

UNIVERSIDAD PERUANA UNIÓN
FACULTAD DE CIENCIAS EMPRESARIALES
Escuela Profesional de Contabilidad



Una Institución Adventista

**Diseño de un sistema de costos por órdenes
específicas para micro y pequeñas empresas del
sector confección, Arequipa 2021**

Tesis para obtener el Título Profesional de Contador Público

Autores:

Delia Castrillo Sucapuca

Elizabeth De La Cruz Llontop

Asesor:

Mg. Santos Alberto Farfán Peña

Lima, setiembre de 2021

DECLARACIÓN JURADA DE AUTORÍA DE TESIS

Mg. Santos Alberto Farfán Peña, de la Facultad de ciencias Empresariales, Escuela Profesional de Contabilidad, de la Universidad Peruana Unión.

DECLARO:

Que la presente investigación titulada: **“Diseño de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas para Micro y Pequeñas Empresas del Sector Confección, Arequipa 2021.”** constituyen la memoria que presentan los Bachilleres, Delia Castrillo Sucapuca, Elizabet De La Cruz Llontop para obtener el título de Profesional de contador Público, cuya tesis ha sido realizada en la Universidad Peruana Unión bajo mi dirección.

Las opiniones y declaraciones en este informe son de entera responsabilidad del autor, sin comprometer a la institución.

Y estando de acuerdo, firmo la presente declaración en la ciudad de Lima, 20 del mes de setiembre del año 2021.



Mg. Santos Alberto Farfán Peña

ACTA DE SUSTENTACIÓN DE TESIS

En Lima, Ñaña, Villa Unión, a los 25 días del mes de agosto del año 2021 siendo las 09:00 horas., se reunieron en el Salón de Grados y Títulos de la Universidad Peruana Unión, bajo la dirección del Señor Presidente del Jurado: Dr. Avelino Sebastián Villafuerte De La Cruz el secretario: Mg. Carlos Alberto Vásquez Villanueva y como miembro: Mg. Daniel Job Delgado Pérez y el asesor Mg. Santos Alberto Farfán Peña, con el propósito de administrar el acto académico de sustentación de Tesis titulada: *“Diseño de un sistema de costos por órdenes específicas para micro y pequeñas empresas del sector confección, Arequipa 2021”* de los Bachilleres:

- a) Elizabet De La Cruz Llontop
- b) Delia Castrillo Sucapuca

Conducente a la obtención del Título profesional de Contador Público,

El Presidente inició el acto académico de sustentación invitando al candidato hacer uso del tiempo determinado para su exposición. Concluida la exposición, el Presidente invitó a los demás miembros del Jurado a efectuar las preguntas, cuestionamientos y aclaraciones pertinentes, los cuales fueron absueltos por el candidato. Luego se produjo un receso para las deliberaciones y la emisión del dictamen del Jurado.

Posteriormente, el Jurado procedió a dejar constancia escrita sobre la evaluación en la presente acta, con el dictamen siguiente:

Candidato (a): Elizabet De La Cruz Llontop

CALIFICACIÓN	ESCALAS			Mérito
	Vigesimal	Literal	Cualitativa	
Aprobada	16	B	Bueno	Muy Bueno

Candidato (b): Delia Castrillo Sucapuca

CALIFICACIÓN	ESCALAS			Mérito
	Vigesimal	Literal	Cualitativa	
Aprobada	16	B	Bueno	Muy Bueno

(*) Ver parte posterior

Finalmente, el Presidente del Jurado invitó al candidato a ponerse de pie, para recibir la evaluación final. Además, el Presidente del Jurado concluyó el acto académico de sustentación, procediéndose a registrar las firmas respectivas.

Presidente



Secretario

Asesor

Miembro

Miembro

Candidato/a (a)

Candidato/a (b)

Diseño de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas para Micro y Pequeñas Empresas del Sector Confección, Arequipa 2021.

Design of a cost system for specific orders for micro and small companies in the clothing sector, Arequipa 2021.

Delia Castrillo Sucapuca, Elizabet De La Cruz Llontop

^aEAP. Administración, Facultad de Ciencias Empresariales, Universidad Peruana Unión

Resumen

Las micro y pequeñas empresas del sector confección de Arequipa tienen dificultad para determinar sus costos de producción, que no les permite tomar decisiones oportunas para su desarrollo y crecimiento. En ese contexto, el presente trabajo de investigación se desarrolló con el objetivo de diseñar un sistema de costos por órdenes específicas para micro y pequeñas empresas del sector confección. El estudio apuesta por una investigación descriptiva propositiva, de diseño no experimental de corte transversal, cuya muestra ha sido representada por tres micro y pequeñas empresas del sector confección; para obtener mejores resultados se realizó el diagnóstico de costos de una orden de producción, el instrumento de recolección de datos fue la entrevista y la ficha de recolección de datos. Al finalizar el estudio se realizó la propuesta y se diseñó un sistema de costos por órdenes específicas para las micro y pequeñas empresas del sector confección; así mismo, se analizó la gestión de los materiales, la mano de obra y los costos indirectos de fabricación. El estudio concluye; que existe un desafío en cuanto a la determinación de los costos de la mano obra, toda vez que éstos no son considerados en los costos de producción; del mismo modo, los costos indirectos de fabricación presentan mayores dificultades al no ser considerados en la determinación de los costos de producción en su totalidad, por tanto, el sistema de costos de producción propuesto permitirá analizar y gestionar los costos de producción brindando información oportuna y confiable, que les permita tomar decisiones acertadas.

Palabras clave: costos por órdenes, sistema de costos, costos de mano de obra, costos de materiales, costos indirectos de fabricación.

Abstract

Micro and small companies in the Arequipa clothing sector have difficulty determining their production costs, which does not allow them to make timely decisions for their development and growth. In this context, this research work was developed with the objective of designing a cost system for specific orders for micro and small companies in the clothing sector. The study is committed to a propositional descriptive research, of a non-experimental cross-sectional design, whose sample has been represented by three micro and small companies in the clothing sector. To obtain better results, the cost diagnosis of a production order was carried out, and the interview and the data collection sheet were used as information collection instruments. At the end of the study, the proposal was made and a specific order cost system was designed for micro and small companies in the clothing sector; Likewise, the management of materials, labor and indirect manufacturing costs were analyzed. The study concludes that there is a challenge in determining labor costs, since these are not considered in production costs; Similarly, indirect manufacturing costs present greater difficulties as they are not considered in the determination of production costs in their entirety, therefore, the proposed production cost system will allow the analysis and management of production costs by providing timely information and reliable, allowing them to make the right decisions.

Keywords: order costs, cost system, labor costs, material costs, manufacturing overhead. .

1. INTRODUCCIÓN

En la actualidad las micro y pequeñas empresas son de vital importancia en la economía, tanto nacional e internacional, considerándose como la fuente generadora del empleo por sus características, el sector confección es uno de estos, y en este contexto, se determinó que uno de los problemas que enfrentan las MYPE del sector confección en el mundo es la dificultad que tienen en la determinación de sus costos de producción, siendo estos determinados de manera empírica y al tanteo, basándose en costos estimados, lo cual no les brinda información real y confiable para la toma de decisiones. Enfrentan estas dificultades porque no cuentan con un sistema de costos, por lo tanto requieren de esta herramienta para conocer sus costos de producción oportuna y confiable, lo que nos lleva a formular el siguiente problema, ¿Cómo es un sistema de costos por órdenes específicas para micro y pequeñas empresas del sector confección?

Las MYPE que se dedican a la confección de prendas de vestir del Cantón Pelileo de Ecuador tienen problemas en la determinación de sus costos de producción, lo realizan de manera empírica y no registran los insumos y materiales utilizados durante la producción, porque carecen de un sistema de costos, lo que genera que su información no sea veraz ni confiable (Abril *et al.* 2017). Las MYPE en la actualidad requieren de herramientas que les permita determinar sus costos reales y confiable (Arellano *et al.* 2017).

Por su parte, Ríos (2007) afirma que, en México para las micros y pequeñas empresa es necesario contar con herramientas de costos, que les proporcionen información importante y confiable para la toma de decisiones sobre su desempeño, en temas como control de sus costos de productos o servicios, además les permita desarrollar estrategias para un buen crecimiento sostenido y competitivo, que les proporcione información veraz para la tomar decisiones y la fijación del precio final de sus productos, así mismo que les permita evaluar la aceptación o rechazo de pedidos.

En Perú las MYPE del sector confección enfrentan estas mismas dificultades y requieren contar con estas herramientas, que son los sistemas de costos. Según Peñaherrera y Loarte (2018) un sistema de costos en micro y pequeñas empresas es

relevante porque permite monitorear de manera efectiva los recursos, a través del ordenamiento de una estructura de costos y gastos.

Del mismo modo ocurre con las micro y pequeñas empresas de Arequipa, enfrentan grandes desafíos y dificultades en el cálculo de sus costos, no existe control y gestión de los costos de producción, tales como: control de materiales, mano de obra y principalmente en los costos indirectos de fabricación, estos no son considerados en la determinación de los costos, por consiguiente sus costos no son reales ni confiables para la toma de decisiones (Chiliquinga y Vallejos, 2017).

Por otro lado, Loli (2019) enfatiza que las MYPE de confección de ropa industrial de Arequipa tienen problemas en el control de materia prima, esto genera aumento en sus costos de producción, las MYPE tienen una insuficiencia Al momento de determinar sus costos de producción, no consideran todos los costos incurridos durante el proceso de producción.

Según Casihue y Leyva (2017) es recomendable para las pequeñas empresas poder identificar sus costos durante el proceso de producción a partir de la hoja de presupuesto de producción, y así mismo en la orden de compra, tanto como ingreso y salida de almacén, finalmente de los materiales utilizados en la producción, entre otros, Fernández (2021) menciona que, la contabilidad de costos brinda información precisa de todos los costos y gastos que incurre una empresa para producir. Por su parte, Barbarán (2020) describe que, los costos son el desarrollo de recolección, registro, clasificación, análisis y evaluación de los factores que influyen en el precio de venta.

Según los autores, Huarac y Pinedo (2020) un diseño de sistema de costos permite la clasificación, determinación de los hechos ocurridos durante el proceso de producción, Paico (2017) considera que es necesario implementar un sistema de costos por órdenes específicas para el manejo de los costos de la producción, que faciliten la recolección de los datos básicos, Loli (2019) afirma que, las pequeñas empresas gestionan sus costos de manera empírica, sus costos no son reales ni precisos.

Ayte y Morales (2019) afirman que el sistema de costos por órdenes de trabajo se relaciona con el costo de ventas, es importante que se preste atención a los formatos utilizados en este sistema porque les permitirá determinar mejor sus costos, además

se debe instruir al personal sobre el uso de este sistema, es importante para tener control adecuado de todos los costos que se incurre en la fabricación de un producto, y consecuentemente permitirá tomar de decisiones acertadas y obtener mayor confiabilidad.

Por las razones descritas en líneas anteriores, el objetivo de la investigación es: diseñar un sistema de costos por órdenes específicas para micro y pequeñas empresas del sector confección de Arequipa, ya que consideramos que es importante que las Mype cuenten con estaherramienta que les permita realizar una adecuada acumulación de sus costos, que sea fácil de comprensión y aplicación, y que les proporcione información confiable, oportuna y veraz para la toma de decisiones.

1.1. Justificación

La investigación se realizó para poder aportar conocimiento a las MYPES del sector confección de Arequipa, quienes tienen limitaciones en la determinación de sus costos de producción. El sistema de costos propuesto les servirá para determinar sus costos, les brindará información real y confiable, para la toma de decisiones y fijación de precios de venta, además les permitirá registrar y controlar mejor sus recursos, optimizando los costos, aplicando los tres elementos básicos de los costos, y ser competidor en un mercado altamente competitivo.

2. Marco teórico

2.1. Costos de Producción.

Los costos de producción son los que se originan en la transformación de los materiales en productos terminados, están conformado por los tres elementos de costos, tal como afirma García (2008) estos son los que se generan durante la transformación de las materias primas en productos terminados. Y que está compuesto por los tres elementos de los costos: materia prima directa, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación.

2.2. Sistema de Costos por Órdenes de Producción.

El sistema de costos por órdenes específicas, está relacionada con la producción de grupos o lotes de productos iguales o similares, o por orden de trabajo específico de los clientes, estos costos se acumulan por cada orden, para obtener el costo unitario se divide los costos totales de cada orden por el número de unidades

fabricados en dicho orden (Jiménez, 2010).

En este sistema, se identifica los costos a medida que se avanza con la producción, al momento de iniciar con la producción se emite una orden que se identifica con un número interno. Posteriormente, se agregue los elementos de los costos, además se lleva un control de los materiales consumidos por cada orden y se acumula en la hoja de costos (Sinisterra, 2006).

Para las MYPE del sector confección se aplica los costos por órdenes específicas porque reciben un orden de pedido de los clientes, con características específicas para la elaboración de los productos, ejemplo, la impresión de sus nombres o sus logos, las tallas, los colores y la cantidad a fabricar o confeccionar.

Según Chambergó (2014), en el sistema de costos por órdenes específicas, recopilan los costos por tareas o lotes, las ordenes de producción pueden ser para satisfacer un pedido o para almacenar productos terminados, en los dos casos se usa la hoja de costos el cual está compuesto por los tres elementos de los costos.

2.3.Elementos de los Costos.

Materia Prima Directa.

Según García (2008) La materia prima directa reúne dos características fundamentales que son de fácil verificación y de cuantificación, que se pueden observar e identificar con facilidad en los productos acabados. Por ejemplo, en este caso, serían las telas, cierres, cinta reflectiva.

Mano de Obra

La mano de obra es el esfuerzo humano necesario para transformar la materia prima en productos terminados, esto se clasifica en dos: directa e indirecta, la mano de obra directa tiene relación directamente en la modificación de los materiales en productos acabados, y la mano de obra indirecta no participa directamente en la transformación de los materiales en productos terminados. (Valencia, 2006).

Costos Indirectos de Fabricación.

Según Jiménez (2010) los costos indirectos de fabricación no tienen relación directa en la transformación de los materiales en productos terminados, además este es el tercer elemento de los costos, estos pueden ser fijos y variables.

3. METODOLOGÍA

El enfoque de la investigación es cuantitativo, según Hernández *et al.* (2014) el enfoque cuantitativo aplica un orden severo, utilizando la recolección y análisis de datos para responder interrogantes de la investigación.

La investigación fue descriptiva propositiva, según Arias (2012) esto consiste en puntualizar las características de un hecho o acontecimiento, observa y describe las variables, se analiza de forma independiente, por ende, no se formula hipótesis.

El diseño de la investigación es no experimental, Hernández *et al.* (2014) afirman que, en el diseño no experimental se observan situaciones existentes y que no son provocadas deliberadamente por el investigador, las variables no se manipulan ni se puede influir en ellas, porque se trata de hechos que ya sucedieron al igual que sus efectos.

3.1. Diseño Muestral

La población del presente trabajo de investigación estuvo conformada por las MYPE del sector confección de Arequipa, Niño (2011) señala que, la población está conformada por el total de unidades, aquellos elementos que pueden ser personas, animales, entre otros, que conforman el ambiente de una investigación, en este contexto la muestra estuvo constituida por tres MYPE del sector confección. Según Bernal (2010) la muestra es una fracción del total de la población que se opta, del cual se consigue la información para desarrollar la investigación, sobre el cual se realiza la medición y la observación de las variables del objeto de estudio; además se realizó el análisis de los costos de una orden de producción de la pequeña empresa J&C Seguridad Industrial la Convención S.A.C. Cuenta con un muestreo no probabilístico, por conveniencia. El muestreo es una herramienta de gran valor en la investigación, su función básica es determinar las unidades y parte representativa de la población que se debe estudiar para adquirir los datos que permitirán obtener información acerca de la población a investigar refiere (Gómez, 2012).

3.2. Técnicas de Recolección de Datos

La técnica que se aplicó fue la revisión documental y la entrevista, basadas en una muestra representativa de una población concreta, las técnicas proponen normas para cumplir con el orden en las etapas del proceso de investigación, también se

encarga de medir y cuantificar los datos aplicados afirma (Paz, 2017).

Los instrumentos que se emplearon fue la ficha de recolección de datos y la guía de entrevistas. Los instrumentos tienen tres características fundamentales: primero, la confiabilidad que consiste en que los resultados deben ser coherentes para que sean confiables, segundo, validez, el instrumento tiene que medir la variable que se desea medir, tercero, validez del contenido (Hernández *et al.* 2014).

3.3. Técnicas Estadísticas para el Procesamiento de la Información

Se analizó la información obtenida por medio de la entrevista y la ficha de recolección de datos ya que los análisis de datos se encargan de examinar la información obtenida por medio de los instrumentos (Hernández *et al.* 2014).

4. RESULTADOS

4.1. Resultados del Diagnostico

4.1.1. Resultados de la Entrevista

Las micro y pequeñas empresas compran sus materiales conforme a la orden de producción y solo la cantidad requerida para la elaboración de cada orden, a diferencia de las pequeñas empresas, compran la materia prima en este caso las telas por fardos o rollos y algunos insumos solo la cantidad requerida para la orden de pedido, en ambos casos no cuentan con un control de inventarios.

Las micro empresas contratan personal, estos no están registrados en el T registro, y no les otorgan sus beneficios sociales, además las MYPE del sector confección de Arequipa, no están registradas en la REMYPE laboral. Sin embargo Las pequeñas empresas si tienen planilla y les otorga sus beneficios sociales; en cuanto al método de trabajo cumplen un horario, en algunos casos trabajan a destajo, y otras oportunidades se envían a servicio prestado por terceros, en la determinación de los costos no consideran los costos de la mano de obra en su totalidad.

En las MYPE del sector confección de Arequipa no se consideran los CIF en su totalidad, que vendrían a ser los servicios básicos como: Luz, agua, internet, y la depreciación de las maquinarias entre otros.

Las micro y pequeñas empresas, no cuentan con un sistema de costos para la determinación de sus cotos, el cálculo de sus costos es al tanteo o de manera empírica,

no llevan un registro de sus costos de producción; sin embargo, se ha visto la disponibilidad de aplicar un sistema de costos.

4.2. Propuesta del Sistema de Costos por Órdenes Específicas

4.2.1. Propósito del Sistema

El propósito del sistema de costos por órdenes de trabajo es acumular los costos por cada orden de producción, registro y control de los costos incurridos durante el proceso productivo, y finalmente determinar el costo unitario por cada orden. A las MYPE del sector confección de Arequipa les correspondería aplicar un sistema de costos por órdenes específicas por la forma como operan.

4.2.2. Unidad de Costeo

La unidad de costeo será de acuerdo al pedido del cliente y orden de producción.

4.2.3. Proceso Productivo

El proceso productivo inicia con una orden de producción o pedido del cliente en el área de ventas pasa a producción quien se encarga de seleccionar los materiales requeridos, posteriormente, pasa a diseño y corte para ser transformado en prendas, las mismas que pasan por control de calidad para ser entregadas a los clientes o almacenadas.

4.3. Políticas y Procedimientos

Políticas de Recepción de Pedido: Recepción de pedido será con responsabilidad teniendo en cuenta las fechas de entrega y el tiempo que se requiere para elaborar cada orden y no acumular pedidos, esto procede con el área de ventas, donde se asigna el número de pedido de las prendas, consignando todas las especificaciones solicitadas por parte del cliente.

Políticas de Requerimiento de Materiales: Una vez generado el número de orden de producción a cada modelo de prenda solicitada, se procede a solicitar los materiales que se empleará durante el proceso de producción, para ser transformados en productos terminados, también nos servirá para acumular los costos, se calcularán minuciosamente los materiales a ser usados, los cuales no deben exceder ni faltar.

Políticas de Compras: Este departamento trabaja en coordinación con la gerencia, de acuerdo al orden de producción o pedido, y se hará cargo de gestionar los materiales de los proveedores, trabajando conjuntamente con departamento de

finanzas, además es su responsabilidad gestionar, cotizar y emitir la orden de compra,

Políticas de Almacén: El encargado cuenta y mide las cantidades entregadas por el proveedor, verifica que no falte ni exceda la orden de compra, luego registra e ingresa al almacén de acuerdo a la Guía de Remisión, almacena los materiales. Su responsabilidad es evaluar los materiales que se envía a producción de acuerdo a la orden, y control de inventario del ingreso de materiales, salida de materiales y de productos terminados.

Políticas de Producción: El tiempo en el proceso productivo se deberá cumplir para no exceder el tiempo fijado, el responsable es el jefe de producción, éste genera un número de orden de producción solicitado en el formato de orden de producción, por cada modelo, además tiene como responsabilidad supervisar el proceso productivo, de acuerdo al pedido y especificaciones de los clientes.

Políticas de Registro de Consumo de Materiales: Los consumos de materiales tendrán que ser registrados durante el proceso del producto, de forma secuencial para valorizar los materiales consumidos.

Políticas de Valorización de los Materiales: La valoración de los materiales se realiza al final, teniendo en cuenta todos los materiales consumidos que se han registrado, estos mismos se valorizan para calcular el costo total de los materiales.

Políticas de Control de Calidad: Es importante satisfacer las necesidades de los clientes, por cada orden, de manera oportuna y eficaz, optimizando y mejorando los procesos productivos. En relación al procedimiento éste será riguroso en cuanto al control de calidad en la elaboración de las prendas, durante el proceso productivo y al final del proceso, para garantizar a los clientes.

4.4. Determinación de Costos de la Materia Prima

La determinación y acumulación del costo de la materia prima será de acuerdo al orden de producción, y la valoración de las salidas, según el método de valuación de inventario, está será identificado directamente con la orden de compra y el consumo de los materiales.

Tabla 1*Determinación del costo de los materiales*

Descripción	Medida	Cantidad	C. Unitario	Costo Total
Tela drill	Metros	300	S/.15.25	S/.4,576.27
Polar	Metros	295	S/.5.93	S/.1,750.00
Fibra	Metros	230	S/.10.17	S/.2,338.98
Cinta 3M	Rollos	7	S/.296.61	S/.2,076.27
Cierres	Metros	120	S/.0.85	S/.101.69
Broches	Unidades	500	S/.0.08	S/.42.37
Hilos 2 al 1	Unidades	3	S/.5.08	S/.15.25
Hilos 5 al 1	Unidades	6	S/.2.97	S/.17.80
Bordado	unidades	100	S/.3.00	S/.300.00
TOTAL			S/.339.94	S/.11,218.64

Fuente: Elaboración propia

4.4.3. Determinación de los Costos de la Mano de Obra

Para la determinación de la mano de obra se tomará el total de los sueldos del personal, el mismo que se emplea en la elaboración de las prendas. Esto se determina de acuerdo al tiempo que se emplea en la transformación de los materiales en productos terminados, que vendrían a ser las prendas, y se distribuye por cada orden de producción de acuerdo al número de horas dedicadas.

Tabla 2*Determinación de la mano de obra*

Descripción	N° De Trabajadores	Horas De Trabajo	Costo Por Hora	Costo Total
Jefe De Producción	1	70	S/.5.81	S/.406.93
Trazo Y Corte	1	6	S/.4.07	S/.24.42
Confección	1	800	S/.4.07	S/.3,255.47
	6			
Acabados	2	24	S/.3.38	S/.74.34
Habilitadores	3	150	S/.3.38	S/.506.85
Control De Calidad	1	70	S/.3.38	S/.236.53
Total	2	164	S/.24.09	S/.4,504.53
	4			

Fuente: Elaboración propia

4.4.4. Determinación de Costos Indirectas de Fabricación

Se identifica todos los costos indirectos de fabricación que se ha incurrido, tales como alquileres, servicios básicos como luz y agua. La base de distribución que se aplica es de acuerdo al orden de producción, de acuerdo a la tarifa del mes dividido por los días, todo ello multiplicado por los días u horas trabajadas, también se considera la depreciación de los activos fijos.

Tabla 3

Determinación de los Costos Indirectos de Fabricación

Descripción	N° de Días	Horas De Uso	Costo Por Hora	Costo Total
Alquiler del local	8	192	S/.1.39	S/.266.67
Servicio de agua	8	192	S/.0.22	S/.41.88
Servicio de luz	8	192	S/.0.83	S/.58.02
Depreciación	7	70	S/.2.82	S/.182.70
Total	24	164	S/.5.26	S/ 549.27

Fuente: Elaboración propia

4.4.5. Distribución de los Costos Indirectos de Fabricación

Los servicios básicos están distribuidos de la siguiente manera, el 70% para producción y 20% administración y el 10% para ventas.

Tabla 4

Distribución de los Costos Indirectos de Fabricación

Descripción	Producción	Administración	Ventas	Costo Total
Alquiler del local	S/.186.67	S/.53.33	S/.26.67	S/.266.67
Servicio de agua	S/.29.32	S/.8.38	S/.4.19	S/.41.88
Servicio de luz	S/.40.61	S/.11.60	S/.5.80	S/.58.02
Depreciación	S/.182.70	S/.0.00	S/.0.00	S/.182.70
Total	S/.439.30	S/.73.31	S/.36.66	S/.549.27

Fuente: Elaboración propia

Nota: En la tabla numero 4 presentamos la distribución de los costos indirectos de fabricación

4.4.6. Resultados de la Determinación de los Costos de Producción

Tabla 5

Hoja de Costos

CLIENTE	Cantidad	Fecha De Pedido	Fecha de entrega
	100	22/01/2021	29/01/2021

Fuente: Elaboración propia

Tabla 6

Materiales Directos

Descripción	Fecha	Cantidad	V. Unitario	V. Total	Documento
Tela drill	29/01/2021	300 Metros	S/.15.25	S/.4,576.27	Factura
Polar	29/01/2021	295 Metros	S/.5.93	S/.1,750.00	Factura
Fibra	29/01/2021	230 Metros	S/.10.17	S/.2,338.98	Factura
Cinta 3M	29/01/2021	7 Rollos	S/.296.61	S/.2,076.27	Factura
Cierres	29/01/2021	120 Metros	S/.0.85	S/.101.69	Factura
Broches	29/01/2021	500 Unidades	S/.0.10	S/.42.37	Factura
Hilos 2 al 1	29/01/2021	3 Unidades	S/.5.08	S/.15.25	Factura
Hilos 5al1	29/01/2021	6 Unidades	S/.2.97	S/.17.80	Factura
Bordado	29/01/2021	100 Unidades	S/.3.00	S/.300.00	Factura
Total Materiales:			S/.339.96	S/.11,218.64	

Fuente: Elaboración propia

Tabla 7

Mano de Obra Directa

Detalle	Fecha	Horas	Costo Hora	V. Total	Documento
Jefe De Producción	29/01/2021	164.00	S/.5.81	S/.406.93	Planilla
Trazado Y Corte	29/01/2021	6.00	S/.4.07	S/.24.42	Planilla
Proceso De Confección	29/01/2021	1,104.00	S/.4.07	S/.3,255.47	Planilla
Acabados	29/01/2021	11.00	S/.3.38	S/.74.34	Planilla
Habilitados	29/01/2021	492.00	S/.3.38	S/.506.85	Planilla
Control De Calidad	29/01/2021	164.00	S/.3.38	S/.236.53	Planilla
Total			S/.24.09	S/.4,504.54	

Fuente: Elaboración propia

Tabla 8*Costos Indirectos de Fabricación*

Detalle	Fecha	Base	Tasa	V. Total	Documento
Alquiler Del Local	29/01/2021	Orden de producción	Hora	S/.186.67	Recibo
Servicio De Agua	29/01/2021	Orden de producción	Hora	S/.29.32	Recibo
Energía Eléctrica	29/01/2021	Orden de producción	Hora	S/.40.61	Recibo
Depreciación	29/01/2021	Orden de producción	Hora	S/.182.70	
TOTAL				S/.439.30	

Fuente: Elaboración propia

Tabla 9*Cierre de la Hoja de Costos*

Descripción	Resumen
Materiales Directos:	S/.11,218.64
Mano de Obra Directa:	S/.4,504.54
Costos Indirectos de Fabricación:	S/.439.30
Total Costo de Producción:	S/.16,162.48
Costo Unitario:	S/.161.62

Fuente: Elaboración propia

4.4.7. Determinación de Costo Total y Unitario

Para determinar el costo unitario para cada orden, se divide los costos totales acumulados por el número de unidades producidas, tal Como se muestra en la tabla anterior.

5. DISCUSIÓN Y CONCLUSIONES

5.1. Discusión

Las MYPE industriales y de servicios tienen problemas en la determinación de sus costos, esto les afecta negativamente y no les permitirá ser competitivos en el mercado, afirma (Gavelán, 2014).

Es preciso maximizar la eficiencia en la determinación de los costos para alcanzar los objetivos y un buen desarrollo y crecimiento de las MYPE, además en la calidad de sus productos terminados y la satisfacción del cliente (Paico, 2017).

5.2. Conclusiones

- De acuerdo al diagnóstico realizado en las MYPE de la Región Arequipa no cuentan con sistemas de costos para determinar sus costos de producción, lo cual no les permite conocer sus costos reales y confiables, siendo así, se diseñó el sistema de costos por órdenes de producción les permitirá analizar los costos de producción por cada ordeno o pedido, brindando información detallada, oportuna y confiable para la toma de decisiones y la fijación de precios.
- Por otro lado, las técnicas y los procedimientos propuestos de este sistema les servirá como herramienta durante el proceso productivo para la determinación de los costos de producción, esto les facilitará a las MYPE una información ordenada y eficaz.
- Las MYPE del sector confección tienen dificultad en la determinación del costo de los materiales, ya que no tienen un orden respectivo en el registro de las órdenes de producción, la compra de los materiales se realiza por cada orden de producción; sin embargo, estos mismos no son registrados ni valorizados, con el diseño de este sistema propuesto, podrán gestionar mejor los costos de los materiales, esto les facilitará separar los costos incurridos por cada orden de producción, esto sin duda mejorará la utilización de sus recursos y materiales.
- Además, se observa que las MYPE del sector confección de la Región Arequipa contratan personal; sin embargo, estos no están registrados en el T registro, lo cual no es correcto, y no están inscritas en REMYPE, y no acceden a los beneficios de la ley que les permita tener menor costo en la mano de obra. Al

determinar los costos no se consideran todos los costos incurridos durante la producción; aplicando el sistema de costos propuesto se determinará detalladamente el costo de la mano de obra.

- Finalmente, las MYPE del sector confección de la Región Arequipa, tienen dificultades en la determinación y distribución de los CIF, estos no son considerados en su totalidad en el cálculo de los costos de producción; con el sistema de costos propuesto, podrán registrar y controlar mejor los costos, esto les permitirá gestionar los tres elementos básicos de los costos, además les proporcionará información de costos reales, confiables y oportunos, clasificando por cada orden de producción, por ende, les brindará información oportuna a la administración, que le servirá de base para la toma de decisiones y la fijación de precio final.

Referencias Bibliográficas

- Abril Flores Jorge, Barrera Erreyes Helder, and Mayorga Díaz Mónica Patricia. (2017). *Costos de producción y fijación de precios en empresas artesanales. Caso de estudio: DAYANTEX*.8–10.
- Arellano Cepeda, O., Quispe Fernández, G., Ayaviri Nina, D., and Escobar Mamani, F. (2017). Estudio de la Aplicación del Método de Costos ABC en las Mypes del Ecuador. *Revista de Investigaciones Altoandinas*, 19(1), 33–46. <https://doi.org/10.18271/ria.2016.253>
- Arias Odón Fideas Gerardo. (2012). *El Proyecto de Investigación Introducción a la metodología científica* (C. A. Episteme (ed.); Vol. 6, Issue July 2012).
- Ayte Pachao Lady Angela, and Morales Tavera Teresa Catalina. (2019). Sistema de Costos por Órdenes Específicas y su Relación en el Costo de Venta de la Empresa JMG Ascensores S.R.L, Distrito de Villa el Salvador, Año 2019. In *Facultad de Ciencias de Gestión Escuela Profesional de Contabilidad*.
- Baena Paz, G. (2017). *Metodología de la Investigación*. (Issue 2017).
file:///C:/Users/TonySanchez/Downloads/metodología de la investigación Baena 2017.pdf
- Barbarán Flores Diana Carolina. (2020). Contabilidad de Costos. *Facultad de Ciencias Económicas y de Negocios Escuela*, 1–9.
- Bernal, C. A. (2010). *Metodología de la investigación* (Tercera, Vol. 3).
- Casihue Solier Noemi, and Leyva Huardales Evelin Maribel. (2017). Implementación de un Sistema de Costos por Órdenes de Servicios y los Estados de Resultados – Tecssac en Lima,2016. In *Universidad Peruana De*

Las Américas.

Chambergo Guillermo, I. (2014). Contabilidad de Costos para la Toma de decisiones. In *InstitutoPacífico S.A.C.* (pp. 263–302).

Chiliquina Jaramillo Manuel Patricio, and Vallejos Orbe Henry Marcelo. (2017). *Costos Modalidad Órdenes de Producción.*

Fernández Fernando. (2021). *tres desafíos de la economía peruana.* Diario El Peruano.
<https://elperuano.pe/noticia/112434-2021-tres-desafios-de-la-economia-peruana>

García Colín Juan. (2008). *Contabilidad de costos* (Tercera ed, Vol. 3). García Colín Juan.

Gavelán Izaguirre, J. J. (2014). Sistema de costos en MYPES industriales y de servicios en condiciones de desorganización. *Quipukamayoc*, 121.
<https://doi.org/10.15381/quipu.v22i41.10077>

Gomez Bastar Sergio. (2012). Metodología de La Investigación. In *Metallurgia Italiana* (Vol. 1). Hernández Sampieri Roberto, Fernández Collado Carlos, and Baptista Lucio Pilar. (2014).

Metodologia de la Investigacion (Vol. 4, Issue 3).

<http://marefateadyan.nashriyat.ir/node/150>

Huarac Mendoza Salma Jemima, and Pinedo Salinas Ángel Jesús. (2020).

Propuesta de un diseño de sistema de costos por orden de producción: caso confecciones Pyme. *Universidad Peruana Unión Facultad De Ciencias Empresariales*, 1–93. https://drive.google.com/file/d/1_IR8G2xOKhcG-2YVMyc1XXEeJ99GQQ2s/view

Jiménez Lemus Willian. (2010). *Contabilidad de Costos.*

Loli Galván Erick Rene. (2019). Propuesta de Mejora en el Proceso Productivo para Reducir Los Costos en una Mype Del Sector Textil de la Región de Arequipa,

2018. In *Universidad Católica de Santa María Facultad de Ciencias e Ingenierías Físicas y Formales*.

<http://tesis.ucsm.edu.pe/repositorio/bitstream/handle/UCSM/2263/44.0413.II.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

Niño Rojas, V. M. (2011). *Metodología de la Investigación Diseño y ejecución*.

<https://doi.org/10.1515/botm.1980.23.2.117>

Paico Huaman Jenny Katherine. (2017). “Sistema de costos por órdenes específicas y su incidencia en los costos de producción de las empresas industriales, distrito de la Victoria, año 2017.” In *Universidad César Vallejos*.

https://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/20.500.12692/52048/Jaimes_VCM-SD.pdf?sequence=1&isAllowed=y

Ríos Manríquez Martha. (2007). Método de diagnóstico para determinar el sistema de costes en una PYME. Un caso de estudio. *Journal of the History of Economic Thought*, 29(3), 379–402.

<http://www.tandfonline.com/doi/abs/10.1080/10427710701514802%5Cnhttp://dx.doi.org/10.1016/j.fsi.2012.11.016>

Sinisterra Valencia Gonzalo. (2006). *Contabilidad de Costos: Vol. Primera edición*.

ANEXOS

Anexo A Instrumentos de Recolección de Datos

GUIA DE ENTREVISTA

- 5.2.1. ¿Cómo es la determinación de los costos de producción en la micro y la pequeña empresa?
- 5.2.2. ¿Existe un método para determinar los costos de producción?
- 5.2.3. ¿Existe un orden de requerimiento de materiales?
- 5.2.4. ¿Cómo es la gestión de la materia prima en la empresa?
- 5.2.5. ¿Cómo es la gestión de la mano de obra?
- 5.2.6. ¿Cómo es el control y gestión de los costos indirectos de fabricación?
- 5.2.7. ¿Considera usted que es importante tener la información de los costos de producción reales y confiables?
- 5.2.8. ¿La MYPE cuenta con un sistema de costos para determinar los costos de producción?
- 5.2.9. ¿Considera usted que es importante contar con un sistema de costos de producción?

Anexo B Matriz De Operacionalización De Variables

Diseño de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas para Micro y Pequeñas Empresas del Sector Confección, Arequipa, 2021.		
Matriz De Variables		
Variables	Dimensiones	Indicador
Costos Por Ordenes De Producción	Costos Por Ordenes Específicas	Orden De Pedido
		Requerimiento De Materiales
		Hoja de Costos
	Materia Prima	Materia Prima Directo
	Mano De Obra	Mano De Obra Directa
	Costos Indirectos De Fabricación	Métodos De Asignación De Costos Indirectos
		Comportamiento De Los Costos Indirectos De Fabricación

Anexo C Imágenes, planos, figuras, tablas u otros

Detalle de los resultados de la entrevistas

Tabla 1

¿Cómo Es La Gestión De Los Materiales En La Empresa?

Detalle	Tamaño	Entrevistado 1	Entrevistado 2	Entrevistado 3
Control inventarios	Microempresas	No	No	No
Modalidad de compra	Pequeñas empresas	Según pedido	Según pedido	Por volumen (fardos, rollos)

Tabla 2

¿Cómo Es La Gestión De La Mano De Obra En El Micro Y La Pequeña Empresas?

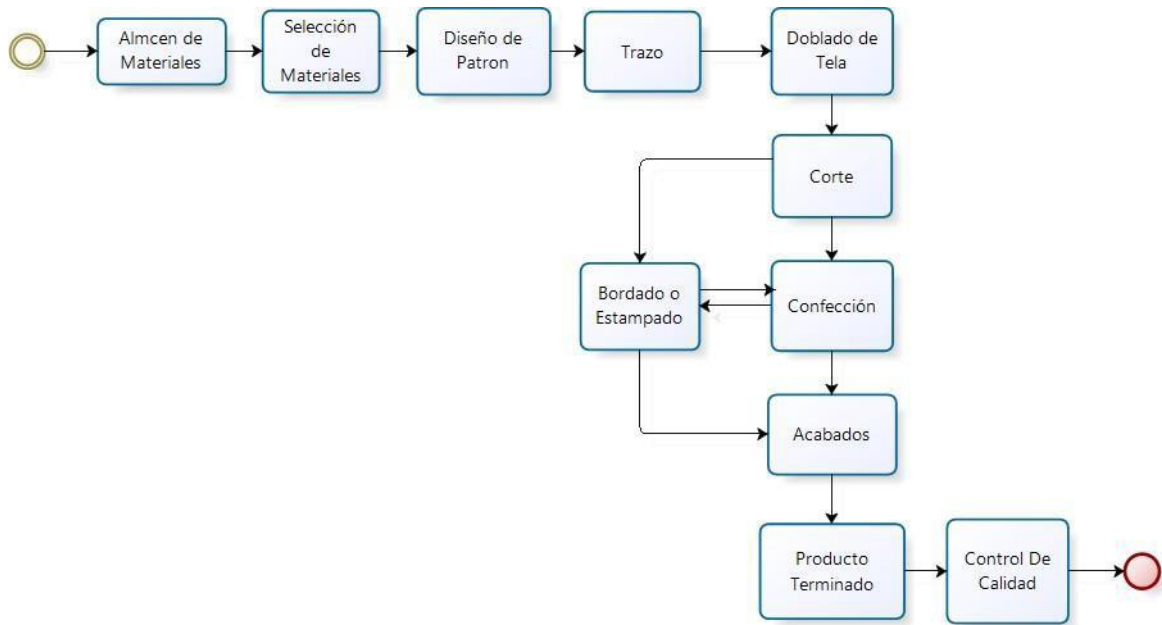
Detalle	Tamaño	Entrevistado 1	Entrevistado 2	Entrevistado 3
Contratan personal	Microempresas	Si	Si	Si
Alta en T Registro		No	No	Si
Inscritos en Remype	Pequeñas empresas	No	No	No
Modalidad de trabajo		Cumplen un horario	Cumplen horario y al destajo	Cumplen horario y se envía a servicio
Modalidad de pago		Semanal	Semanal	Mensual

Tabla 3

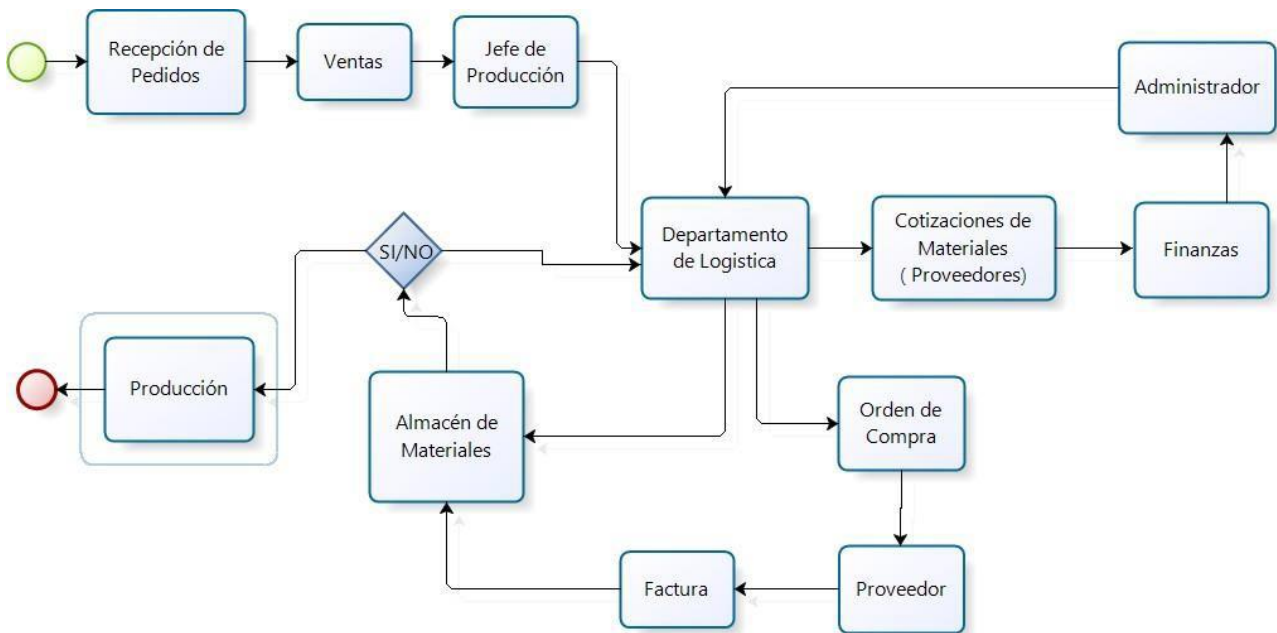
¿Cómo Es La Gestión De Los Costos Indirectos De Fabricación?

Detalle	Tamaño	Entrevistado 1	Entrevistado 2	Entrevistado 3
Control de los CIF	Microempresas	No	No	No
Depreciación de maquinas	Pequeñas empresas	No	No	No

Proceso productivo



Procedimientos del sistema de costos de producción propuesto



Formatos del proceso del sistema de costos por órdenes específicas

CUADRO FORMATO N°1

RECEPCION DE PEDIDO N° P-001						
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENSION S.A.C.						
Cliente:						
Fecha de Pedido 22/01/2021						
Fecha de Entrega 29/01/2021						
ITEM	CODIG	DESCRIPCIÓN	TALLAS	CANTIDAD	P. UNITARIO	TOTAL
1	1	Mamelucos Téimicos Cinta 3M C/bordado	50M-30L-20-XL	100	155.00	15,500.00
SUB-TOTAL						13,135.59
IGV						2,364.41
TOTAL						15,500.00
<div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> <div style="text-align: center; width: 45%;"> <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/> <p>VENTAS</p> </div> <div style="text-align: center; width: 45%;"> <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/> <p>PRODUCCIÓN</p> </div> </div>						



CUADRO FORMATO N° 2

ORDEN DE PRODUCCION N° OP-001			
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENSION S.A.C.			
Fecha de Pedido 22/01/2021			
Numero de Pedido 001			
Fecha de Inicio 23/01/2021		Fecha de Entrega 29/01/2021	
Cliente:			
ITEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDA	CANTIDAD
1	Mamelucos Téimicos Cinta 3M	Unidad	100
<div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> <div style="text-align: center; width: 45%;"> <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/> <p>PRODUCCION</p> </div> <div style="text-align: center; width: 45%;"> <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/> <p>VENTAS</p> </div> </div>			



CUADRO FORMATO N° 3

REQUERIMIENTO DE MATERIALES N° RM -001

J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENSION S.A.C.



Orden de producción: OP-001

Dpto que Solicita: Producción

Unidades a Producir: 100

Fecha de Inicio: 23/01/2021

Fecha de Entrega:

29/01/2021

Modelo : Mamelucos Térmicos

ITEM	CODIGO	MATERIALES	UNIDADES	CANTIDAD
1		Tela drillnuevo mundo	Metros	300
2		Polar	Metros	295
3		Fibra	Metros	230
4		Cinta 3M	Rollos	7
5		Cierres	Metros	120
6		Broches	Unidades	500
7		Hilos 2 al 1	Unidades	3
8		hilos 5al1	Unidades	6

ALMACEN

PRODUCCIÓN

CUADRO FORMATO N° 4

ORDEN DE COMPRA N° OC-001

J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENSION S.A.C.
N° de Oden de producción **OP 001**



Fecha de compra: 22/01/2021

Numero de Pedido: 001

Proveedor: TEXTILES VASQUEZ & ESPINOZA S.A.C.

Fecha de Pedido: 22/01/2021

Condición de Pago :

Deposito en Cuenta

Modelo: Mamelucos Térmicos

Unidades a Producir

100

ITEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDA	CANTIDAD	P. UNITARIO	TOTAL
1	Tela drillnuevo mundo	Metros	300	18.00	5,400.00
2	Polar	Metros	295	7.00	2,065.00
3	Fibra	Metros	230	12.00	2,760.00
4	Cinta 3M	Rollos	7	350.00	2,450.00
5	Cierres	Metros	120	1.00	120.00
7	Broches	Unidades	500	0.10	50.00
8	Hilos 2 al 1	Unidades	3	6.00	18.00
9	hilos 5al1	Unidades	6	3.50	21.00
SUB-TOTAL					10,918.64
IGV					1,965.36
TOTAL					12,884.00

CUADRO FORMATO N° 5

INGRESO AL ALMACEN N° IA-001			
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENCION S.A.C.			
Fecha de Compra	22/01/2021		
N° De Orden de Compra	OC-001		
Fecha de Ingreso	22/01/2021		
Guía de Remisión	001-026		
			
ITEM	DESCRIPCIÓN	U. DE MEDIDA	CANTIDAD
1	Tela drill nuevo mundo	Metros	300
2	Polar	Metros	295
3	Fibra	Metros	230
4	Cinta 3M	Rollos	7
5	Cierres	Metros	120
6	Broches	Unidades	500
7	Hilos 2 al 1	Unidades	3
8	hilos 5al1	Unidades	6
_____ ENCARGADO DEL ALMACEN			

CUADRO FORMATO N° 6

CONSUMO DE MATERIALES N° CM -001			
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENCION S.A.C.			
N° de Orden de	OP-001		
Fecha de Salida	25/01/2021		
Modelo	Mamelucos Termincos	Unidades a Producir	100
			
ITEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDA	CANTIDAD
1	Tela drill nuevo mundo	Metros	300
2	Polar	Metros	295
3	Fibra	Metros	230
4	Cinta 3M	Rollos	7
5	Cierres	Metros	120
6	Broches	Unidades	500
7	Hilos 2 al 1	Unidades	3
8	hilos 5al1	Unidades	6
_____ ALMACEN		_____ JEFE DE PRODUCCION	

CUADRO FORMATO N° 7

VALORIZACION DE LOS MATERIALES N° VM-001					
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENION S.A.C.					
N° de Orden de producción			OP 001		
Fecha de Salida:			25/01/2021		
Modelo:		Mamelucos Térmicos	Unidades a Producir:		100
ITEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDA	CANTIDAD	C. UNITARIO	COSTO TOTAL
1	Tela drill nuevo mundo	Metros	300	S/.15.25	S/4,576.27
2	Polar	Metros	295	S/.5.93	S/1,750.00
3	Fibra	Metros	230	S/.10.17	S/2,338.98
4	Cinta 3M	Rollos	7	S/.296.61	S/2,076.27
5	Cierres	Metros	120	S/.0.85	S/101.69
6	Broches	Unidades	500	S/.0.08	S/42.37
7	Hilos 2 al 1	Unidades	3	S/.5.08	S/15.25
8	hilos 5al1	Unidades	6	S/.2.97	S/17.80
TOTAL					S/10,918.64
ALMACEN			PRODUCCIÓN		



CUADRO FORMATO N° 8

PLANILLA									
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENION S.A.C.									
TRABAJADOR	DEVENGO		OBLIGACIONES LABORALES			CONVERSION DEL TIEMPO A MINU.			
	Remuneración Jornal Basica	Asignación familiar	Essalud 9%	Essalud Vida	Total	AL MES	AL DÍA	POR HORA	POR MINUTOS
ADMINISTRACION									
1 Administrador	1,500.00	93.00	135.00	5.00	1,733.00	S/1,733.00	S/57.77	S/7.22	S/0.12
2 Logística	1,500.00		135.00	5.00	1,640.00	S/1,640.00	S/54.67	S/6.83	S/0.11
subtotal administracion	3,000.00	93.00	270.00	10.00	3,373.00	S/3,373.00	S/112.43	S/14.05	S/0.23
VENTAS									
3 ventas	1,200.00		108.00	5.00	1,313.00	S/1,313.00	S/43.77	S/5.47	S/0.09
Subtotal Ventas	1,200.00		108.00	5.00	1,313.00	S/1,313.00	S/43.77	S/5.47	S/0.09
PRODUCCION									
Mano de obra directa									
4 Jefe de producción	1,600.00		144.00		1,744.00	S/1,744.00	S/58.13	S/5.81	S/0.10
5 Diseñador y cortador	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
6 Operario 1	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
7 Operario2	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
8 Operario3	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
9 Operario4	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
10 Operario 5	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
11 Operario 6	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
12 Operario 7	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
13 Operario 8	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
14 Operario 9	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
15 Operario 10	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
16 Operario 11	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
17 Operario 12	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
18 Operario 13	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
19 Operario 14	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
20 Operario 15	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
21 Operario 16	1,120.00		100.80		1,220.80	S/1,220.80	S/40.69	S/4.07	S/0.07
22 Habilidadador 1	930.00		83.70		1,013.70	S/1,013.70	S/33.79	S/3.38	S/0.06
23 Habilidadador 2	930.00		83.70		1,013.70	S/1,013.70	S/33.79	S/3.38	S/0.06
24 Habilidadador 3	930.00		83.70		1,013.70	S/1,013.70	S/33.79	S/3.38	S/0.06
25 Acabados 1	930.00		83.70		1,013.70	S/1,013.70	S/33.79	S/3.38	S/0.06
26 Acabados 2	930.00		83.70		1,013.70	S/1,013.70	S/33.79	S/3.38	S/0.06
27 Controlde Calidad	930.00		83.70		1,013.70	S/1,013.70	S/33.79	S/3.38	S/0.06
subtotal mano de obra directa	26,220.00	0.00	2,359.80	0.00	28,579.80	S/28,579.80	S/952.66	S/95.27	S/1.59



CUADRO FORMATO N° 9

CONVERSION HORA HOMBRE POR ORDEN DE PRODUCCION				
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENCION S.A.C.				
MODELO: Mamelucos Térmicos		Unidades producidas : 100		
JEFE DE PRODUCCION	N° Trabajador 1	Cantidad de Horas 70	C/HORA S/.5.81	C/TOTAL S/.406.93
TRAZADO Y CORTE	N° Trabajador 1	Cantidad de Horas 6	C/HORA S/.4.07	C/TOTAL S/.24.42
PROCESO DE CONFECCION	N° Operarios 16	Cantidad de Horas 800.00	C/HORA S/.4.07	C/TOTAL S/.3,255.47
ACABADOS	N° Acabadores 2	Cantidad de Horas 22.00	C/HORA S/.3.38	C/TOTAL S/.74.34
HABILITADOS	N° de Habilitadore 3	Cantidad de Horas 150.00	C/HORA S/.3.38	C/TOTAL S/.506.85
CONTROL DE CALIDAD	N°de Trabajador 1	Cantidad de Horas 70.00	C/HORA S/.3.38	C/TOTAL S/.236.53
Total	24	1,118.00		S/.4,504.53

CUADRO FORMATO N°10

SERVICIOS BASICOS DEL MES			
DETALLE	BI	IGV	TOTAL
ALQUILER DEL LOCAL	0.00	0.00	1,000.00
SERVICIO DE AGUA	157.03	28.27	185.30
ENERGIA ELECTRICA	248.64	44.76	293.40
TOTAL	405.68	73.02	1,478.70

CUADRO FORMATO N°11

CONVERSION SERVICIOS BASICOS DEL MES EN HORAS					
DETALLE	BI	IGV	TOTAL	DÍAS	HORAS
ALQUILER DEL LOCAL	0.00	0.00	1,000.00	33.33	1.39
SERVICIO DE AGUA	157.03	28.27	185.30	5.234	0.22
ENERGIA ELECTRICA	248.64	44.76	293.40	8.288	0.35
TELEFONO	50.85	9.15	60.00	1.695	0.17
INTERNET	76.27	13.73	90.00	2.542	0.25
TOTAL	532.80	95.90	628.70		

CUADRO FORMATO N° 12

Distribución del servicio básico por departamento el 70% para producción, 20% para administración y el 10% para ventas				
DETALLE	PRODUCCION	ADMINISTRACION	VENTAS	TOTAL
Alquiler del local	S/.186.67	S/.53.33	S/.26.67	S/.266.67
Servicio de agua	S/.29.32	S/.8.38	S/.4.19	S/.41.88
Servicio de luz	S/.40.61	S/.11.60	S/.5.80	S/.58.02
Depreciación	S/.182.70	S/.0.00	S/.0.00	S/.182.70
TOTAL	S/.439.30	S/.73.31	S/.36.66	S/.549.27


CUADRO FORMATO N° 13

DEPRECIACION DE LOS ACTIVOS FIJOS							
Cantidad	Descripción	Total	Porcentaje	Deprc. Anual	Mensual	Días	Hora
1	Remalladora	S/.4,500.00	20%	S/.900.00	S/.75.00	S/.2.50	S/.0.25
1	Cerradora	S/.7,200.00	20%	S/.1,440.00	S/.120.00	S/.4.00	S/.0.40
1	Multi-agujas	S/.6,300.00	20%	S/.1,260.00	S/.105.00	S/.3.50	S/.0.35
2	Plana	S/.8,400.00	20%	S/.1,680.00	S/.140.00	S/.4.67	S/.0.47
13	Recta	S/.19,500.00	20%	S/.3,900.00	S/.325.00	S/.10.83	S/.1.08
1	Cortadora	S/.1,000.00	20%	S/.200.00	S/.16.67	S/.0.56	S/.0.06
TOTALES		S/.46,900.00	120%	S/.9,380.00	S/.781.67	S/.26.06	S/.2.61

CUADRO FORMATO N° 13

DISTRIBUCION DE LOS COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION				
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENCION S.A.C.				
MODELO: Mamelucos Térmicos		Unidades producidas : 100		
ALQUILER DEL LOCAL	N° de Días	Cantidad de Horas	C/HORA	C/TOTAL
	3	192	S/.1.39	S/.266.67
SERVICIO DE AGUA	N° de Días	Cantidad de Horas	C/HORA	C/TOTAL
	3	192	S/.0.22	S/.41.88
SERVICIO DE ENERGIA	N° de Días	Cantidad de Horas	C/HORA	C/TOTAL
	3	192	S/.0.35	S/.66.31
DEPRECIACION	N° de Días	Cantidad de Horas	C/HORA	C/TOTAL
	7	70	S/.2.88	S/.201.74
Total		646	S/.4.83	S/.576.59

CUADRO FORMATO N° 14

HOJA DE COSTOS					
J&C SEGURIDAD INDUSTRIAL LA CONVENCION S.A.C.					
CLIENTE			FECHA	29/01/2021	
ARTICULO	Mamehcos termicos con cinta 3M		N° P	001	
CANTIDAD	100		N°OP	001	
PRESUPUESTO			RESPONSABI	Jefe de Producción	
DESCRIPCION DEL TRABAJO			CANTIDAD	FECHA INICIO	
				FECHA ENTREGA	
			23/01/2021	29/01/2021	
COSTOS DE PRODUCCION					
MATERIALES DIRECTOS:	FECHA	CANTIDAD	V. UNITAR	V. TOTAL	DOCUMENTO
Tela drill unoavo mudo	29/01/2021	300 Metros	S/.15.25	S/4,576.27	Factura
Polar	29/01/2021	295 Metros	S/.5.93	S/1,750.00	Factura
Fibra	29/01/2021	230 Metros	S/.10.17	S/2,338.98	Factura
Cinta 3M	29/01/2021	7 Rollos	S/296.61	S/2,076.27	Factura
Cierres	29/01/2021	120 Metros	S/0.85	S/101.69	Factura
Broches	29/01/2021	500Unidades	S/0.10	S/42.37	Factura
Hilos 2 al 1	29/01/2021	3 Unidades	S/5.08	S/15.25	Factura
Hilos 5all	29/01/2021	6 Unidades	S/2.97	S/17.80	Factura
Bordado	29/01/2021	100 Unidades	S/3.00	S/300.00	
TOTAL MATERIALES DIRECTOS:			S/339.96	S/11,218.64	
MANO DE OBRA DIRECTA:	FECHA	TIEMPO HORAS	COSTO HORA	V. TOTAL	DOCUMENTO
JEFE DE PRODUCCION	29/01/2021	164.00	S/.5.81	S/406.93	Planilla
TRAZADO Y CORTE	29/01/2021	6.00	S/4.07	S/24.42	Planilla
PROCESO DE CONFECCION	29/01/2021	1,104.00	S/4.07	S/3,255.47	Planilla
ACABADOS	29/01/2021	11.00	S/3.38	S/74.34	Planilla
HABILITADOS	29/01/2021	492.00	S/3.38	S/506.85	Planilla
CONTROL DE CALIDAD	29/01/2021	164.00	S/3.38	S/236.53	Planilla
TOTAL MANO DE OBRA:			S/24.09	S/4,504.54	
COSTOS INDIRECTOS:	FECHA	BASE	TASA	V. TOTAL	DOCUMENTO
ALQUILER DEL LOCAL	29/01/2021	Por orden de produccion	HORA	S/186.67	RECIBO
SERVICIO DE AGUA	29/01/2021	Por orden de produccion	HORA	S/29.32	RECIBO
ENERGIA ELECTRICA	29/01/2021	Por orden de produccion	HORA	S/40.61	RECIBO
DEPRECIACION	29/01/2021	Por orden de produccion	HORA	S/182.70	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS DE PRODUCCION APLICADOS:				S/439.30	
CIERRE DE LA HOJA DE COSTOS					
MATERIALES DIRECTOS:			S/11,218.64	OBSERVACIONES:	
MANO DE OBRA DIRECTA:			S/4,504.54		
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION:			S/439.30		
TOTAL COSTO DE PRODUCCION:			S/16,162.48		
COSTO UNITARIO:			S/161.62		
PRECIO DE VENTA:					
ELABORADO POR:	REVISADO POR:		APROBADO POR:		
RESPONSABLE DE PRODUCCION	CONTADOR DE COSTOS		RESPONSABLE ENTREGA		