es satisfactorio para ambas partes.

3. Comunicación con los clientes

Mediante los procedimientos de Relaciones con los clientes, INTECMETAL SAC establece la sistemática para su comunicación con los clientes, incluyendo:

- Información sobre el producto.
- Tratamiento de preguntas, contratos y pedidos, incluyendo las modificaciones.
- El grado de satisfacción de los clientes, así como los reclamos realizada por los mismos son tratadas de acuerdo a la "Medición, Análisis y Mejora".

El gráfico del proceso de gestión de pedidos es el siguiente:



DISEÑO Y DESARROLLO

INTECMETAL SAC realiza el diseño para los diferentes tipos de servicios de instalación que ofrece a sus clientes.

El modo para realizar la planificación, el control, la revisión, la verificación, la validación y las modificaciones del diseño se describen como "Servicio de Instalación de Sistemas de Seguridad".

No obstante, para la realización del diseño siempre se tienen en cuenta los requisitos del cliente, los legales y la propia experiencia de los técnicos de INTECMETAL SAC. De todas las fases del diseño existen registros que evidencian que se lleva a cabo bajo unas condiciones controladas.

COMPRAS

1. Control de compras

INTECMETAL SAC mediante su procedimiento de compras, ha definido los productos y servicios que pueden influir en la calidad final del servicio ofrecido a los clientes.

En base a este criterio, los proveedores de estos productos son evaluados de acuerdo a tal procedimiento donde se establecen las acciones necesarias para asegurarse de que los controles del sistema de calidad de su proveedor son efectivos.

Mediante el seguimiento de las incidencias producidas por los proveedores y subcontratistas, INTECMETAL SAC confecciona y mantiene al día los registros de los proveedores.

2. Información de las compras

INTECMETAL SAC se asegura que los productos comprados están conformes con los requisitos especificados.

Los documentos de compra de INTECMETAL S.A.C que utiliza contienen los datos que describen de forma clara el producto solicitado y hacen referencia a sus especificaciones.

Comprenden, en la medida de lo aplicable, lo siguiente:

- El tipo, clase, modelo, grado o cualquier otra identificación precisa del producto.
- El título o cualquier otra identificación formal y la edición aplicable de especificaciones, requisitos del proceso, instrucciones de inspección y cualquier otro dato técnico aplicable.
- El título, número y edición de la norma internacional que define el sistema de calidad aplicable al producto.

Los documentos de compra son revisados y aprobados antes de su difusión para comprobar que responden adecuadamente a los requisitos especificados.

3. Verificación de los productos comprados

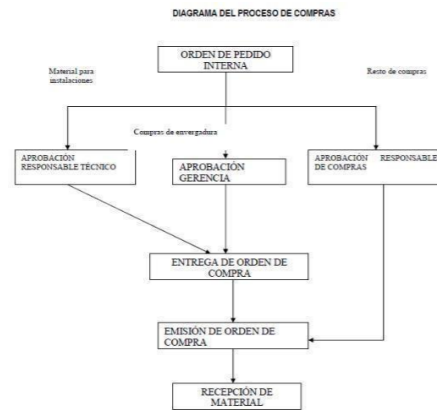
INNTECMETAL SAC a través del proceso de Compras establece la metodología para inspeccionar los productos comprados, para garantizar que cumplen con los requisitos de calidad requeridos y obtener de este modo una plena satisfacción de los clientes. El máximo responsable de la inspección en recepción es el Responsable de Almacén, en algunos casos asesorado por el Responsable Técnico.

Del mismo modo, cuando así se especifique en el contrato, nuestro cliente o su representante tendrá el derecho de verificar el origen a la recepción, que los productos comprados son conformes con los requisitos especificados.

La verificación por el cliente no exime a INNTECMETAL S.A.C de su responsabilidad de entregar productos aceptables, ni debe ser impedimento para una no aceptación posterior de los productos.

Cuando nuestro cliente o su representante decidan realizar una verificación en los locales del suministro instalado, INNTECMETAL SAC no considerará esta verificación como prueba del control efectivo de la calidad del suministrador.

El proceso de compras de INNTECMETALSAC queda resumido a través del siguiente esquema:



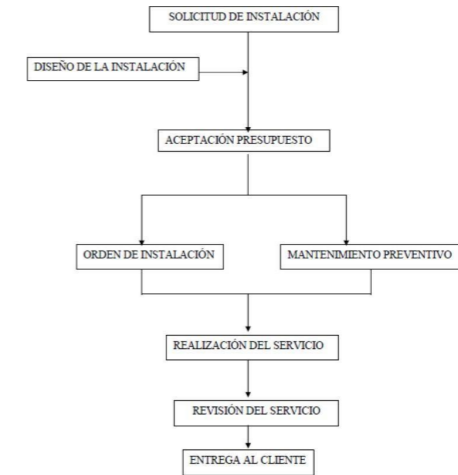
PROCESO E INSTALACION DE MATERIAL

1. Control de Instalación

INNTECMETAL SAC mediante el procedimiento "Gestión de Recursos", evita el deterioro o mal funcionamiento de las instalaciones, herramienta y equipos a través de un mantenimiento adecuado. A través de su "Gestión de Recursos" queda garantizada la formación requerida a los empleados de INNTECMETAL SAC, especialmente técnicos y profesionales, para poder desarrollar sus actividades adecuadamente.

Para algunas instalaciones de cierta complejidad el Responsable Técnico elaborará instrucciones de

trabajo que distribuirá entre el personal de instalación, no obstante, todos los instaladores cuentan con los manuales técnicos de los equipos que instalan, asegurándose de este modo la correcta prestación del servicio. Dichos manuales técnicos son controlados por el Responsable de Calidad como documentación externa "Control de la Documentación".



2. Propiedad del cliente

INNTECMETAL SAC no ha establecido ningún procedimiento específico relativo a este punto de norma, no obstante, en INNTECMETAL S.A.C somos conscientes del manejo de materiales y equipos propiedad del cliente cuando se solucionan averías, cuando se realizan mantenimientos). El modo de trabajar sobre los materiales propiedad del cliente está perfectamente controlado a través del procedimiento "Servicio de Instalación de Sistemas de Seguridad", así como de los manuales técnicos empleados por nuestros técnicos.

Los equipos propiedad del cliente que se encuentran en todo momento identificado, a través de una orden de avería para conocer el cliente del que son propiedad. En caso de cualquier desperfecto, pérdida, rotura o robo, el operario que sea responsable del mantenimiento avisará al Responsable de Calidad para que se ponga en contacto con el cliente e informarle del hecho y se tomen las medidas oportunas, generalmente irán asociados a una No Conformidad.

De este modo se garantiza el total control de los materiales propiedad del cliente y las medidas a tomar en caso de incidencia.

Cuando nuestros instaladores trabajen en las dependencias de los clientes tendrán sumo cuidado con no alterar las mismas, de tal modo que en caso fortuito de que sucediese algún desperfecto, el instalador responsable solo comunicará al Responsable de Calidad para que se ponga en contacto con el cliente y se tomen las medidas oportunas.

MEDICIÓN ANÁLISIS Y MEJORA

1. Planificación

Mediante las reuniones de revisión por la GERENCIA DE INNTECMETAL SAC se define, planifica e implanta las actividades de medición y seguimiento necesarias para asegurarla conformidad y la consecución de la mejora (Objetivos, Auditorías, Cursos de Formación).

2. Medición y Seguimiento

2.1. Satisfacción del cliente

INNTECMETAL SAC mediante el procedimiento “Medición, Análisis y Mejora” comprueba y controla el grado de satisfacción de los clientes, así como atiende aquellos reclamos que pudieran ser originadas por los productos o servicios ofrecidos por EMPRESA.

2.2. Auditoría interna

INNTECMETAL SAC establece un calendario de auditorías anual, y realiza auditorías documentadas y preestablecidas con el fin de verificar que las actividades relativas a la calidad cumplen las disposiciones definidas.

Las auditorías se programan en función de la naturaleza de las actividades y de su importancia. Las auditorías acciones siguientes se desarrollan según el procedimiento "Medición, Análisis Mejora". Los resultados de las auditorías se documentan y transmiten al responsable del área auditada mediante los informes de auditorías que se adjuntan en el procedimiento correspondiente. En el caso de encontrar no conformidades mediante la aplicación de las auditorías, el personal directivo responsable del área auditada toma, cuanto antes, las acciones correctivas necesarias para subsanar las deficiencias puestas de manifiesto por las auditorías.

2.3. Medición y seguimiento de los procesos

A través de la “Medición, Análisis y Mejora” INNTECMETAL SAC realiza un seguimiento y medición de aquellos procesos que desarrolla, tomando las medidas oportunas en caso de encontrarse desviaciones respecto a los resultados esperados.

Para el seguimiento y medición se establecen indicadores con el fin de conocer la evolución y mejora continua de los diferentes procesos desarrollados.

Los procesos para los que INNTECMETAL SAC establece un seguimiento y medición son:

- Proceso de Comunicación.
- Proceso de Formación.
- Proceso de Relación con los Clientes.
- Proceso de Prestación del Servicio de Instalación
- Proceso de Prestación del Servicio de Mantenimiento
- Proceso de Compras
- Proceso de Almacén.

2.4. Medición y seguimiento del producto y/o servicio Inspección en la recepción

INNTECMETAL SAC mediante el procedimiento de "Compras", establece las pautas para la inspección de los productos recepcionados o para la verificación de que los productos cumplen con los requisitos especificados.

Asimismo, mediante la aplicación del procedimiento arriba indicado se asegura que los productos recibidos no son entregados al cliente hasta que hayan sido inspeccionados.

El Responsable de Almacén es el principal encargado de llevar a cabo la inspección en la recepción. Inspección durante el proceso y final

En los procedimientos de “Servicio de Instalación de Sistemas de Seguridad”, se establecen las pautas para la realización de las inspecciones o revisiones de los servicios a medida que se van desarrollando.

Este procedimiento exige que se hayan realizado todas las inspecciones especificadas, y que los datos satisfagan los requisitos especificados.

INNTECMETAL SAC realiza todas las inspecciones durante el proceso de acuerdo con el procedimiento para probar la conformidad del servicio final con los requisitos especificados.

No se autoriza la entrega de ninguna instalación hasta que se hayan realizado satisfactoriamente todas las acciones especificadas en el procedimiento, en las instrucciones de trabajo o en los manuales técnicos y hasta que la documentación y los datos derivados de estas acciones están disponibles y son autorizados.

El Responsable Técnico es el encargado de llevar a cabo las inspecciones basándose fundamentalmente en la documentación anteriormente descrita y en su experiencia profesional.

En cada uno de los procedimientos mencionados anteriormente se describe el modo, las responsabilidades y donde se deja evidencia de las inspecciones efectuadas.

2.5. Registros de inspección

INNTECMETAL SAC establece y conserva los registros que prueban que los productos y equipos han superado satisfactoriamente las inspecciones especificadas en la recepción, durante el proceso y final, indicadas en el procedimiento de Compras y Servicio de Instalación de Sistemas de Seguridad.

2.6. Estado de inspección

Mediante el procedimiento de Control de Almacén, INNTECMETAL S.A.C establece el modo de identificar en qué estado de elaboración se encuentran los productos almacenados.

En la recepción de productos y hasta la expedición de los mismos se mantiene la identificación que indica el estado en que se encuentran los productos en relación con su inspección, de forma que se tenga la seguridad de que sólo se entregan productos/en óptimas condiciones.

CONTROL DE LAS NO CONFORMIDADES

INNTECMETAL SAC establece el procedimiento "Medición, Análisis y Mejora", para evitar que, por

inadvertencia, se utilice no entreguen productos no conformes con los requisitos especificados.

En el citado procedimiento se precisa el sistema de identificación, documentación, evaluación, y tratamiento de los productos no conformes, así como la notificación de las decisiones tomadas a los servicios a los que pueda afectar.

También están definidas las responsabilidades para el examen de las no conformidades y quién tiene la autoridad para decidir su tratamiento.

Los productos no conformes tratados según el procedimiento arriba mencionado pueden ser:

- reprocesados para satisfacer los requisitos especificados;
- rechazados o rehusados.

El procedimiento establece el sistema de registro y seguimiento de las no conformidades.

La "Medición, Análisis y Mejora", afecta a incidencias que puedan producirse en relación con el servicio ofrecido por INNTECMETAL SAC a sus clientes (entregas, presupuestos, garantías), así como a otros aspectos del Sistema de Calidad, no directamente relacionados con la producción (Formación, Documentación).

Algunas de las incidencias que INNTECMETAL SAC detecte serán consideradas No Conformidades, siendo así analizadas para tomar medidas que mejoren la calidad y lograr una mejora continua.

También son tratadas, según este procedimiento, las No conformidades originadas por causa de los proveedores y subcontratistas, que servirán para una posterior evaluación de estos.

ANÁLISIS DE DATOS

Los análisis de datos realizados por INNTECMETAL SAC para conocer su nivel de calidad se desarrollan en las Revisiones por la ADMINISTRACION COMERCIAL (y se analiza fundamentalmente la siguiente información:

- No Conformidades
- Reclamaciones de Clientes.
- Encuestas de satisfacción de clientes.
- Sugerencias del Personal y grado de satisfacción de este.
- Grado de cumplimiento de los objetivos y Política de Calidad.
- Oportunidades de Mejora.
- Indicadores de eficacia de los procesos.

Sobre algunos de estos aspectos se realizan técnicas estadísticas (Diagramas de Barras, Sectores), en concreto sobre la satisfacción de los clientes de INNTECMETAL SAC. A través de la información recogida en estas reuniones y análisis estadísticos los Responsable Calidad de INNTECMETAL SAC tomarán medidas para lograr la mejora continua de su Sistema de Calidad.

En el análisis de datos es fundamental analizar el resultado de los indicadores propuestos para conocer los puntos débiles de la organización y poder tomar medidas en consecuencia, el resultado de estos indicadores también se podrá plantear con técnicas estadísticas.

MEJORA

A. Planificación para la mejora continua

INNTECMETAL SAC planifica y gestiona los procesos necesarios para la mejora continua del sistema de calidad por medio de la utilización de la política de la calidad, objetivos, resultados de las auditorías, análisis de datos, acciones correctivas y preventivas y las reuniones de revisión por la GERENCIA.

B. Acciones correctivas

El procedimiento de "Medición, Análisis y Mejora" ha sido elaborado por INNTECMETAL SAC para:

- Investigar las causas de las no conformidades y las medidas correctivas que deben tomarse para evitar su repetición.
- Analizar todos los procesos, autorizaciones, registros referentes a la calidad, informes sobre la utilización y quejas de los clientes, con el fin de detectar y eliminar las causas que originan productos no conformes.
- Iniciar las medidas preventivas para tratar los problemas a un nivel que se corresponda con los riesgos que puedan derivarse.
- Realizar controles para tener la seguridad de que se llevan a cabo las acciones correctivas, y de que éstas son eficaces.
- Poner en práctica y registrar los cambios en los procedimientos que se deriven de las acciones correctivas.

Las quejas de los clientes son analizadas según las pautas del procedimiento de "Medición, Análisis y Mejora".

Las acciones correctivas, las acciones preventivas y las quejas de los clientes son parte de la documentación que se estudia en las Revisiones del sistema de la calidad por la gerencia.

C. Acciones preventivas

En el citado procedimiento se indican las acciones preventivas que pueden realizarse con el objeto de no llegar a quejas de clientes o no conformidades, y evitar así las acciones correctivas.

Las acciones preventivas serán propuestas de mejora para lograr mejorar día a día en los servicios que INNTECMETAL SAC ofrece a sus clientes.

3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3.1. ESTANTERIAS DE ANGULOS RANURADOS Y ENTREPISO

A. ÁNGULO RANURADO:

- Son perfiles angulares de 90°, con alas de distinta medida y en espesores, la materia prima es plancha ASTM 36, ESTRUCTURAL. O LAC (acero laminado al caliente)
- Espesores: 1.5 y 2.0mm. generalmente las estructuras que fabricamos y ponemos a disposición del cliente para este proyecto son de 2 mm, los angulares de 1.5 mm son para arriostres o aseguramientos pequeños o estanterías de menor resistencia no industrial.
- Las secciones o tipos de ángulos son de: 1 ¼ x 1 ¼, 1 ½ x 1 ½, 2 ¼ x 1 ½ y de largos: 2.40, 3.00 estándar. Se pueden empatar para formar más largos o cortar con una sierra manual y cizalla de corte mecánico.

B. PANELES METÁLICOS:

- Son paneles o bandejas fabricadas en plancha LAF (acero laminado al frío), el espesor de las bandejas es de 0.8 (1/32), se les puede colocar refuerzo en el centro para mayor resistencia al peso y rigidez cuando las bandejas son de ancho mayor a 0.45 m (refuerzo central o Refuerzo Longitudinal, tipo "V" electro soldado) y refuerzos al filo, a solicitud del cliente cuando las concentraciones de peso dañan los filos frontales de los mismos, (angulares de 1, 1.5 mm espesor electro soldados), cuando el personal sube en los estantes.
- El perfil conseguido está determinado por: peralte frontal de 40 mm, pestaña interior de 12 mm, para los lados frontal y posterior; para las partes Laterales es un doblez a 90° de 35 mm, en las 4 esquinas tienen perforaciones para colocar los pernos, agujeros de 6 mm de diámetro.
- Las medidas estándar son 0.90y 1.15 de largo por 0.30, 0.38, 0.45, 0.50, 0.55 y 0.60 de fondo estándar. Se pueden fabricar a medida especial con mayor tiempo de fabricación.
- Resistencia de hasta 80 Kg. por panel. (Grosor 1/32 o 0.8 mm)

C. ACCESORIOS:

- Esquineros cincados, fabricados de 0.9, se arman con Pernos con tuercas de 5/16 x 5/8 x uní cromados de Grado 2.
- Regatones de PVC o escuadras en caso de ser angulares de sección 1 ½ x 1½.

VENTAJAS DE LAS ESTANTERIAS:

- Aprovechamiento área superficie
- Incremento densidad de unidades de carga por superficie
- Precisión en manipulación de la carga
- Incremento de productividad
- Gran fiabilidad y control de stocks
- Los sistemas automáticos para paletas pueden ser, Simple o Doble fondo

3.2. ENTREPISOS METÁLICOS

Los entrepisos metálicos están compuestos por estructuras de metal diversas, Pueden conformarse junto con las estanterías de ángulos ranurados, con estructuras tipo Mini racks de Carga o Racks de carga o ser estructuradas como Mezzanine, con postes y vigas unidos con soldadura, pueden ser fijos o desarmables, dependiendo de las necesidades del cliente tenemos el tipo de solución óptima.

D. ENTREPISO CON ESTANTERIAS RANURADAS

Cuando los ambientes tienen estanterías de ángulos ranurados se pueden incorporar los entrepisos arriostrados con viguetas (angulares dobles de 2 ½ x 1 ¼) unidas a los parantes de los estantes, con pernos y tuercas, formándose así una estructura firme y compacta, además ya que los estantes son de largos menores esto permite colocar mayor cantidad de viguetas de soporte para hacer mejor resistente al entrepiso, se deberá escoger angulares de mayor sección para la parte baja de las estanterías, las rejillas de metal son el elemento principal para conformar los entrepisos.

E. MEZZANINES

Los Mezzanine son plataformas de estructura metálica en la que la parte baja se necesita libre y se almacenará o se utilizará la parte alta de la estructura. Estos pueden realizarse con postes vigas estructurales de acuerdo con las dimensiones del mismo, con rejillas metálicas abiertas o planchas estriadas cerradas al paso del aire y la luz, de acuerdo a la necesidad de uso, se arriostran al suelo, o columnas o vigas de concreto.

F. REJILLAS METALICAS

- Las rejillas son estampados de una sola pieza en plancha de acero de 2.38 x 0.23 m. x 1.5 mm espesor.
-
- resistencia, dejando vacíos que permita el paso de la luz y el aire, reduciendo la necesidad de instalaciones artificiales.
- Son resistentes, de fácil montaje sobre cualquier tipo de estructura, las pequeñas protuberancias distribuidas en la superficie dan seguridad antideslizante, menor desgaste, y pérdida de la pintura en las partes bajas.
- Cargas Permisibles Para Rejillas (Kilos)

Tabla de cargas - resistencias

Cargas Permisibles Para Rejillas colocadas sobre viguetas (Kilos):

DISTANCIA ENTRE APOYOS en metros	0.92	1.07	1.22	1.37	1.52	1.68	1.84
Carga concentrada por rejilla Kg. (2.4*0.23=0.55 m2)	126	112	98	84	77	70	63
Carga distribuida por rejilla kg. (2.4*0.23=0.55 m2)	239	210	175	140	112	98	91
Carga distribuida por M2 en kg (hasta).	1,225	875	630	420	315	245	210

G. RECUBRIMIENTO Y PINTURA

Todos nuestros productos son desengrasados, lavados y fosfatados antes de ser revestidos con pintura líquida de secado al horno, se curan en un horno a 190 ° de temperatura, lo que garantiza su adhesión y resistencia en mayor tiempo.

Para el caso de las estructuras se realiza el procedimiento de fosfatizado para impregnar 1 capa de pintura base y 1 capa de esmalte.

H. LA MATERIA PRIMA

- Materia Prima: El acero a usar para los elementos metálicos será Comercial (LAF- LAC) y estructural del tipo ASTM A36.
- El cálculo, diseño y construcción cumplen con las Normas AISC, ASTM, AWS y el Reglamento Nacional de Construcciones del Perú.
- Doblez: Los elementos serán doblados en frío, usando prensas y reglas apropiadas para cada caso.

I. MATERIAL DE ESTRUCTURAS METALICAS PARA MEZANINE

El tubo cuadrado de acero estructural laminado al caliente (LAC), presenta una soldadura interna con el sistema de resistencia eléctrica por inducción de alta frecuencia longitudinal ERW. Son ampliamente utilizados en el mantenimiento industrial, implementos agrícolas, equipos de transporte, ornamental, etc.

Especificaciones: ASTM A500, AISI A500. ASTM 36. Fácil de soldar, cortar, dar forma y maquinar. Longitud 6 metros.

- Postes cuadrados de Fe de 4"x4"x 4.5 mm estructural ASMT A36
- Vigas rectangulares de 2"x 6" x 3/16 mm de espesor, 2"x4"x 1/8 de espesor, 80x40 x2mm de espesor, estructural.
- Plancha estriada de 1200x2400x 4 mm de espesor.

Materiales que se usaron para la instalación: Tubos fabricados a partir de planchas laminados en caliente mediante soldadura por resistencia eléctrica por inducción de alta frecuencia (ERW)

- Perfil rectangular de 40x80 espesor de 2.5mm,
- Perfil Rectangular de 50x100 espesor 3mm y 3/16
- Perfil Rectangular de 50x150 espesor 4.5mm (3/16)
- Perfil Rectangular de 50x150 espesor 4.5mm
- Plancha estriada 1200x 2400 espesor 4.0mm
- Norma técnica ASTM A36; plancha de acero lamina en caliente con borde de laminación o cortados; se en la implementación de escaleras pisos, etc.

J. INSTALACION Y MANTENIMIENTO DE ESTANTERIAS METALICAS

- Las estanterías se arman con pernos hexagonales de 5/16, se acoplan con otros cuerpos compartiendo los ángulos y colocando esquineros en los vértices frontales de cada estante.
- Para el armado se requieren 02 llaves de ½" o # 13mm.
- Además, se utilizarán taladro o torna, extensión vulcanizada de toma industrial o toma doméstica, desarmador, llaves boca y corona de ½", martillo, navaja o cuchilla, wincha métrica, broca de cemento ¼", punta atornillador tipo spax.
- Luego de situarlos en su lugar se arriostran utilizando ángulos, enganchado uniendo las estanterías entre ellas y su fuera necesario anclando hacia la pared autorroscantes de 1 ½" y tarugos de ¼".
- Las estanterías quedan sujetas y libre de riesgo de volcaduras.
- La resistencia de los paneles se realiza en su extensión total, son 80 kg por cada panel, la concentración de fuerza y peso en un solo punto deteriora la bandeja pudiendo deformarla para ello se ha colocado un refuerzo adicional en los 3 primeros niveles de cada estante, soldado, para evitar la deformación. Se recomienda no subirse en las bandejas.
- Evitar contacto con ningún tipo de líquidos, la limpieza se realizará con seco.
- Para realizar la modificación de las ubicaciones de los estantes, se debe desempernar las uniones de los arriostres y mover los cuerpos uno a uno.

4

PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA

4.1. PROCEDIMIENTO SOLDADURA Y CALIFICACION DE SOLDADORES

Procedimiento Seguro de Trabajo del Soldador al Arco – proceso SMAW.

El soldador realiza tareas relacionadas con corte y unión de hierro, por medio de soldadura al arco. Ejecutando en se quehacer actividades como:

- Saca niveles y realiza trazados de elementos geométricos
- Corta planchas y hierro en tiras, con herramientas o soldadura.
- Ejecuta uniones soldadas en posición plana, horizontal, vertical.
- Regula o dirige la regulación de la máquina soldadora.
- Repara soldaduras defectuosas.
- Levanta y transporta elementos pesados.

La empresa INNTECMETAL SAC, sigue un riguroso procedimiento durante la ejecución de los trabajos, en la cual el soldador siguió procedimiento adecuado de epps para soldadura:

EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL REQUERIDOS									
EPP									
REQUIERE	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
DETALLE	En caso de uso de Galletera	Al trabajar en altura. Sobre 1.80m		Guante de soldador.		En caso de Trabajo en lugar Cerrado	Seleccione vidrio inactivo de acuerdo al amperaje.	En caso de trabajo en altura. Sobre 1.80.	Coletos.

Preparación de Materiales, Equipos y consideraciones generales.

1.-Antes de empezar, inspeccione todo el equipo, la máquina debe estar en un lugar limpio, despejado donde haya buena ventilación y que no haya humedad; los cables de alimentación de energía deben estar en buenas condiciones, el encauchado no debe tener averías y el enchufe en buenas condiciones. La máquina debe tener una conexión a tierra externa y visible para evitar choques eléctricos al hacer contacto el cuerpo del operario con la carcasa.

2.-Los cables para soldar deben tener su encauchado sano sin cortes y sin empalme que dejen sobresalir a la vista los filamentos de cobre. La pinza porta electrodos y para hacer masa a tierra deben tener buena elasticidad para que queden ajustadas y no se recalienten por mal contacto. Los cables deben quedar tendidos en pisos secos y no se deben arrastrar ni ser pisados, deben colocarse siempre a lo largo de su ruta de trabajo siempre que sea posible.

3.-Nunca suelde sin utilizar todos los elementos de protección personal.

4.-Seleccione el vidrio inactínico de acuerdo al amperaje a utilizar.

5.-Antes de iniciar a soldar debe inspeccionarse el área adyacente para evitar que haya elementos combustibles al alcance de las chispas producidas por el electrodo.

6.-El elemento a soldar debe estar libre de cualquier elemento combustible. Colocar biombo o mamparas para evitar que los rayos que despide el electrodo causen daños a las personas que se hallen cerca.

7.-No dejar la máquina funcionando en caso de que se tenga que ausentar del puesto de trabajo.

8.-No permitir uso del equipo a personas que no estén autorizadas por la empresa.

9.-Mantenga un extintor cerca para prevenir un incendio.

10.-Desconecte la máquina al terminar la tarea.

Secuencia de trabajo seguro

La empresa INNTECMETAL SAC, con el área de producción determinaron los pasos o secuencias que el soldador debe seguir estrictamente, para el proceso de soldadura:

Secuencia de trabajo seguro ilustrada.			
1. Asegure los terminales de las pinzas en caso que sean removibles. Y revise que estén en óptimas condiciones		6. Ubique el lugar preciso de la pieza que desea soldar. Sin realizar arco.	
2. Enchufe la máquina a la toma de corriente. Debe tener puesta a tierra. Los cables deben estar en óptimas condiciones.		7. Baje la máscara de protección. (Con vidrio adecuado según amperaje) Siempre utilice la máscara de soldar.	
3. Ajuste en la máquina el nivel adecuado de intensidad.		8. Realice la soldadura. Desconecte la máquina de la toma al finalizar la tarea.	
4. Coloque la Pinza de Maza sujeta a una parte de la estructura que desea soldar para que pueda completarse el circuito eléctrico.		9. En caso de trabajos en lugares poco ventilados use mascarillas de protección respiratoria.	
5. Coloque el electrodo en la Pinza porta electrodo. Utilice el electrodo de acuerdo al material que desea soldar.		10. Es necesario utilizar métodos de extracción de humos en casos de mínima ventilación.	

Análisis de riesgo operacional

Riesgos en las tareas

- 1.-Contacto con partículas en los ojos en el corte o desbaste de metales con galletera.
- 2.-Contacto con elementos cortantes o punzantes en la manipulación de herramientas de la especialidad o con materiales cortantes como planchas.
- 3.-Contacto con energía eléctrica en el uso de máquina de soldar, herramientas eléctricas o extensiones en malas condiciones, agravado por la permanente presencia de metales en su frente de trabajo.
- 4.-Caídas del mismo nivel al circular por las instalaciones o en andamios por acumulación de diversos materiales que impidan una circulación expedita.
- 5.-Caídas de altura en labores que se realicen sobre andamios, caballetes o escalas; o tareas sobre estructuras de techumbre, en montajes industriales, galpones, cerchas, vigas, torres de alta tensión o de telecomunicaciones.
- 6.-Golpes en manos o pies por diversos elementos que puedan existir en las superficies de trabajo o en la manipulación de materiales o herramientas de la especialidad.
- 7.-Sobreesfuerzos en la manipulación de materiales como planchas, tuberías u otros.
- 8.-Exposición a radiaciones en procesos de soldadura al arco, que pueden producir úlceras cutáneas, conjuntivitis o daño ocular.
- 9.-Atrapamiento de dedos en la manipulación de planchas, tuberías u otros.
- 10.-Inhalación de humos metálicos en procesos de soldadura al arco, que pueden producir daños respiratorios y asma bronquiales.

Riesgos En el lugar de trabajo

- 1.-Frentes de trabajo o vías de circulación con materiales en desorden.
- 2.-Pisos resbaladizos por humedad o aceites.
- 3.-Caballetes o andamios mal estructurados.
- 4.-Zonas de circulación obstruidas.
- 5.-Contaminación con humos metálicos, debido a procesos de soldadura en lugares mal ventilados.
- 6.-Explosión o incendio por acumulación de combustibles o gases en las cercanías de labores de soldadura o al soldar estanques de combustible.
- 7.-Frentes de trabajo en niveles bajos, sin protección ante la caída de objetos de pisos superiores.

Medidas Preventivas en las Tareas

- 1.-Usar los elementos de protección personal necesarios al riesgo a cubrir.
- 2.-Mantener siempre las herramientas eléctricas con sus protecciones y verificar su tierra de protección.
- 3.-Usar solamente herramientas eléctricas que cuenten con sus protecciones y cables, enchufes y extensiones en buen estado.
- 4.-En trabajos sobre andamios asegurarse que el andamio esté aplomado, nivelado, con sus diagonales, arriostrado al edificio, que cuenta con cuatro tablonces trabados y barandas de protección, además se debe evitar acumular materiales que puedan dificultar la circulación por ellos o sobrecargar excesivamente la plataforma de trabajo.
- 5.-Al circular por escalas asegurarse que la escala esté bien construida, que sus largueros sobrepasen en un metro el punto de apoyo, que se apoya firmemente en el piso y con un ángulo que asegure su estabilidad al subir o bajar.
- 6.-Al realizar actividades de levantamiento de cargas, evitar las repeticiones sin intervalos de descanso, asegurarse de doblar las rodillas para recoger cargas del suelo y evitar girar el tronco con cargas en los brazos.

7.-Use siempre su máscara en trabajos de soldadura al arco y utilice pantallas protectoras para evitar deslumbramientos.

Medidas Preventivas en el lugar de trabajo

- 1.-Mantener el frente de trabajo limpio y ordenado.
- 2.-Reforzar caballetes o andamios que se observen mal contruidos.
- 3.-Evitar realizar labores de desbaste o corte con galletera o soldadura al arco, en lugares mal ventilados.
- 4.-Al realizar labores en primeros niveles, asegurarse de estar protegido ante la posible caída de objetos.
- 5.-Evitar realizar labores de soldadura en lugares donde se observe acumulación de materiales combustibles, además de no intentar soldar estanques de combustibles.
- 6.-Mantenga cerca de donde realiza labores de soldadura un extintor de incendio operativo.
- 7.-Asegurarse de realizar labores de soldadura en lugares ventilados.

4.2. CALIFICACION DE SOLDADORES

Aspectos sobre la calificación de los soldadores en INNTECMETAL SAC.

El soldador seleccionado por INNTECMETAL SAC,es un profesional que, debido a la relevancia de su trabajo, debe someterse a exámenes que puedan evaluar, con seguridad, su capacidad técnica para ejercer la profesión que escogió.

De esta manera, estos profesionales en soldadura, son calificados periódicamente, mediante la utilización de normas o códigos pre-establecidos, que constituyen los requisitos deseables a la especialidad.

Por lo tanto el objetivo de este trabajo es familiarizar al personal profesional de la empresa INNTECMETAL SAC ,de la soldadura en el uso de uno de los códigos más utilizados, universalmente, como es el Código ASME Sección IX, para la calificación de soldadores y de operadores de equipos de soldadura.

En INNTECMETAL SAC ,Se consideran los procesos de soldadura más comunes como son el proceso de Electrodo Revestidos (SMAW), Alambres Sólidos con Protección Gaseosa (GMAW), Alambres Tubularescon o sin Protección Gaseosa (FCAW), Electrodo de Tungsteno con Protección Gaseosa(GTAW) y Arco Sumergido (SAW).

Calificación de Soldadores según Códigos o Normas:

Para INNTECMETAL SAC,el montajista o contratista, deberá calificar a cada soldador u operario para cada proceso de soldadura usado en producción.

El personal calificado y al mismo tiempo identificar el trabajo de cada soldador u operario desoldadura, se le asignara, a cada uno de ellos, un número o letra o combinación de ambos, que será usado para individualizar el trabajo realizado.

QW – 416 Variables de soldadura para la calificación de soldadores en INNTECMETAL SAC

Párrafo	QW	Información de La Variable	VARIABLES ESENCIALES			
			SMAW ¹	GMAW ²	GTAW	SAW
Juntas	402.4	Supresión del respaldo	*	*	*	
Metal Base	403.16	Cambio en el Ø del tubo	*	*	*	*
	403.18	Cambio en el P N°	*	*	*	*
Metal de Aporte	404.14	Cambio del metal de aporte	*		*	
	404.15	Cambio en el F N°	*	*	*	*
	404.22	+/- Insertos consumibles			*	
	404.23	Cambio de alamb. Sol. x Tub.			*	
Posiciones	404.30	Cambio del espesor del deposito	*	*	*	*
	405.1	Adicionar posiciones	*	*	*	*
	405.3	Cambio en la progresión ↓↑	*	*	*	
Gas	408.8	Supresión del gas de respaldo		*	*	
Eléctricas	409.2	Cambio modo de transferencia		*		
	409.4	Cambio de corriente y polaridad			*	

Notas:

SMAW = soldadura con electrodo revestido.

GMAW = soldadura por arco con protección gaseosa (MAG/MIG).(2) incluye soldadura con alambres tubulares.

GTAW = Soldadura por arco con electrodo de tungsteno.

SAW = Soldadura por arco sumergido.

+ = adición.

- = supresión

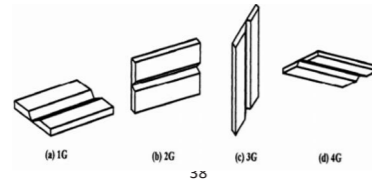
= progresión descendente.

= progresión ascendente

Posiciones de Soldadura.

En INNTECMETAL SAC, en coordinación con las áreas de ingeniería y producción, Las posiciones de soldadura son designadas por representación alfanumérica.

Esas posiciones tienen la función de permitir la orientación de una soldadura en el espacio, con relación al ángulo de inclinación y rotación de la soldadura contra planos verticales y horizontales.



Ensayos de Calificación

Los ensayos de calificación tienen como objetivo determinar la habilidad del soldador u operario de soldadura en el desempeño de su trabajo.

El inspector responsable por parte de la empresa INNTECMETAL SAC, por la calificación deberán verificar las identificaciones de los cuerpos de prueba con la identificación del soldador u operario, y el marcado en la parte superior del cuerpo de prueba y también la orientación, cuando esta deba ser conocida, con el fin de extraerlas probetas.

Tipos de Ensayos Requeridos

Inspección visual

En la inspección visual deberá detectarse los posibles defectos evidentes tales como: poros y/o fisuras, mordeduras, falta de penetración, exceso del refuerzo del cordón de soldadura, etc.

Ensayos Mecánicos

Excepto en lo especificado para los procesos especiales (QW – 380), el tipo y número de probetas requerido para los ensayos mecánicos deben de estar de acuerdo con QW – 452.

Límites de Espesores y Probetas de Ensayo para la Calificación de la Habilidad del Soldador en Juntas a Tope.

QW – 452.5 – Ensayo de Soldaduras en Filete

Espesor <i>t</i> de Probetas de Ensayo de Soldadura	Rango Calificado	Tipo y Número de Ensayos	
		Macro	Fractura
<i>t</i> < 4,8 mm	<i>t</i> a 2 <i>t</i> Espesor del material base, <i>t</i> máximo tamaño del filete, y todos los Diámetros Exteriores 73,0 mm. y mayores.	1	1
4,8 = < <i>t</i> < 9,5 mm.	Todos los Espesores de materiales base tamaño de filete, y Diámetros Exteriores 73,0 mm. y mayores	1	1

7. ANEXOS DEL INFORME

INDICE DE ANEXOS

7.1. Hoja de Vida:

- Curriculum Vitae con datos personales y de experiencia laboral.

7.2. Certificados Laborales:

- Empresa Conzysac
- Empresa Exus sac
- Empresa Inntecmetal sac

7.3. Portafolio:

- De los proyectos de mayor importancia dentro de mi desarrollo profesional.

7.4. Planos de Obra:

- Del Proyecto de Implementación Ripley Comas.

CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA

Fecha de Nacimiento: 13 de Enero 1989

Lugar de nacimiento: Perú, Lima, Ate

eMail: carlosvr158@gmail.com

Contactos: +51 979325042 - +51 921345174



EDUCACIÓN

Bachiller de Arquitectura

UNIVERSIDAD PERUANA UNIÓN

Egresado de Dibujo Técnico y Construcción

SENCICO

HABILIDADES

SOFTWARES DE REPRESENTACIÓN 2D Y 3D

Autocad 2020

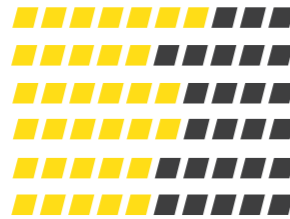
Sketchup Pro 2018

Archicad 2016

Revit Architecture

Lumion 9

Vray 4



SOFTWARES DE REPRESENTACIÓN GRÁFICA

Adobe Indesign

Adobe Illustrator

Adobe Photoshop



SOFTWARES DE OFICINA

Microsoft Word 2016

Microsoft Excel 2016

Microsoft Msproject 2016

S10



IDIOMAS

Español Nativo

Ingles



CERTIFICACIONES Y CURSOS

Costos y Presupuestos en la Construcción

Taller de Remodelación de Locales Comerciales

Supervisión de Acabados de Arquitectura en la Construcción

Taller de Construcción en el Sistema Drywall

Diseño de Interiores para Arquitectos

Modelado y Renderizado en Revit

LOGROS

Mejora comunicativa entre el Personal de Supervisión y el Personal Operario en Obra.

Reducción de Tiempos de Ejecución en Obra.

Control y Mejora de la Producción en Obra.

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Asistente de Proyectos

Nov 2021 - Ene 2022

CONZISAC

- Gestión y Coordinación para el diseño Arquitectónico de Espacios de Oficinas y Hospedaje.
- Modelado y Recorrido 3D de vistas internas y externas de los Proyectos.
- Visitas Técnicas para el Levantamiento de Información de Campo.
- Coordinación y supervisión técnica para la ejecución eficiente de proyectos de implementación y remodelación en Obra.

Control y Evaluación de tareas programas según cronograma de Obra.

Supervisor de Campo

Oct 2021 - Nov 2022

EXUS PERÚ

Supervisión de Campo para Proyectos de Remodelación Comercial, Branding en TIENDAS QROMA, realizando las siguientes funciones:

- Gestión y Coordinación técnica para la ejecución eficiente de proyectos de implementación y remodelación.
- Control y Evaluación del Personal Operario de tareas programas según cronograma de Obra.
- Visitas Técnicas para el Levantamiento de Información de campo.

Supervisor de Obra - Proyectista

May 2021 - Sep 2021

INNECMETAL

- Coordinación y supervisión técnica para la ejecución eficiente de proyectos de implementación y remodelación en Obra.
- Control y Evaluación de tareas programas según cronograma de Obra.
- Labores referencias a la supervisión y correcta ejecución de las partidas programadas,
- Asistencia para el Diseño de Proyectos de Remodelación e Implementación de Locales Comerciales y otros.
- Modelado y Representación Gráfica de los Proyectos a intervenir.
- Tareas y Trabajos programados por mi superior directo.

Para los trabajos de:

- Proyecto FULLFILLMENT LINIO PERÚ
- Implementación RTDA FALABELLA – Salaverry
- Implementación y Remodelación para Zona de Atención Caja Arriba FALABELLA – Santa Anita
- Implementación y Remodelación para Zona de Atención Caja Arriba FALABELLA – Bellavista
- Implementación de Mobiliario para Minimarket “La Tasca” en Piura

CONSTANCIA LABORAL

Por medio de la presente dejamos constancia que el Sr. **CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA**, identificado con DNI N° 45518742, quien ha laborado en el área de Arquitectura con el cargo de **ASISTENTE DE PROYECTOS** haciendo la intervención de los siguientes proyectos (oficinas en institución educativa la victoria y hotel Tarapoto) - en la gestión, de Diseño. Modelado 3D y supervisión. Desde el 20 de noviembre del 2021 hasta el 31 de enero del 2022.

El Sr. Carlos Gonzalo Vidal Rivadeneira realizo sus labores en completa satisfacción y mostro en todo momento eficiencia. puntualidad, responsabilidad y buena formación académica.

Se otorga la presente constancia para los fines que el interesado considere conveniente.

Chiclayo, 30 de enero del 2022




CERTIFICADO DE TRABAJO

Por medio del presente hacemos constar que, el Sr. **CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA**, identificado con DNI N° 45518742, ha laborado en nuestra empresa identificada por la Razón Social **EXUS SAC** con N° de RUC: **20603215771** desde el 05 de Octubre del 2021 hasta el 18 de noviembre del 2021, desempeñando el cargo de **SUPERVISOR DE CAMPO** para los proyectos de **REMODELACION E IMPLEMENTACION DE BRANDING PUBLICITARIO Y ACABADOS para las TIENDAS QROMA** a nivel Lima Metropolitana, demostrando un alto sentido de responsabilidad, iniciativa, honestidad y dedicación en las labores que le fueron encomendadas.

Se expide el presente documento, de acuerdo a Ley, para los fines que el interesado creaconveniente.

Lima 19 de Noviembre del 2021

Atentamente,


RICARDO WILMER ANCHANTE
PRADINETT
INGENIERO MECÁNICO ELECTRICISTA
Reg. CIP N°173722



CONSTANCIA DE TRABAJO

El que suscribe, en representación de INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC, con RUC N.º 20518845404

CERTIFICA

Que, el Sr. CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA, identificado con DNI N.º 45518742, ocupo el cargo de **SUPERVISOR DE OBRA Y DIBUJANTE PROYECTISTA**, desempeñando las labores de:

- Coordinación y supervisión técnica para la ejecución eficiente de proyectos de implementación y remodelación en obra.
- Control y Evaluación de tareas programas según cronograma de Obra.
- Labores referentes a la supervisión y correcta ejecución de las partidas programadas, etc.
- Asistencia para el Diseño de Proyectos de Remodelación e Implementación de Locales Comerciales y otros.
- Tareas y Trabajos programados por su superior de acuerdo a la necesidad.

Para los trabajos de:

- Proyecto FULLFILLMENT LINIO PERU (Mayo – Julio)
- Implementación RTDA FALABELLA – Salaverry (Agosto)
- Implementación y Remodelación para Zona de Atención Caja Arriba FALABELLA – Santa Anita (Agosto)
- Implementación y Remodelación para Zona de Atención Caja Arriba FALABELLA – Bellavista (Agosto)
- Implementación de Mobiliario para Minimarket “La Tasca” en Piura (septiembre)

El Sr. CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA, durante el tiempo de su permanencia, demuestra honestidad y responsabilidad en las labores encomendadas.

Se expide el presente documento, de acuerdo a Ley, para los fines que el interesado crea conveniente.

Lima, 13 de Setiembre de 2021


FIRMA
KATHRYN JUSTINA NAKANAKARI TORRES
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL S.A.
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL S.A.C.
Kathryn J. Nakanakari Torres
GERENTE GENERAL



CONSTANCIA DE TRABAJO

El que suscribe, en representación de INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL SAC, con RUC N.º 20518845404

CERTIFICA

Que, el Sr. CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA, identificado con DNI N.º 45518742, ocupo el cargo de **EJECUTIVO DE VENTAS TECNICO Y SUPERVISOR DE OBRA**, desempeñando las labores de:

- Coordinación y supervisión técnica para la ejecución eficiente de proyectos de implementación y remodelación en obra.
- Control y Evaluación de tareas programas según cronograma de Obra.
- Labores referentes a la supervisión y correcta ejecución de las partidas programadas, etc.
- Promoción y Contacto con proveedores ligados al rubro de acabados.
- Elaboración de Costos, Metrados y Presupuestos de Obra.

Para los trabajos de:

- Proyecto Implementación de Espacios de Almacenamiento para la Tienda Nueva RIPLEY en Comas (Enero – Marzo)
- Implementación de Señalética de Seguridad y Remodelación de Sótano de Ventas FALABELLA Atocongo – Open Plaza (Mayo)
- Implementación de Acabados en Estructuras Metálicas para la Tienda Nueva RIPLEY en Chiclayo (Junio – Septiembre)
- Implementación de espacios de Almacenamiento RTDA FALABELLA – Jockey Plaza (Octubre - Noviembre)

El Sr. CARLOS GONZALO VIDAL RIVADENEIRA, durante el tiempo de su permanencia, demuestra honestidad y responsabilidad en las labores encomendadas.

Se expide el presente documento, de acuerdo a Ley, para los fines que el interesado crea conveniente.

Lima, 13 de noviembre de 2020


FIRMA
KATHRYN JUSTINA NAKANAKARI TORRES
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL S.A.
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL S.A.C.
Kathryn J. Nakanakari Torres
GERENTE GENERAL

Sistemas de Almacenamiento

Racks selectivos, acumulativos y cantiléver

Miniracks

Entrepiso y Mezzanine

Ángulos Ranurados

Estanterías Fijas y Móviles

Armotek

Muebles metálicos

Archivadores

Armarios

Lockers

Muebles de hogar

Góndolas

Cajas registradoras

Carritos y canastas

Instalación de Estructuras Metálicas

Servicios

Asesoría especializada

Sistemas de Almacenamiento

Racks selectivos, acumulativos y cantiléver

Miniracks

Entrepiso y Mezzanine

Ángulos Ranurados

Estanterías Fijas y Móviles

Armotek

Muebles metálicos

Archivadores

Armarios

Lockers

Muebles de hogar

Góndolas

Cajas registradoras

Carritos y canastas

Instalación de Estructuras Metálicas

Servicios

Asesoría especializada

SUPERVISION DE ARQUITECTURA 2018-2022



CARLOS G. VIDAL RIVADENEIRA

Febrero 2022

Autor: Carlos G. Vidal Rivadeneira

Todos los derechos reservados



Está prohibido copiar o difundir los textos e imágenes del presente portafolio, sin previo aviso del autor y bajo las siguientes condiciones:



Reconocimiento: Los créditos de esta obra deben reconocerse especificando el nombre del autor o el licenciadore.



No comercial: No puede usar esta obra con fines comerciales



Sin obras derivadas: No se puede alterar, transformar o generar una obra derivada a partir de esta obra.

SUPERVISION DE ARQUITECTURA 2018-2022

**PORTA
FOLIO**

CARLOS G. VIDAL RIVADENEIRA



ACERCA DE MI

Una de mis mayores pasiones es no dejar de aprender, mi carrera está envuelta en un sin fin de cosas que no dejo de descubrir. Me considero una persona introvertida pero a la vez participativa, en mi pocos años de experiencia estuve liderando grupos de trabajo en el área de diseño y supervisión de Obra para el sector RETAIL, estoy buscando la oportunidad de trabajar con un grupo de personas apasionado por seguir aprendiendo y compartir lo que sabe, ya que creo que el secreto para un mundo mejor es no dejar de compartir.

CONTENIDO

01 ESPACIO DE EXHIBICIÓN -
RIPLEY COMAS

02 BIN DE ALMACENAMIENTO -
RIPLEY CHICLAYO

03 RETIRO EN TIENDA -
FALABELLA SALAVERRY

04

Espacio de Exhibición Tienda Ripley - Comas.

Datos Técnicos

Proyecto: Implementación Tienda Ripley - Mall Plaza, Comas.

Empresa: INNECMETAL sac.

Fecha de Ejecución: Enero - Marzo 2020

Área del Proyecto: 3500 M²

Funciones: Supervisor de Obra

Mallplaza Comas está ubicado estratégicamente en Lima Norte, a solo 15 kilómetros del centro de Lima, con 525 mil habitantes, siendo el cuarto distrito más poblado del país, teniendo el 25% de la población de Lima Norte y 6% de Lima.

Figura 30: Implementación de Espacio
Comercial - Cielo Raso de Drywall.



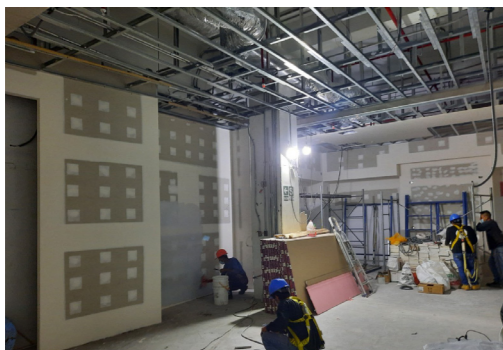


Figura 31: Área de Intervención, Vista de Cielo Raso de Drywall sin cerramiento inferior.



Figura 32: Área de Intervención, Vista de Cielo Raso de Drywall en proceso de cerramiento inferior.

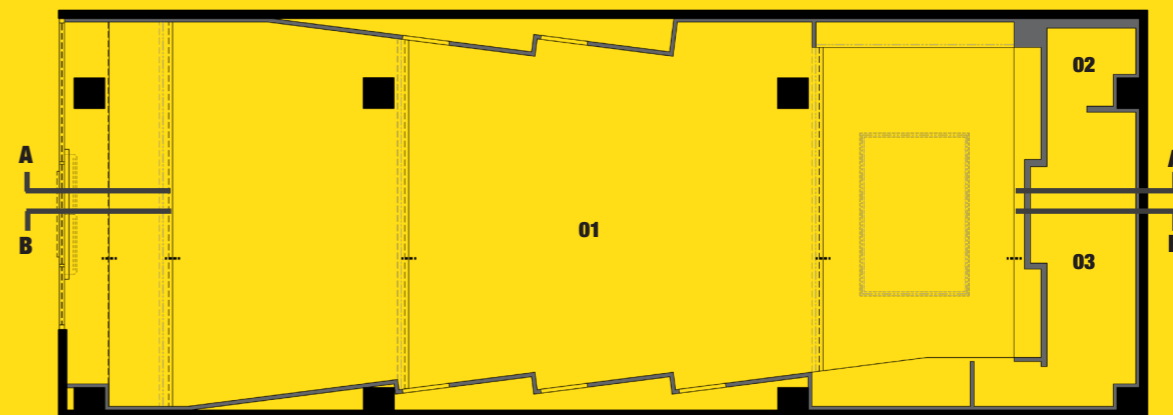


Figura 33: Área de Intervención, Vista de Cielo Raso de Drywall en proceso de cerramiento inferior.

Memoria Descriptiva

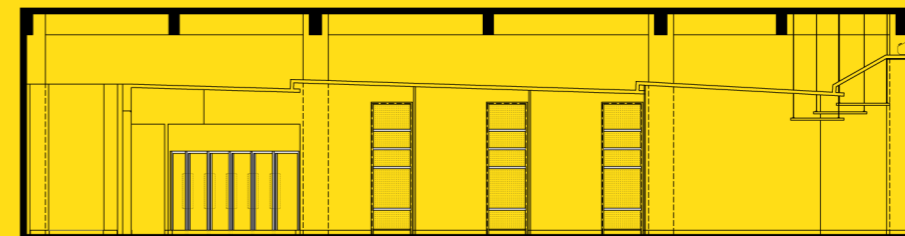
El proyecto de implementación solicitado por el cliente Tiendas por Departamento RIPLEY sac, se desarrolló en el primer, segundo y tercer nivel de tienda, en el distrito de Comas, dicho proyecto contó con diversas áreas de intervención, las cuáles se ejecutaron desde el inicio de la partida de acabados de obra.

El objetivo del proyecto estuvo centrado en la implementación de los espacios de almacenamiento de tienda, la cual necesitaría a pedido del cliente, la instalación de estructuras metálicas livianas (mezzanines, entre piso, racks, etc) que permitirían almacenar los productos de ventas de tienda, el trabajo consistió en la desarrollo cada espacio de almacén, montando las estructuras correspondientes a cada espacio del local de acuerdo al uso que se requería, el trabajo fue desarrollado por tres cuadrillas de operarios en la especialidad de soldadura, pintura y montaje de racks, teniendo un tiempo de ejecución total de 12 semanas en promedio.

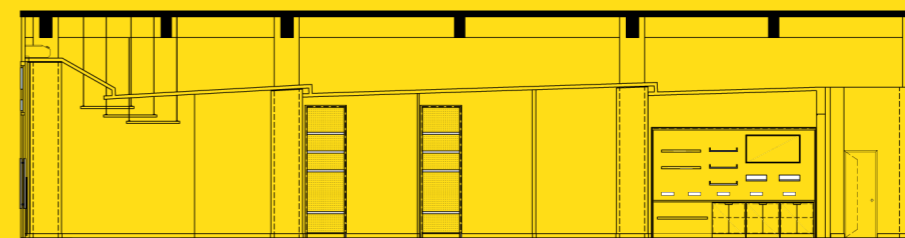


PLANTA DE DISTRIBUCIÓN

1. ZONA DE EXHIBICIÓN
2. CUARTO DE TABLEROS
3. DEPOSITO



SECCIÓN A - A



SECCIÓN B - B

Procesos de Ejecución

Cielo Raso de Drywall



Bin de Almacenamiento Tienda Ripley - Chiclayo.

Datos Técnicos

Proyecto: Implementación Tienda Ripley -
Mall Aventura, Chiclayo.
Empresa: INNTECMETAL sac.
Fecha de Ejecución: Junio - Septiembre 2020
Área del Proyecto: 1500 M²
Funciones: Supervisor de Obra

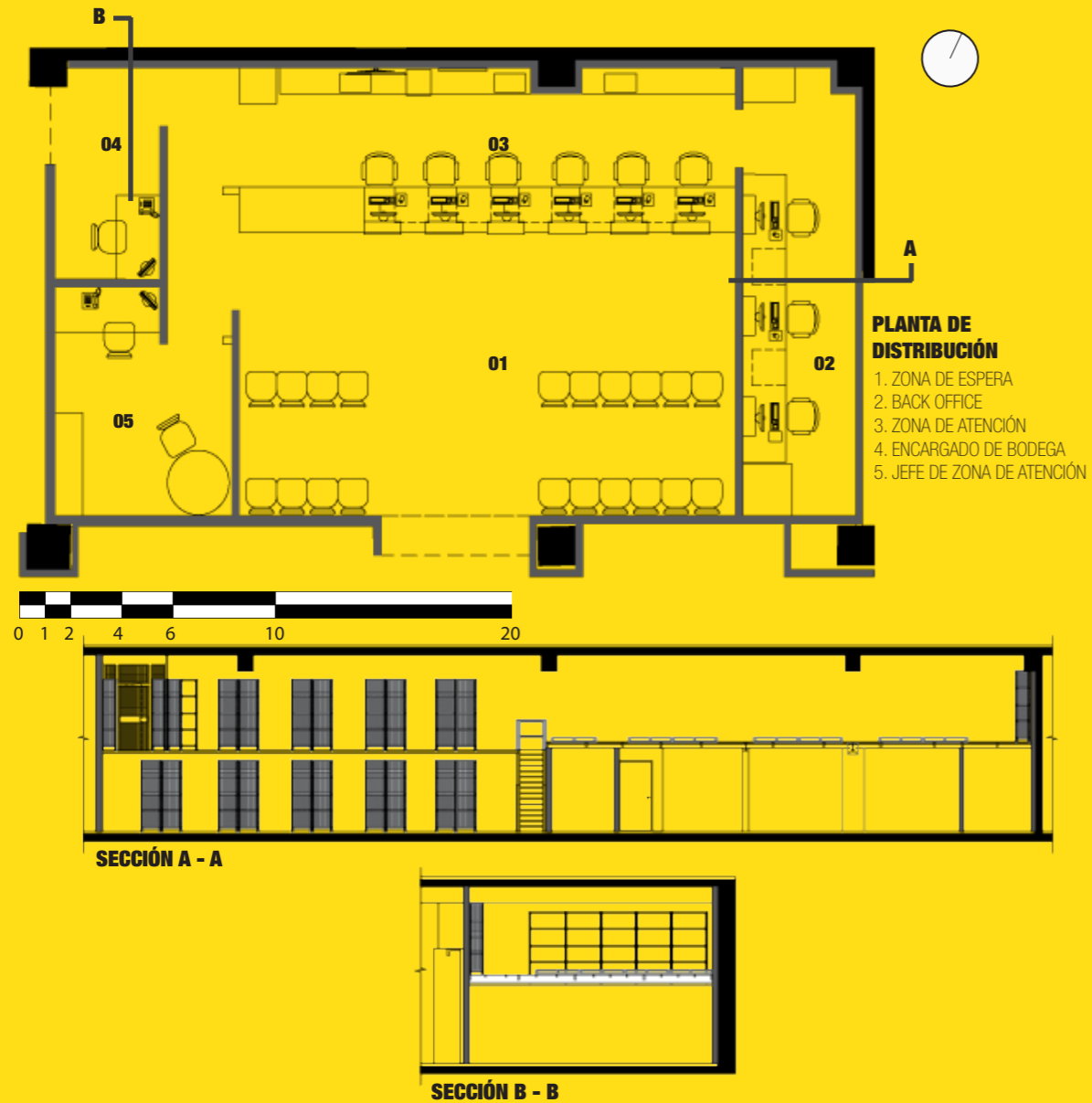
El Mall Aventura Chiclayo es el más grande y moderno del norte del Perú. El patio de comidas de Mall Aventura Chiclayo se caracteriza por su variada propuesta de locales, en donde se podrán encontrar sabores para todos los gustos.

El centro comercial que demandó una inversión de US\$56 millones tiene en la 'ciudad de la amistad' cuatro tiendas ancla: H&M (fast fashion), Ripley (tienda por departamento), Oechsle (tienda por departamento) y Plaza Veá (supermercado).

Figura 34: Entramado de Viguetas para
Mezzanine Metálico



02



Memoria Descriptiva

Para el Proyecto de Implementación para la tienda RIPLEY en el Centro Comercial Mall Aventura Chiclayo, se intervinieron las áreas de bins y espacio de almacenamiento dentro de tienda. Las partidas a realizar estuvieron centradas en los trabajos de mezzanines metálicos, estanterías, entre pisos de ángulos ranurados entre otros, como parte de mi función de supervisión de obra, coordine y controle el proceso de avance de obra de acuerdo a las fechas programadas en el cronograma establecido por el cliente, comenzando en todos los casos con el reconocimiento del área a intervenir y posteriormente, el trazo y medidas de la misma, esta obra en particular tuvo un tiempo de ejecución antes y durante de la pandemia del 2020.



Figura 34: Área de Intervención, Bodega de CAC - 3 Nivel



Figura 35: Área de Intervención, Vista de Estructura Metálica - Mezzanine.



Figura 36: Área de Intervención, Vista de Mezzanine Metálico con plataforma de Planchas Estriadas.

Procesos de Ejecución

Mezzanine Estructural



Retiro en Tienda Tienda Falabella - Salaverry.

Datos Técnicos

Proyecto: Implementación Retiro en Tienda Falabella, Salaverry.

Empresa: INNTECMETAL sac.

Fecha de Ejecución: Agosto 2021

Área del Proyecto: 415 M²

Funciones: Supervisor de Obra

Como parte de la implementación de nuevas tecnologías digitales para la compra, y rápida entrega de productos adquiridos a través de la plataforma de venta de Falabella, se vienen ejecutando los espacios de Retiro en Tienda, lugares donde el cliente no solo recoge de manera rápida y segura su producto, sino también puede disfrutar de un experiencia de comodidad, atención de primer nivel y sobre todo tener la garantía de que el producto que compro sea el correcto.

Esta metodología viene siendo aplicada hace unos años en Chile, y esta siendo replicada también en países de sudamerica como el nuestro.

Figura 37: Vista de Columna Revestida
Fuente- design.cl





Figura 38: Área de Intervención, Vista 3d Centro de Atención de Retiro en Tienda.



Figura 39: Área de Intervención, Vista de Hall de Espera con plafon de Drywall.

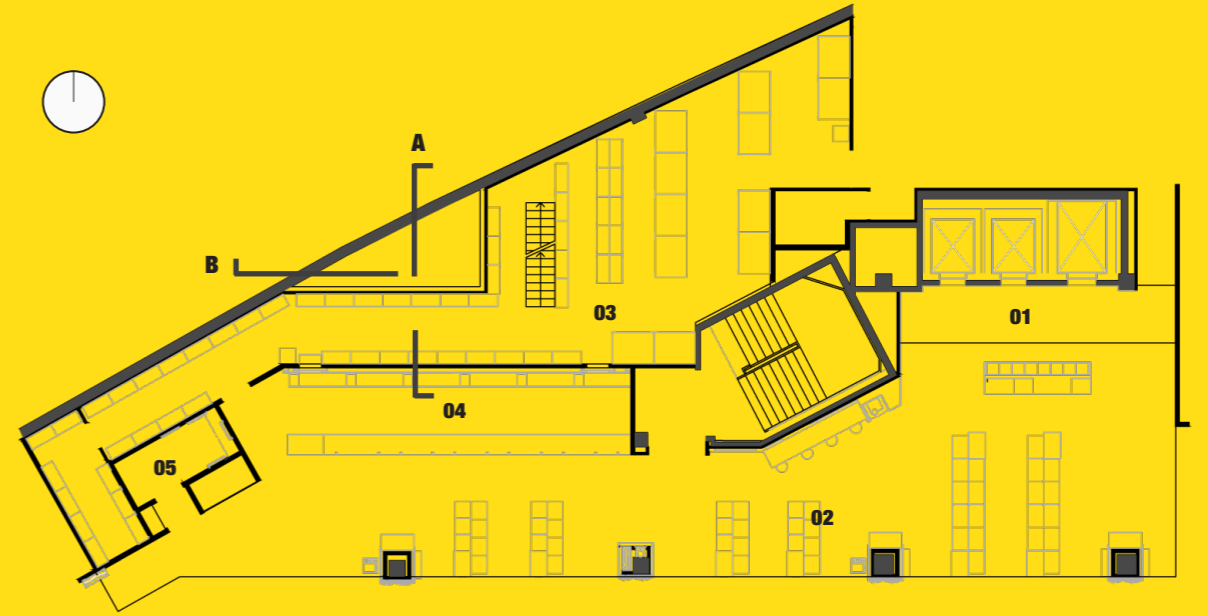


Figura 40: Área de Intervención, Vista de Tabiquería de Drywall en proceso de terminación.

Memoria Descriptiva

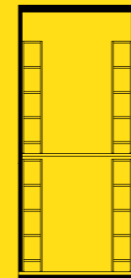
El Proyecto de Retiro en Tienda para Falabella de Salaverry, contó con diferentes espacios de intervención, los cuales implicaron muchos retos, tanto para nosotros como para el cliente. Siguiendo la línea de trabajo acostumbrada, pusimos en marcha la ejecución del proyecto, teniendo en consideración que partíamos por un espacio para remodelar y no, un espacio nuevo como solíamos trabajar.

El diseño para la zona de atención y espera contaba con acabados propuestos en el sistema drywall, muebles de melamina, cielo raso de madera e iluminación cálida, para dar un sensación de comodidad y relax a los clientes que lleguen para el recojo de su producto. Por otro lado el área del almacenamiento (BIN) estuvo diferenciada por zonas de acuerdo a su importancia y valor, las cuales fueron: zona textil, no textil, gran volumen y alto valor, la ultima con una característica específica de seguridad.

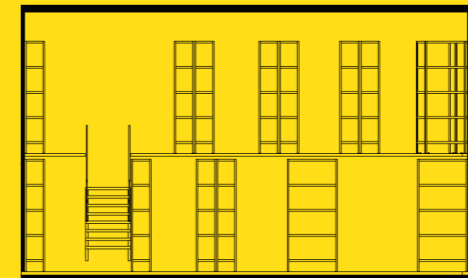


PLANTA DE DISTRIBUCIÓN

1. HALL DE ASCENSORES
2. ZONA DE ESPERA
3. BIN
4. ZONA DE ATENCIÓN
5. PROBADOR



SECCIÓN A - A



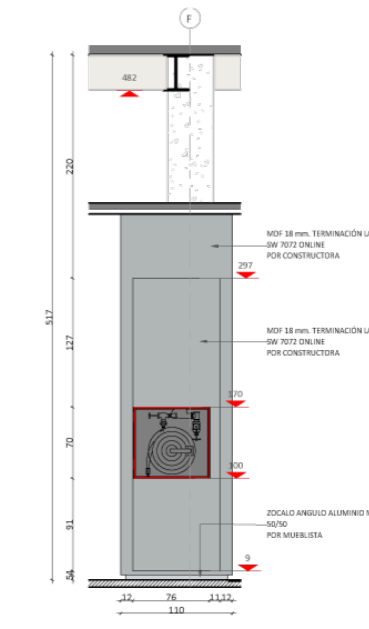
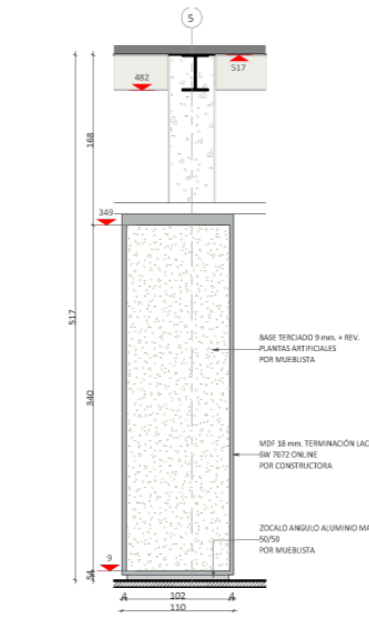
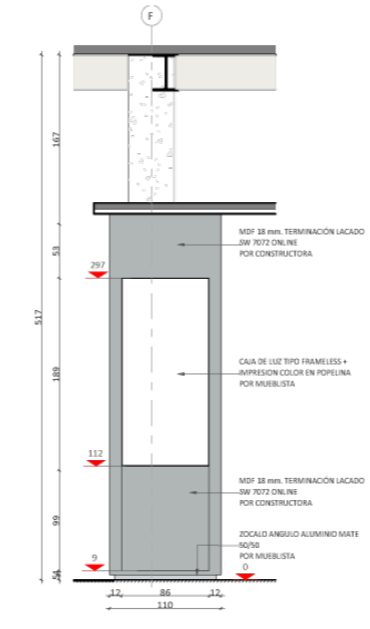
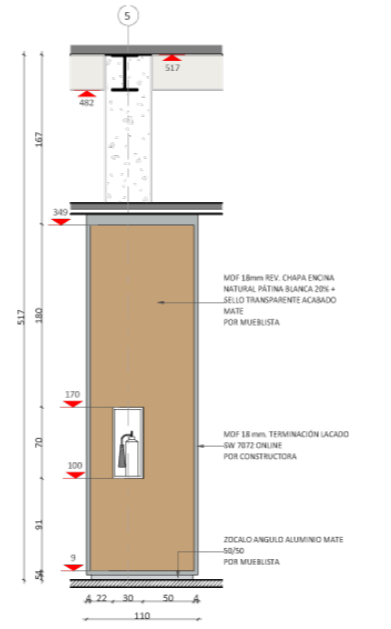
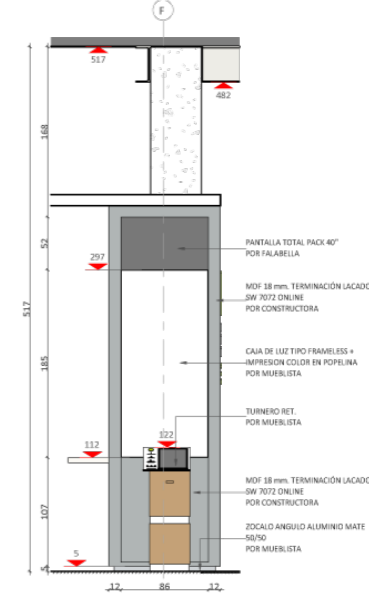
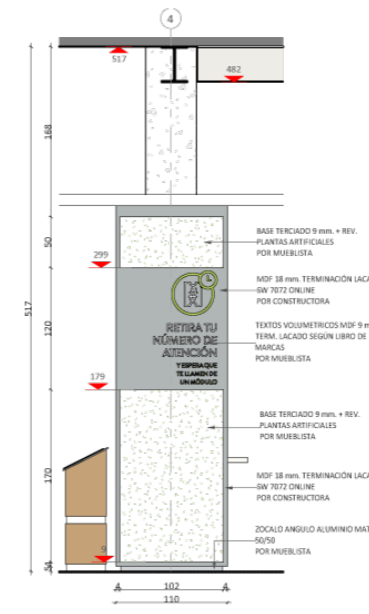
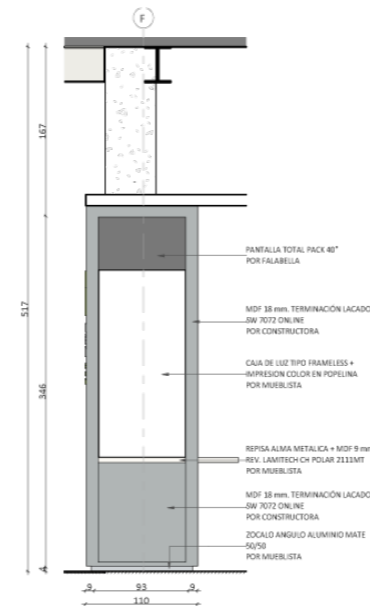
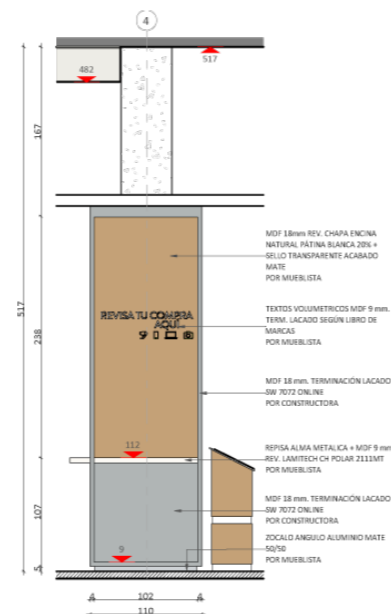
SECCIÓN B - B

Detalles Constructivos

Pilares Arquitectónicos

El Proyecto de Retiro en Tienda para Falabella de Salaverry, contó con diferentes espacios de intervención, los cuales implicaron muchos retos, tanto para nosotros como para el cliente. Siguiendo la línea de trabajo acostumbrada, pusimos en marcha la ejecución del proyecto, teniendo en consideración que partíamos por un espacio para remodelar y no, un espacio nuevo como solíamos trabajar.

El diseño para la zona de atención y espera contaba con acabados propuestos en el sistema drywall, muebles de melamina, cielo raso de madera e iluminación cálida, para dar un sensación de comodidad y relax a los clientes que lleguen para el recojo de su producto. Por otro lado el área del almacenamiento (BIN) estuvo diferenciada por zonas de acuerdo a su importancia y valor, las cuales fueron: zona textil, no textil, gran volumen y alto valor, la ultima con una característica específica de seguridad.



Implementación de Mobiliario Minimarket “La Tasca”

Ficha Técnica

Proyecto: Implementación Mobiliario en Minimarket

Empresa: INNTECMETAL sac.

Fecha de Ejecución: Septiembre 2021

Área del Proyecto: 220 M²

Funciones: Supervisor de Obra

Este Proyecto contemplo el requerimiento de la ejecución del mobiliario de venta, atención y exhibición, para el minimarket “La Tasca” en la localidad norteña de Piura, el proyecto, centrado en suplir la necesidad de un publico joven y ambicioso, se abrió a pocas cuadras de la Universidad Antenor Orrego, teniendo la proyección que a pocos meses de abrir las clases, este sea concurrido y bien aceptado, cabe indicar también que el espacio comercial se encuentra dentro de la galería comercial “ Los Ejidos” .

Figura 41: Vista General de Tienda en proceso de Implementación con Mobiliario,



04



PLANTA DE DISTRIBUCIÓN

1. ÁREA ADMINISTRATIVA
2. ÁREA DE EXHIBICIÓN
3. ÁREA DE CAJA
4. ÁREA COMERCIAL



Memoria Descriptiva

Sobre las características de fabricación:

El proyecto para la implementación del minimarket contó con once tipos diferentes de diseño, los cuales diferenciamos como muebles de exhibición, muebles de caja (isla central) mueble de ventas, muebles de oficinas y muebles de almacenamiento.

El Muebles de Exhibición estuvo compuesto principalmente por 05 marcos metálicos, bandejas o repisas en base a MDF y enchapadas con cedro importado y vidrio templado de 8 mm de espesor, este mueble cumplía la función de exhibir la zona de licorería, cava de vinos y detalles particulares del cliente. El mueble central por su parte, que cumplía doble función de caja y centro de café, estuvo compuesto por muebles de melamina con textura de cemento, repisas posteriores y una colgante que remarcaba la isla central, dándole jerarquía y un toque de elegancia.



Figura 42: Área de Intervención, Vista de Mueble de Atención, fabricado en Metal y Melamina.



Figura 43: Área de Intervención, Vista de Mueble tipo Estante, fabricado en Metal y Mdf.



Figura 44: Área de Intervención, Vista de Mueble tipo Estante, fabricado en Metal y Mdf.

Los muebles de venta que fueron en el mayor volumen de fabricación, estuvieron conformados por dos marcos metálicos paralelos de 3.00 y 2.80 de altura respectivamente, de los cuales 10 tenía repisas metálicas enmalladas para la colocación de macetas decorativas. Estos muebles también contaban con 04 niveles de repisa superior y 01 cajón inferior para el almacén de los productos de venta.



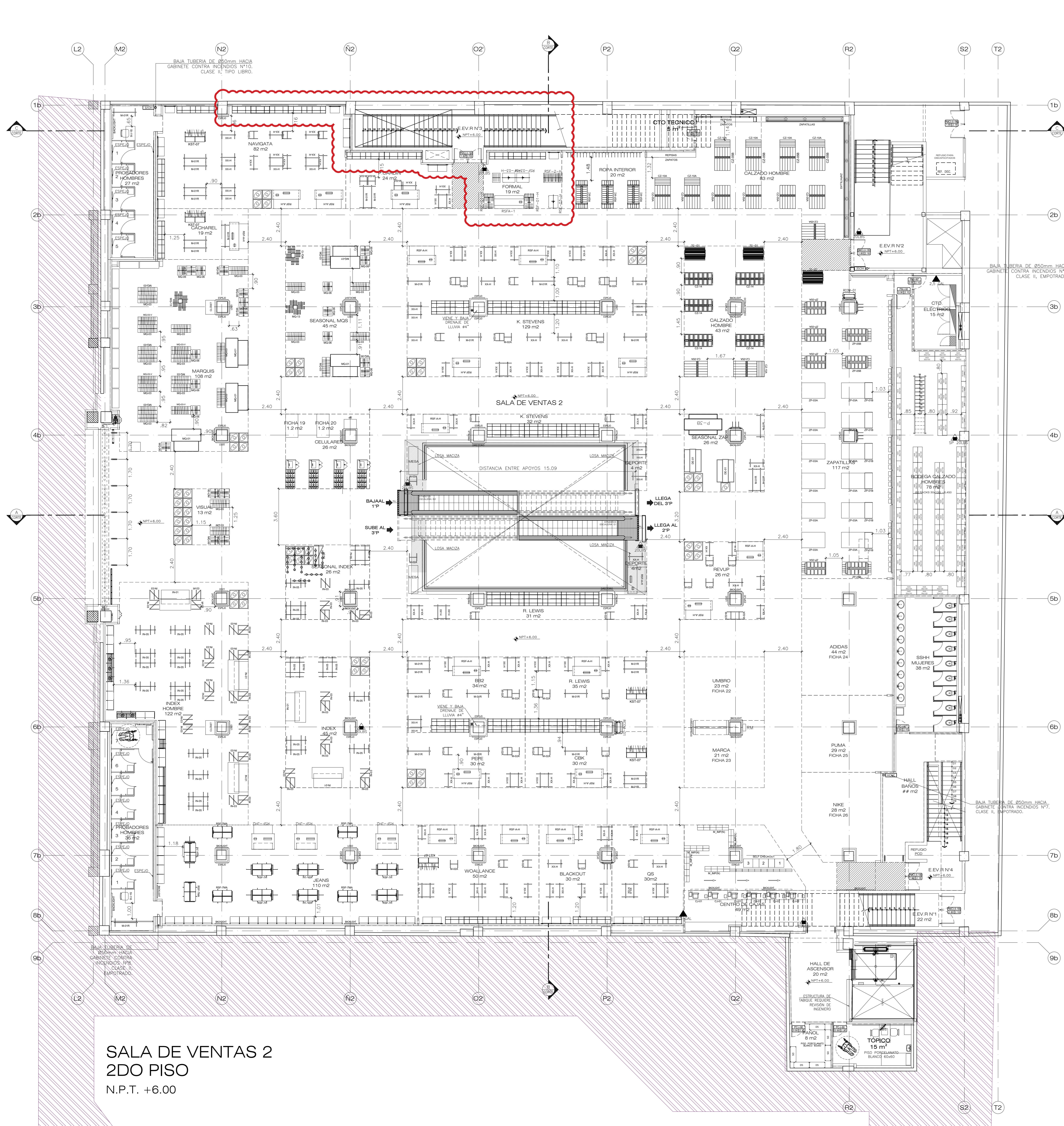
Figura 45: Área de Intervención, Vista de Mueble tipo Estante, fabricado en Metal y Mdf.



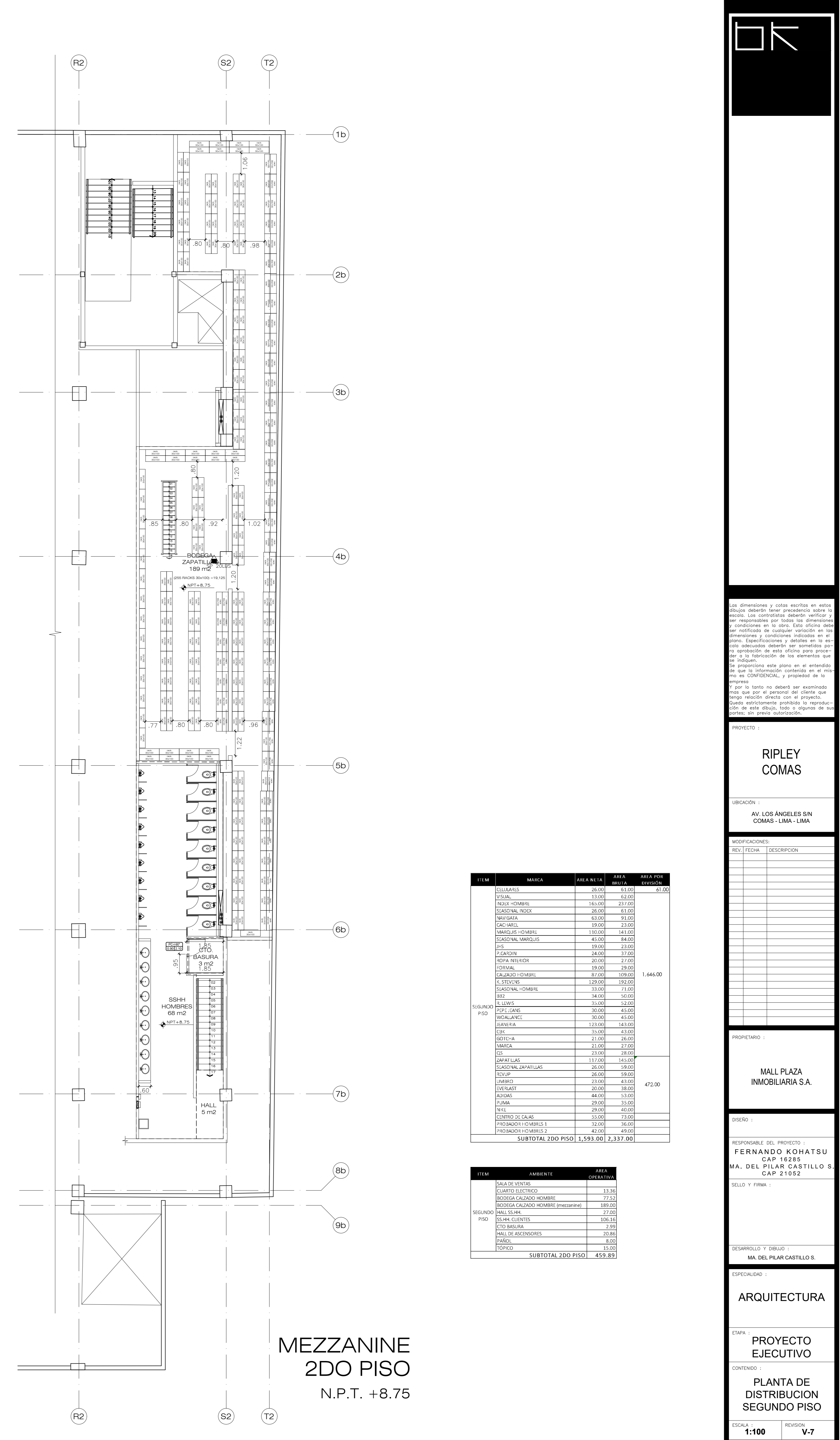
Figura 46: Área de Intervención, Vista de Mueble tipo Estante, fabricado en Metal y Mdf.

Los muebles de almacenamiento y de oficina respectivamente estuvieron en un área administrativa dentro del minimarket, estos muebles fueron fabricados principalmente de melamina y estructuras metálicas livianas de anaqueles en fierro lac y ángulos ranurados de fácil ensamblaje.

eMail: carlosvr158@gmail.com
Contactos: +51 979325042 - +51 921345174



SALA DE VENTAS 2
2DO PISO
N.P.T. +6.00



MEZZANINE
2DO PISO
N.P.T. +8.75

ITEM	MARCA	AREA METRO	AREA PISO	AREA PARED
1	CELANIT	28.00	61.00	61.00
2	CELA	13.00	55.00	55.00
3	NOVA HOMBRE	160.00	237.00	
4	CARDINAL PEDIA	26.00	51.00	
5	WOLGATA	60.00	91.00	
6	CACHAREL	19.00	23.00	
7	MARQUIS HOMBRES	130.00	248.00	
8	SEASONAL MARIJES	40.00	84.00	
9	INDEX	150.00	216.00	
10	PLACARD	24.00	37.00	
11	SENA HOMBRES	20.00	27.00	
12	CHIVAL	19.00	29.00	
13	SEASONAL HOMBRES	80.00	109.00	
14	CELANIT HOMBRES	120.00	192.00	
15	SEASONAL HOMBRES	33.00	73.00	
16	INDEX	34.00	60.00	
17	R. LEWIS	33.00	32.00	
18	SENA HOMBRES	30.00	45.00	
19	INDEX	23.00	43.00	
20	WOLGATA	120.00	163.00	
21	CELA	23.00	43.00	
22	WOLGATA	23.00	26.00	
23	MARCA	21.00	27.00	
24	UMBRIO	23.00	28.00	
25	SENA HOMBRES	110.00	154.00	
26	SEASONAL HOMBRES	26.00	59.00	
27	CELANIT	20.00	35.00	
28	UMBRIO	23.00	43.00	
29	CELANIT	20.00	35.00	
30	CELANIT	44.00	53.00	
31	PUMA	29.00	33.00	
32	INDEX	29.00	40.00	
33	CENTRO DE CALZADO	50.00	73.00	
34	PROYECTOR HOMBRES 1	30.00	49.00	
35	PROYECTOR HOMBRES 2	43.00	49.00	
SUBTOTAL 2DO PISO		1,593.00	2,337.00	

ITEM	AMBIENTE	AREA METRO	AREA PISO
1	SALA DE VENTAS	13.85	13.85
2	QUANTO ELECTRIC	23.85	23.85
3	BOFETA CALZADO HOMBRES	77.00	77.00
4	BOFETA CALZADO HOMBRES (reconstruccion)	189.00	189.00
5	HALL SUITE	27.00	27.00
6	SALA CLIENTES	106.15	106.15
7	TOPICO	15.00	15.00
8	HALL DE ANCHOS	20.85	20.85
9	HALL	29.00	29.00
10	TOPICO	15.00	15.00
SUBTOTAL 2DO PISO		459.85	

- NOTAS**
1. TODAS LAS MEDIDAS DEBEN SER VERIFICADAS EN OBRA.
 2. SE DEBE REALIZAR EL TRAZADO Y REPLANTEO SEGUN LA TOPOGRAFIA DE LA TIENDA.
 3. CUALQUIER VARIACION EN LAS DIMENSIONES DEBEN SER INFORMADAS INMEDIATAMENTE A STORE PLANNING RIPLEY.
 4. LOS CONTRATISTAS DE ESTRUCTURAS METALICAS DEBEN INCLUIR LAS SOLUCIONES DE ANCLAJE Y FIJACION EN LAS AREAS SOLICITADAS, LAS CUALES DEBEN SER VALIDADAS POR UN ING. ESTRUCTURAL Y POR EL STORE PLANNING DE RIPLEY.
 5. SE DEBE VERIFICAR QUE LOS MUROS DE LA CAJA SE ENCUENTREN APLOMADOS; O CORREGIR EL ALINEAMIENTO EN EL TRAZADO.

RIPLEY COMAS

REGION I
AV. LOS ANGELES SIN
COMAS - LIMA - PERU

PROYECTO:
SEV. FECHA: DESCRIPCION:

PROPIETARIO:
MALL PLAZA INMOBILIARIA S.A.

RESPONSABLE DEL PROYECTO:
FERNANDO KOHATSU CAP 18285
M.A. DEL PILAR CASTILLO S. CAP 21852

TEJIDO Y FIRMA:

DESARROLLADO Y DIBUJO:
M.A. DEL PILAR CASTILLO S.

ESPECIALIDAD:
ARQUITECTURA

ETAPA:
PROYECTO EJECUTIVO

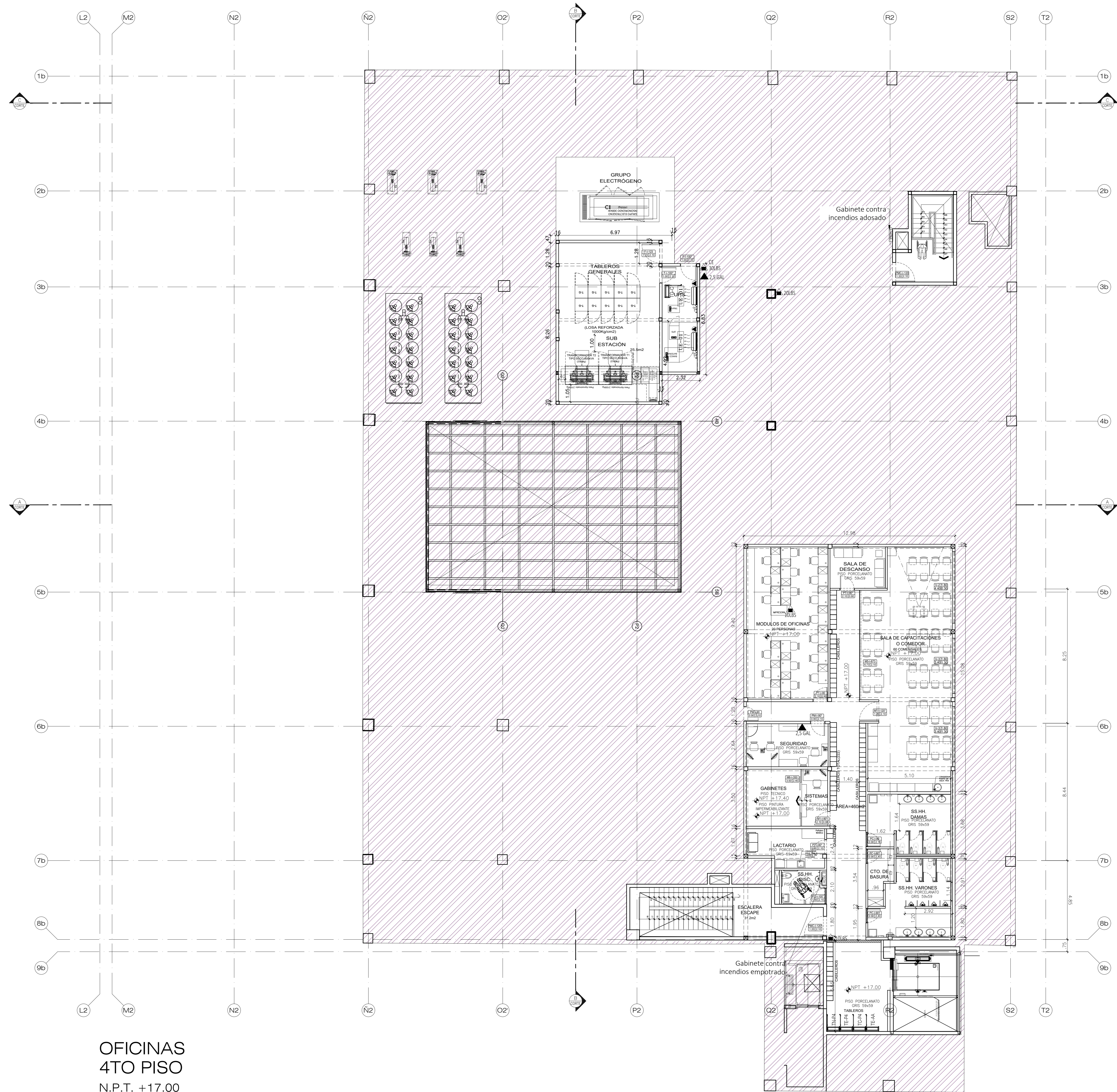
CONTENIDO:
PLANTA DE DISTRIBUCION SEGUNDO PISO

ESCALA:
1:100 REVISION:
V-7

FECHA:
ENERO 2020

ARCHIVO CAD:
R.C.O. PLANTA 2DO PISO DWG

AR-02



OFICINAS
4TO PISO
N.P.T. +17.00

- NOTAS**
1. TODAS LAS MEDIDAS DEBEN SER VERIFICADAS EN OBRA.
 2. SE DEBE REALIZAR EL TRAZADO Y REPLANTEO SEGUN LA TOPOGRAFIA DE LA TIENDA.
 3. CUALQUIER VARIACION EN LAS DIMENSIONES DEBEN SER INFORMADAS INMEDIATAMENTE A STORE PLANNING RIPLEY.
 4. LOS CONTRATISTAS DE ESTRUCTURAS METALICAS DEBEN INCLUIR LAS SOLUCIONES DE ANCLAJE Y FIJACION EN LAS AREAS SOLICITADAS, LAS CUALES DEBEN SER VALIDADAS POR UN ING. ESTRUCTURAL Y POR EL STORE PLANNING DE RIPLEY.
 5. SE DEBE VERIFICAR QUE LOS MUROS DE LA CAJA SE ENCUENTREN AFILIMADOS, O CORREGIR EL AJUSTAMIENTO EN EL TRAZADO.



PROYECTO :
RIPLEY COMAS

UBICACION :
AV. LOS ANGELES SIN COMAS - LIMA - PERU

PROPIETARIO :
MALL PLAZA INMOBILIARIA S.A.

DISENO :
RESPONSABLE DEL PROYECTO : FERNANDO KOHATSU CAP 18285
M.A. DEL PILAR CASTILLO S. CAP 21932

SELO Y FIRMA :

DESARROLLO Y DIBUJO :
M.A. DEL PILAR CASTILLO S.

ESPECIALIDAD :
ARQUITECTURA

ETAPA :
PROYECTO EJECUTIVO

CONTENIDO :
PLANTA DE DISTRIBUCION CUARTO PISO

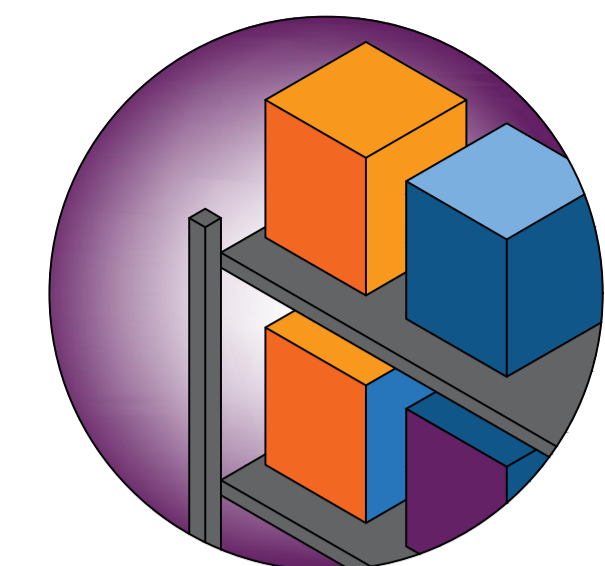
ESCALA : 1:100 **REVISION :** V-7

FECHA : ENERO 2020

ARCHIVO CAD : R.C.O. PLANTA 4P.DWG

NUMERO :
AR-04

Las dimensiones y cotas escritas en estas planas deberán tener precedencia sobre la medida con cintas, siempre verificada y respaldada por fotos de dimensiones. Las modificaciones a las dimensiones en el sitio. Este dibujo debe ser verificado por el cliente antes de ser utilizado. Las modificaciones y errores en las dimensiones y condiciones indicadas en el plano, especificaciones y detalles en los planos de obra, deberán ser comunicados al arquitecto responsable de este sitio por escrito y la aprobación de los mismos será por escrito. Toda modificación que no sea indicada en el plano, será responsabilidad del cliente. Este documento es propiedad de Ripley Comas S.A. y es CONFIDENCIAL y propiedad de los señores.



INTECMETAL
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL S.A.C.

PROYECTO: **SUMINISTRO E INSTALACION DE ESTANTERIA Y MEZANINE**

PROPIETARIO: **RIPLEY**

UBICACIÓN: **MALL PLAZA COMAS**

CONTENIDO: **BODEGA CAC**

CONTENIDO: **LAYOUT**

PROPIETARIO:

JEFE DE PROYECTO:

INGENIERO: **ING. JORGE ANTONIO CASTILLO ALVARADO C.I.P N° 208092**

DISEÑO: **ING. JORGE ANTONIO CASTILLO ALVARADO C.I.P N° 208092**

DESARROLLO: **Bach. Arq. CARLOS VIDALRIVADENEIRA**

REVISO: **ING. JORGE ANTONIO CASTILLO ALVARADO C.I.P N° 208092**

FECHA DE MODIFICACION: **25- Febrero**

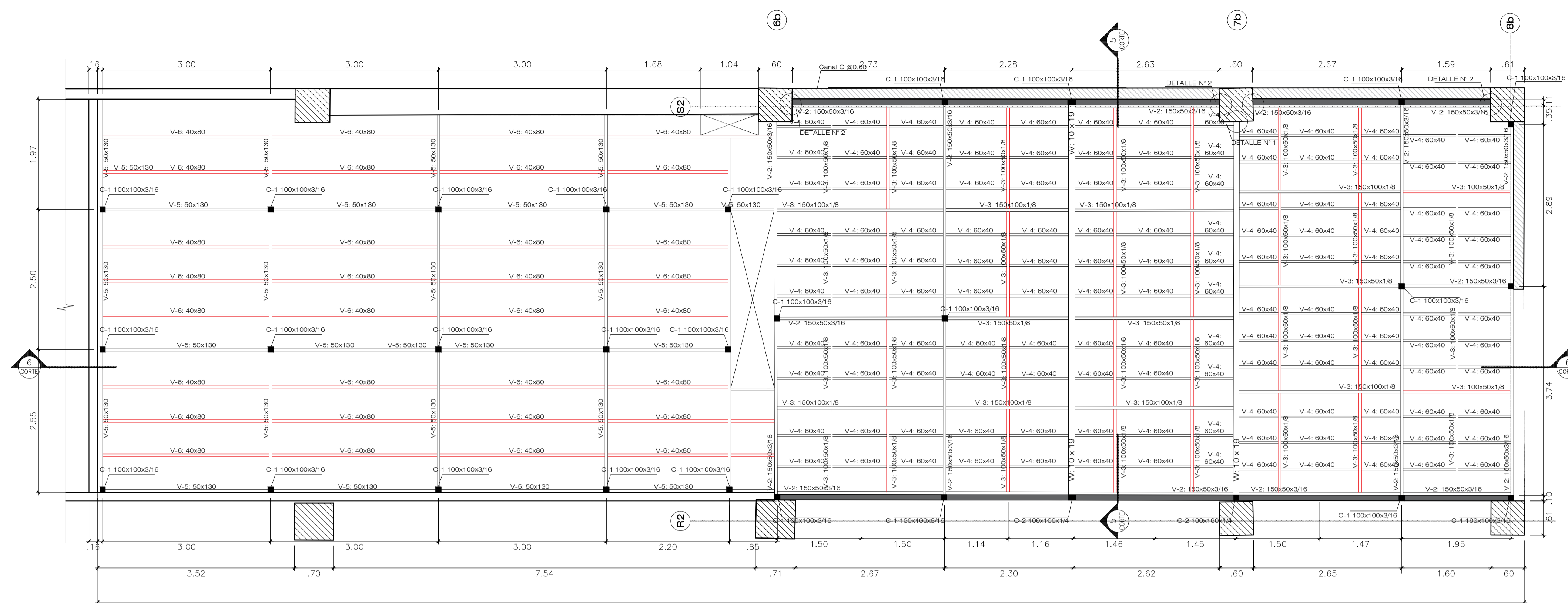
VERSION: ESCALA: **INDICADA**

OBSERVACIONES:

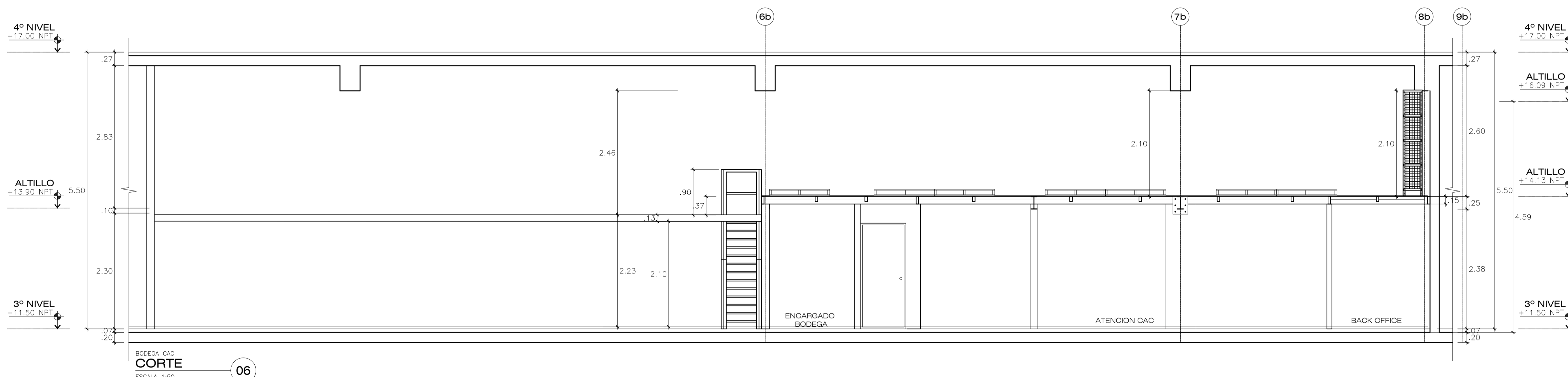
PLANO: LAMINA:

E-01 01

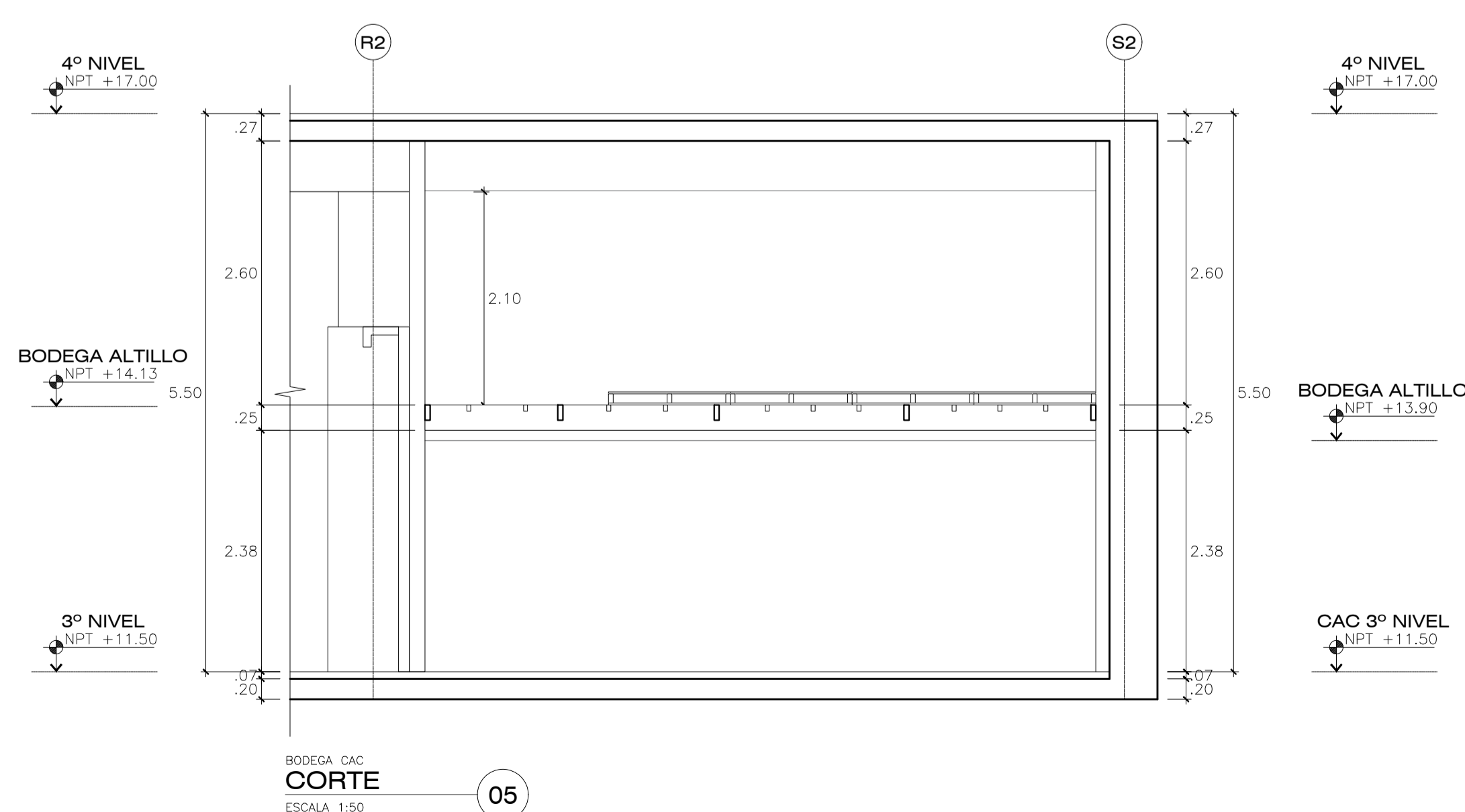
01/-



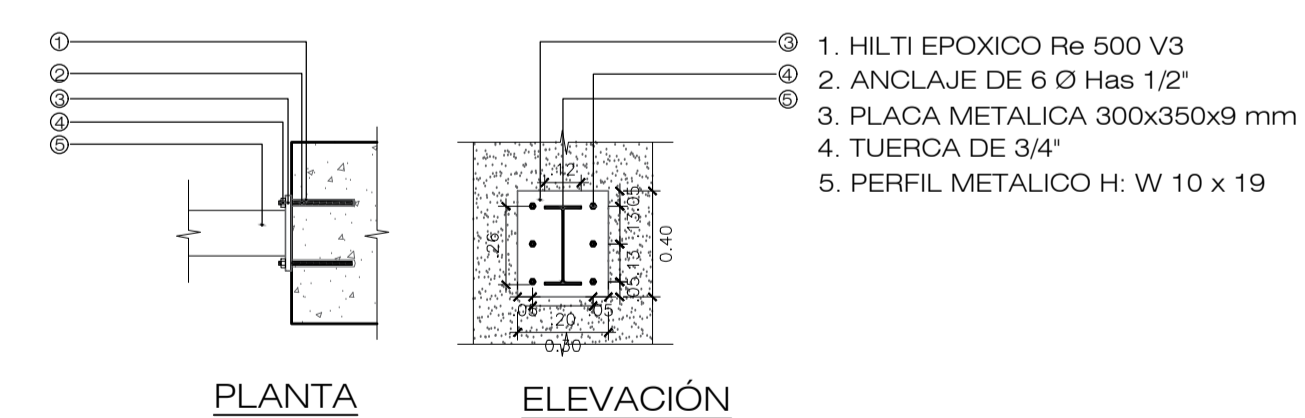
BODEGA CAC
PLANTA ESTRUCTURA BODEGA CAC



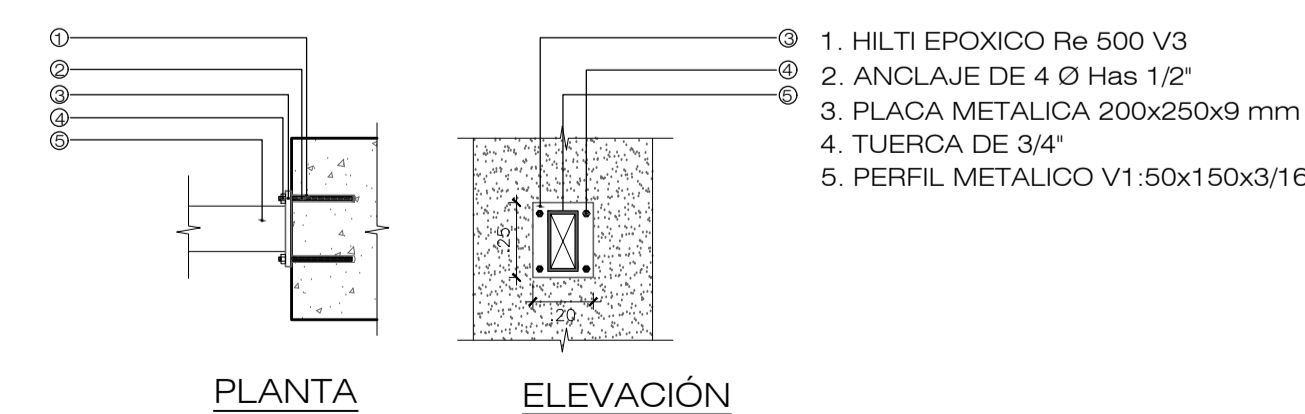
BODEGA CAC
CORTE 06
ESCALA 1:50



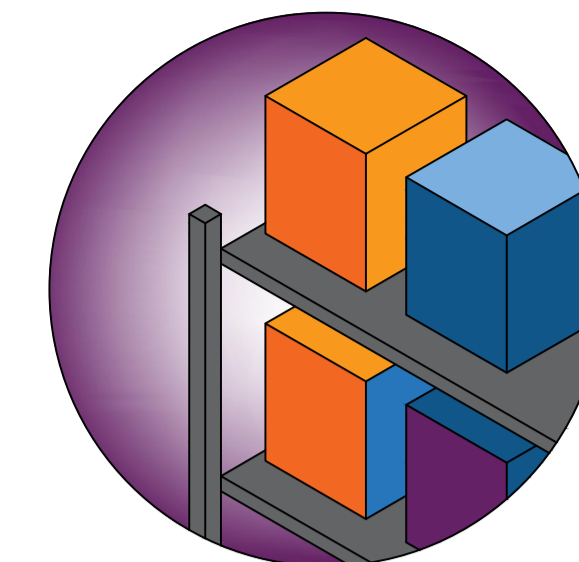
BODEGA CAC
CORTE 05
ESCALA 1:50



DETALLE DE FIJACIÓN A COLUMNA
D-1
ESCALA 1:20



DETALLE DE FIJACIÓN A COLUMNA
D-2
ESCALA 1:20



INTECMETAL
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA METAL S.A.C.

PROYECTO: **SUMINISTRO E INSTALACION DE ESTANTERIA Y MEZANINE**

PROPIETARIO: **RIPLEY**

UBICACIÓN: **MALL PLAZA COMAS**

CONTENIDO: **BODEGA ZAPATILLAS**

CONTENIDO: **LAYOUT**

PROPIETARIO:
JEFE DE PROYECTO:

INGENIERO: **ING. JORGE ANTONIO CASTILLO ALVARADO C.I.P N° 208092**

DISEÑO: **ING. JORGE ANTONIO CASTILLO ALVARADO C.I.P N° 208092**

DESARROLLO: **Bach. Arq. CARLOS VIDAL RIVADENEIRA**

REVISO: **ING. JORGE ANTONIO CASTILLO ALVARADO C.I.P N° 208092**

FECHA DE MODIFICACION: **06- Marzo**

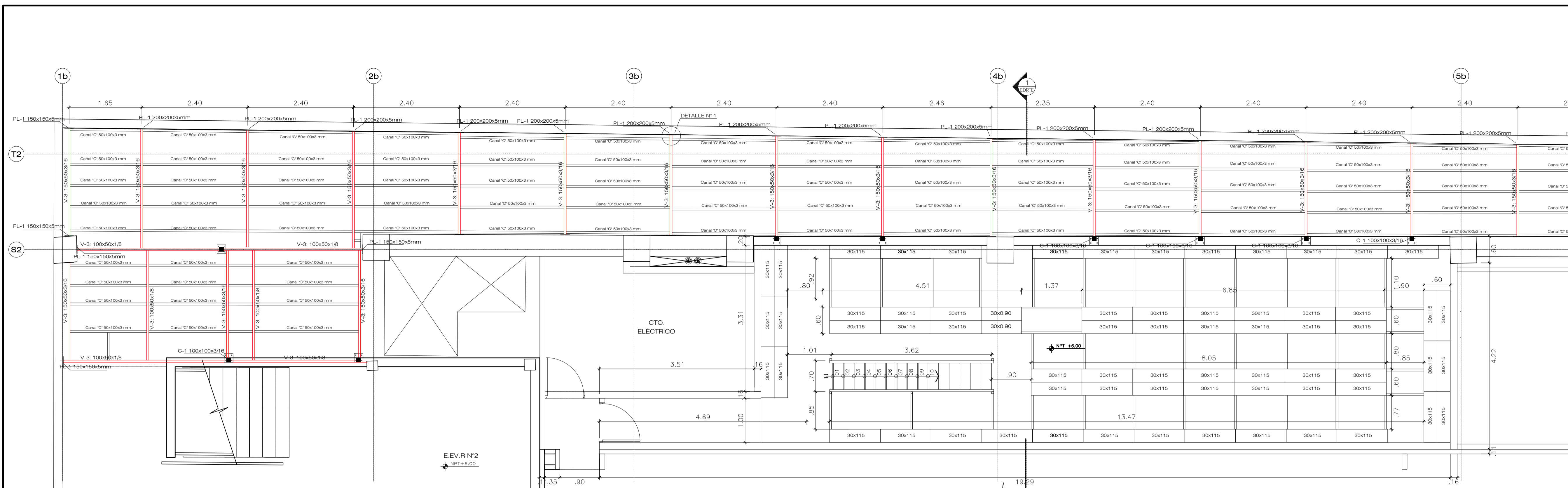
VERSION: ESCALA: **INDICADA**

OBSERVACIONES:

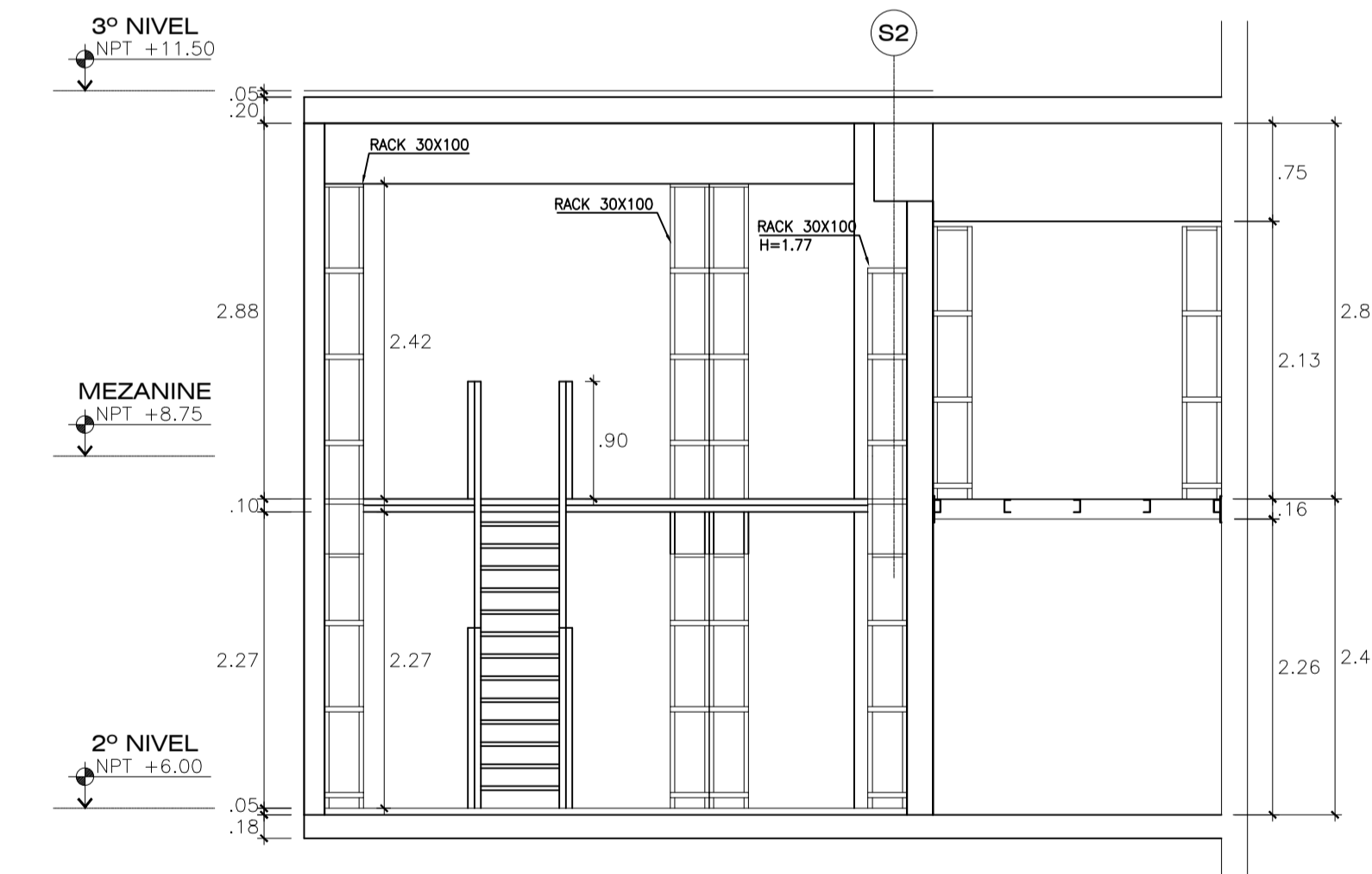
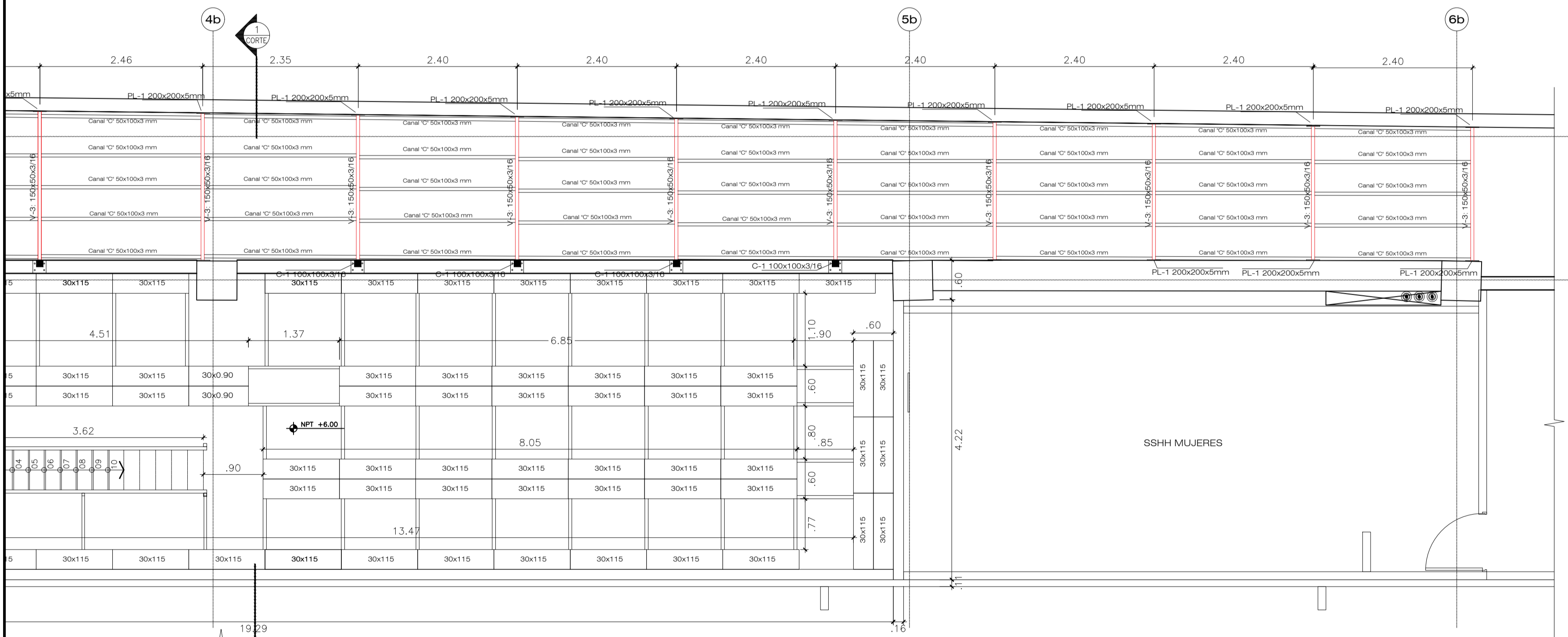
PLANO: LAMINA:

E-03 03

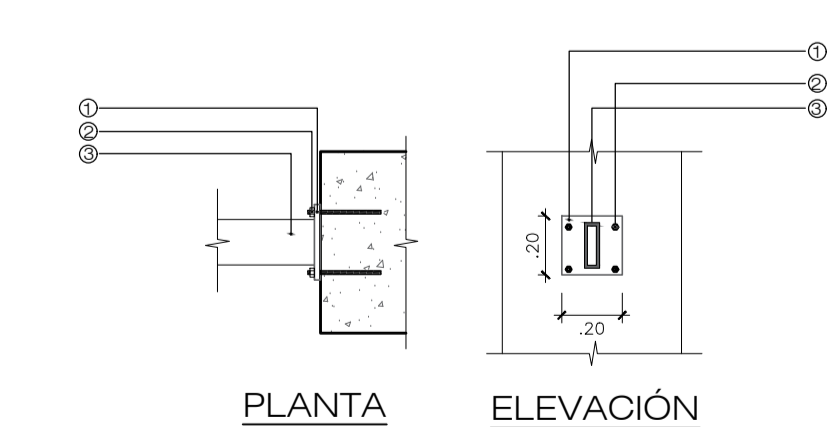
01/-



BODEGA CALZADO HOMBRES
PLANTA SEGUNDO PISO
ESCALA 1:50



BODEGA ZAPATILLAS
BODEGA CALZADO HOMBRES
CORTA
ESCALA 1:50



PLANTA ELEVACION
1. PLACA METALICA 200x200x5 mm
2. PERNO EXPANSIVO DE 1/2"
3. PERFIL METALICO V1:50x150x3/16

DETALLE DE FIJACION
D-1
ESCALA 1:20